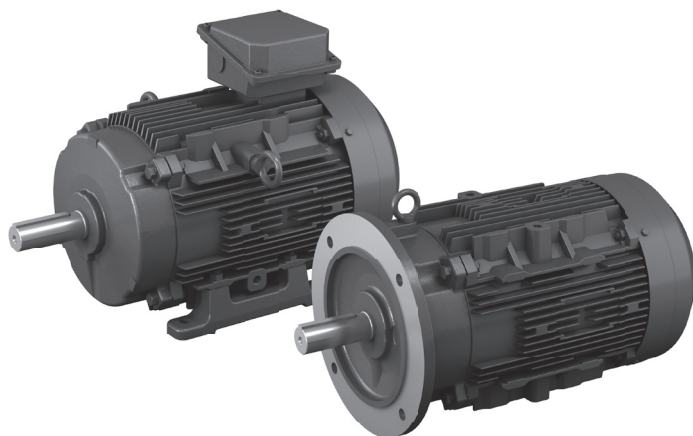


海外仕様モータ 15W~11kW

三相モータ
プレミアム効率三相モータ
インバータ用AFモータ
インバータ用三相モータ



《ご注意》

- 本製品の取扱いは、作業に熟練の方が行ってください。
また、ご使用に先立ち取扱説明書をよくお読みください。
- この取扱説明書は、実際にご使用になるお客様までお届けください。
- この取扱説明書は、必ず保管いただくようお願いいたします。

【はじめに】安全に関するご注意


- ・ご使用(据付、運転、保守・点検など)の前に、必ずこの取扱説明書とその他の付属書類をすべて熟読し、正しくご使用ください。機器の知識、安全の情報そして注意事項のすべてについて習熟してからご使用ください。
- ・お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られるところに必ず保管してください。
- ・この取扱説明書では、安全注意事項のランクを「危険」「注意」として区分してあります。



取扱いを誤った場合に、危険な状況が起こりえて、死亡または重傷を受ける可能性が想定される場合。



取扱いを誤った場合に、危険な状況が起こりえて、中程度の傷害や軽傷を受ける可能性が想定される場合および物的損害だけの発生が想定される場合。

なお、に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。いずれも重要な内容を掲載していますので必ず守ってください。

危険

- 運搬、設置、配管・配線、運転・操作、保守・点検の作業は、専門知識と技能を持った人が実施してください。感電、けが、火災、装置破損のおそれがあります。
- 本製品の分解整備を行う際は、必ず最寄りの認定サービス店にご相談ください。
- 人員輸送用装置に使用される場合には、装置側に安全のための保護装置を設けてください。暴走、落下による人身事故や、装置破損のおそれがあります。
- 昇降装置に使用される場合には、装置側に落下防止のための保護装置を設けてください。昇降体落下による人身事故や、装置破損のおそれがあります。

注意

- 食品機械、クリーンルーム用など、特に油気を嫌う装置では、故障、寿命などでの万一のグリース漏れに備えて、油受けなどの損害防止装置を取り付けてください。グリース漏れで製品などが不良になるおそれがあります。

【はじめに】取扱説明書の見方・目次

本取扱説明書は、海外仕様モータ単体製品・海外仕様ギヤモータ(アステロを除く)のモータ部用の説明書です。

減速機部の取扱いについては、各機種の手取扱説明書をご覧ください。

目次

【はじめに】安全に関するご注意	1
【はじめに】取扱説明書の見方・目次	2
【1】荷受時の点検	3
【2】保管	7
【3】運搬	8
【4】据付	9
【5】使用機械との連結	10
【6】配線	12
【7】運転	42
【8】日常点検・保守	45
【9】トラブルと処置	77
【10】構造図	79
【11】保証	80

【1】 荷受時の点検

⚠ 注意

- 天地をご確認の上開梱してください。けがをするおそれがあります。
- 現品がご注文通りのものかご確認ください。間違った製品を設置した場合、けが、装置破損のおそれがあります。
- 銘板を取り外さないでください。

本製品が到着しましたら、次の点をご確認ください。もし不具合箇所や疑問点がありましたら最寄りの弊社代理店、販売店または営業所へご照会ください。

- ① 銘板記載の項目がご注文通りのものか。
- ② 輸送中に破損した箇所はないか。
- ③ ねじやナットがゆるんでないか。

モータ部だけの説明書です。

減速機部の取扱いについては、各機種の取扱説明書をご覧ください。

1-1 銘板の見方

ギヤモータの場合、銘板はギヤ部とモータ部が別々になっています。

お問い合わせの場合は ①ギヤモータ形式またはモータ形式 ②減速比 ③製造番号(機番)をご連絡ください。

(1)ギヤモータの場合(例:サイクロ減速機)

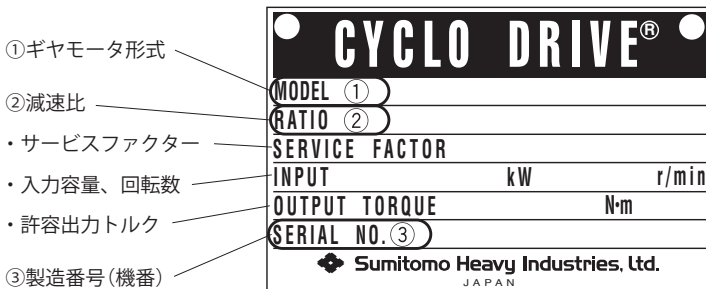


図 1-1 ギヤ部銘板

【1】 荷受時の点検

(2) アメリカ向けの場合

(例：プレミアム効率三相モータ)

3 PHASE INDUCTION MOTOR				ee		UL	
HP	POLES	FRAME	TYPE	CC305B			
MODEL				ENCLOSURE	TEFC		
VOLTS				MB INS. CLASS			
Hz				DUTY			
M. AMP				S. F.	DESIGN		
RPM				MAX. AMB	°C		
P. F.				B. TORQUE	FT-LB		
CODE				FACTORY	S/N		
B. AMP				NEMA NOM. EFF.			
Sumitomo Heavy Industries, Ltd.				MS330W			

図 1-2 アメリカ向け / UL・NEMA 仕様銘板

(3) カナダ向けの場合

(例：プレミアム効率三相モータ)

3 PHASE INDUCTION MOTOR				SM		Energy Verified 17.4.6.4.7	
HP	POLES	TYPE	FRAME				
VOLTS			M/B INS. CLASS				
Hz			S. F.				
M. AMP			MAX. AMB °C				
RPM			ENCLOSURE				
P. F.			B. TORQUE FT-LB				
B. AMP			DUTY				
				NOM. EFF.			
				MANUF. NO.			
Sumitomo Heavy Industries, Ltd.				SM Cyclo of Canada, Ltd.			

図 1-3 カナダ向け / CSA 仕様銘板

(4) 欧州 (EU・イギリス) 向けの場合

(例：プレミアム効率三相モータ)

3 PHASE INDUCTION MOTOR				UK		CE	
kW	P	TYPE	DATE				
VOLTS			FRAME				
Hz			M.THERMAL ()				
M. AMP			RATING				
r/min			CONNECTION				
EFF.			B.THERMAL				
				B.TORQUE N·m			
P.F.			IEC 60034-1				
B. AMP			S/N				
Sumitomo Heavy Industries, Ltd.				6-1, Asahi-Cho, Obu City, Aichi, Japan VNS611W			

図 1-4 欧州 (EU・イギリス) 向け / CE マーキング UKCA マーキング仕様銘板

(5) 東南アジア向け (シンガポールを除く)

・中国向け (1.5kW 以上) の場合

(例：プレミアム効率三相モータ)

3 PHASE INDUCTION MOTOR				CE			
kW	P	TYPE	DATE				
VOLTS			FRAME				
Hz			M.THERMAL ()				
M. AMP			RATING				
r/min			CONNECTION				
EFF.			B.THERMAL				
				B.TORQUE N·m			
P.F.			IEC 60034-1				
B. AMP			S/N				
Sumitomo Heavy Industries, Ltd.				6-1, Asahi-Cho, Obu City, Aichi, Japan MS120W			

図 1-5 東南アジア向け・中国向け / CE マーキング仕様銘板

(6) 中国向け (1.1kW 以下) の場合

(例：三相モータ)

三相异步电动机							
额定功率 kW	极数	型号					
额定电压 V			机座				
额定频率 Hz			电动机绝缘等级				
额定电流 A			工作制				
额定转速 r/min			接线				
效率 %			制动器绝缘等级				
				N·m			
功率因数			08 1230-2009				
制动器额定电流 A			製造日期				
制造编号 No.			CCC				
Sumitomo Heavy Industries, Ltd.				6-1, Asahi-Cho, Obu City, Aichi, Japan MQ978W			
住友重機械工業株式会社							

図 1-6 中国向け / CCC 仕様銘板

(7) シンガポール向けの場合

(例：プレミアム効率三相モータ)

3 PHASE INDUCTION MOTOR				CE			
kW	P	TYPE	DATE				
VOLTS			M.THERMAL ()				
Hz			RATING				
M. AMP			CONNECTION				
r/min			B. TYPE				
P. F.			B. THERMAL				
B. AMP			B. TORQUE N·m				
IEC CODE	100%	75%	50%	IEC 60034-1			
EFF.			S/N				
Sumitomo Heavy Industries, Ltd.				6-1, Asahi-Cho, Obu City, Aichi, Japan MT504W			

図 1-7 シンガポール向け / CE マーキング仕様銘板

(8) ロシア向けの場合

(例：プレミアム効率三相モータ)

3 PHASE INDUCTION MOTOR				EAC			
kW	P	TYPE	DATE				
VOLTS			FRAME				
Hz			M.THERMAL ()				
M. AMP			RATING				
r/min			CONNECTION				
EFF.			B.THERMAL				
				B.TORQUE N·m			
P.F.			IEC 60034-1				
B. AMP			S/N				
Sumitomo Heavy Industries, Ltd.				MT262W			

図 1-8 ロシア向け / EAC 仕様銘板

(9) 韓国向けの場合

(例：プレミアム効率三相モータ)

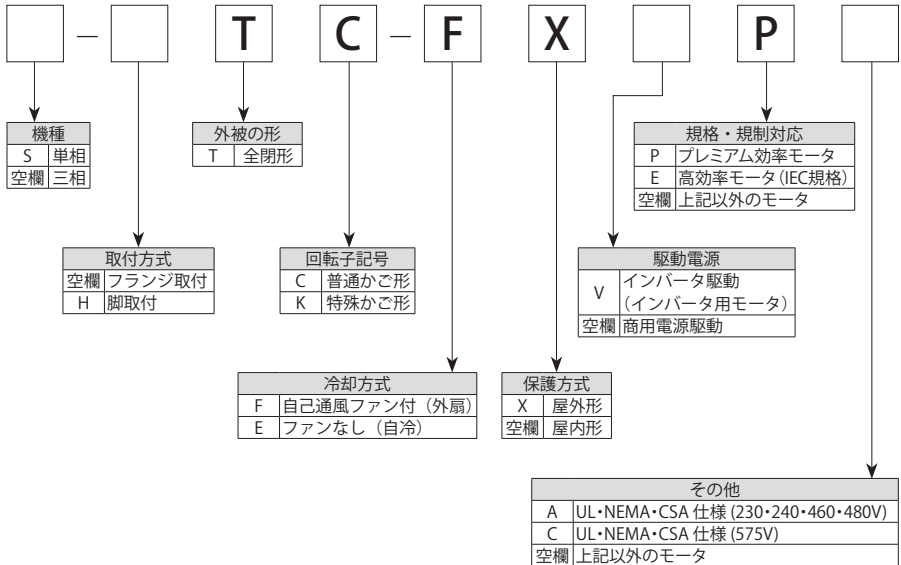
3 PHASE INDUCTION MOTOR				KS			
kW	P	TYPE	DATE				
VOLTS			FRAME				
Hz			M.THERMAL ()				
M. AMP			RATING				
r/min			CONNECTION				
EFF.			B.THERMAL				
				B.TORQUE N·m			
P.F.			IEC 60034-1				
B. AMP			S/N				
Sumitomo Heavy Industries, Ltd.				MS124W			

図 1-9 韓国向け / KS 仕様銘板

【1】 荷受時の点検

1-2 モータ形式

記号の意味は次のようになっています。ご注文通りの形式かご確認ください。



【1】 荷受時の点検

1-3 ブレーキ形式

標準ブレーキ形式とモータ種類・容量の関係は、次のようになっています。

表 1-1 SB ブレーキ、MB ブレーキ

ブレーキ形式	対象機種 / 枠番	モータ容量 W	
		三相モータ	
		4P	
SB-004	ハイポニック /01 03 05 07	15 25 40 60	
MB-003	ハイポニック /17 1240	40	
	プレスト NEO		
	アルタックス NEO		
MB-005	ハイポニック /15 17 1240	60 90	
	プレスト NEO	60	
	アルタックス NEO		
MB-010	アルタックス NEO	90	

表 1-2 FB ブレーキ

ブレーキ形式	モータ容量 kW (HP)		
	三相モータ	プレミアム効率三相モータ	インバータ用 AF モータ インバータ用三相モータ
	4P	4P	4P
FB-01A	0.1 (1/8)	-	-
FB-02A	0.2 (1/4) 0.25 (1/3) ^{注1)}	0.12	0.1 (1/8)
FB-05A	0.4 (1/2)	0.2 0.25	0.2 (1/4)
FB-1D	0.55 (3/4) 0.75	0.4	0.4 (1/2)
FB-1E	-	0.55 0.75 (1)	-
FB-1HE	-	1.1 (1.5)	-
FB-2D	1.1 1.5	-	0.75
FB-2E	-	1.5 (2)	-
FB-3D	2.2	-	1.5
FB-3E	-	2.2 (3)	-
FB-4E	-	3.0	-
FB-5B	3.0 3.7	-	2.2
FB-5E	-	3.7 (5)	-
FB-8B	5.5	-	3.7
FB-8E	-	5.5 (7.5)	-
FB-10B1	7.5	-	5.5
FB-10E	-	7.5 (10)	-
FB-15B1	11	-	7.5
FB-15E	-	11 (15)	-

- 注) 1. 海外仕様 FB-01A ~ FB-05A は、国内仕様 FB-01A1 ~ FB-05A1 の 3 端子整流器と異なり、4 端子整流器となります。
2. ハイポニック減速機三相モータ 4P 0.25kW (1/3HP) は、FB-05A となります。
2. 仕様によってはブレーキ形式が異なる場合があります。銘板をご確認ください。

【2】 保管

本製品をすぐにご使用にならない場合は、下記の点に注意して保管してください。

2-1 保管場所

屋内の清潔で乾燥した場所に保管してください。

屋外や湿気、塵埃、激しい温度変化、腐食性ガスなどのある場所には保管しないでください。

2-2 保管期間

- ・ 保管期間は1年以内としてください。
- ・ 工場出荷時、錆止め油を塗布して出荷しています。出荷後6ヶ月に1回は機械加工面に錆が発生していないか防錆状態を確認し、必要な場合は錆止め油の塗布などの再防錆処置を行ってください。
- ・ 輸出品や保管期間が1年以上など、特殊防錆仕様がが必要な場合はご照会ください。

2-3 保管後の使用

- ・ オイルシールは、温度や紫外線など周囲の影響を受けて劣化しやすいので、長期の保管後は運転開始前に点検をし、劣化が認められたものは新品と交換してください。
- ・ モータの絶縁抵抗を測定(P13 参照)、確認してください。
- ・ 運転開始時、異常な音・振動・発熱などがいないか、ブレーキ付の場合ブレーキが正常に作動するかご確認ください。異常が認められた場合はただちに最寄りの認定サービス店までご連絡ください。

【3】 運搬

⚠ 危険

- 運搬のために吊り上げた際に、製品の下方に立ち入ることは、絶対にしないでください。落下による人身事故のおそれがあります。

⚠ 注意

- 運搬時は、落下、転倒すると危険ですので、十分ご注意ください。
吊り金具がある場合は必ず吊り金具を使用してください。ただし、機械に据え付けた後、吊り金具で機械全体を吊り上げることは避けてください。落下、転倒や吊り金具の破損によるけが、装置破損のおそれがあります。
- 吊り上げる前に銘板、梱包箱、外形図、カタログなどにより、本製品の質量を確認し、吊り具の定格荷重以上の場合は吊らないでください。落下、転倒や吊り具の破損によるけが、装置破損のおそれがあります。
- 適切な吊り金具を使用し、アイボルト・ナットはゆるみの無いことを確認の上、吊り上げてください。

⚠ 危険

- 爆発性雰囲気中では使用しないでください。防爆形モータを使用してください。爆発、引火、感電、けが、火災、装置破損のおそれがあります。

⚠ 注意

- 本製品の銘板または製作仕様書以外の仕様で使用しないでください。感電、けが、装置破損のおそれがあります。
- 本製品の周囲には可燃物を絶対に置かないでください。火災のおそれがあります。
- 本製品の周囲には通風を妨げるような障害物を置かないでください。冷却が阻害され、異常過熱によるやけど、火災のおそれがあります。
- 本製品には絶対に乗らない、ぶらさがらないようにしてください。けが、装置破損のおそれがあります。
- 本製品の軸端部やキー溝、冷却フィンのエッジは、素手でさわらないでください。けがをするおそれがあります。

4-1 据付場所

周囲温度 - 10 ~ 40℃

周囲湿度 85%以下

高度 1,000m 以下

雰囲気 ・ 腐食性ガス・爆発性ガス・蒸気のないこと。
・ 塵埃を含まない換気の良い場所であること。

設置場所 ・ 屋内形：屋内（塵埃の少ない、水がかからない場所）

・ 屋外形：屋内および屋外（強い風雨は直接かからないが、一般的な雨水がかかる場所）
・ 振動 1G 以下

- ・ 上記以外の条件で据え付けられる場合は、オプション仕様となりますのでご照会ください。
- ・ 防塵形などのご指定を受けて製作したものは、ご指定の据付環境で使用いただいて問題ありません。ただし、使用機械との接続部については、お客様にて据付環境に合った処置を実施してください。
- ・ 点検、保守などの各種作業が容易に行える場所に据え付けてください。
- ・ 十分剛性のある架台の上に据え付けてください。

4-2 据付角度

据付角度に制限はありません。

ただし、**屋外形** はご注文の据付方向以外で使用しないでください。

ギヤモータの場合は減速機の仕様によって据付角度が異なりますので、各機種の取扱説明書をご覧ください。

モータのアイボルトは取り外さないでください。万一取り外した時は、ネジ穴からモータ内部に水などが浸入しないように、ネジ穴にボルトなどをつめて防水処理をしてください。

【5】 使用機械との連結

⚠ 注意

- 相手機械との連結前に回転方向をご確認ください。回転方向の違いによってけが、装置破損のおそれがあります。
- 本製品を単体で回転される場合、出力軸に仮付けしてあるキーを取り外してください。キーが飛んでけがをするおそれがあります。
- 回転部分に触れないようカバーなどを設けてください。けがをするおそれがあります。
- 本製品を負荷と結合する場合、芯出し、ベルト張り、プーリの平行度などにご注意ください。直結の場合は、直結精度にご注意ください。ベルト掛けの場合は、ベルト張力を正しく調整してください。また、運転前には、プーリ、カップリングの締付ボルトは、確実に締め付けてください。破片飛散によるけが、装置破損のおそれがあります。

5-1 回転方向の確認

- ・ P16～39の結線に従った場合、モータ軸は反負荷側から見て韓国向けは右回転、韓国向け以外は左回転となります。
- ・ 三相電源のモータを逆回転させる場合は、結線図のL1 とL3 もしくはR とTを入れ替えてください。
- ・ ギヤモータの場合は、ギヤモータの出力軸とモータ軸の回転方向が異なることがありますので、各機種取扱説明書をご覧ください。

【5】 使用機械との連結

5-2 連結器の取付

- ・連結器を取り付ける際、軸に衝撃力や過大なスラスト荷重をかけないでください。軸受の損傷やカラーの抜けが生じるおそれがあります。
- ・焼バメによる取り付けを推奨します。

(1) カップリングを使用する場合

図 5-1 の芯出し精度(A、B、X)は表 5-1 の精度以下にしてください。

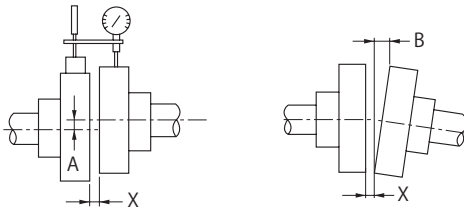


図 5-1

表 5-1 フレキシブルカップリングの芯出し精度

A 寸法許容誤差	0.05mm または メーカー指定値
B 寸法許容誤差	0.04mm または メーカー指定値
X 寸法	メーカー指定値

注) ギヤモータの場合の芯出し精度は、各機種種の取扱説明書をご覧ください。

(2) チェーン・スプロケット、ギヤを使用する場合

- ・チェーン式の場合はチェーンの張り角度が、軸と直角になるように取り付けてください。
- ・チェーンの張り量については、ご使用のチェーンカタログなどをご参照ください。
- ・スプロケットやギヤのピッチ円径は、軸径の3倍以上となるように選定してください。
- ・スプロケットやギヤの荷重作用点が、軸中央より本製品側へくるようにしてください。(図 5-2 参照)

(3) Vベルトを使用する場合

- ・Vベルトを張りすぎると軸や軸受を損傷します。張り量についてはご使用のVベルトカタログなどをご参照ください。
- ・両プーリー間の平行度、偏心度 β は 20° 以内としてください。(図 5-3 参照)
- ・複数本のVベルト掛けには周長と同じマッチドセットをご使用ください。

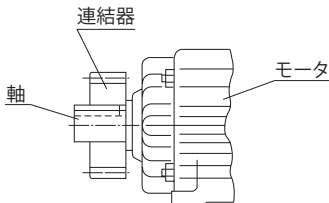


図 5-2

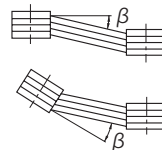


図 5-3

[6] 配線

⚠ 危険

- 通電状態で作業しないでください。必ず電源を切って作業してください。感電のおそれがあります。
- 電源ケーブルとの結線は、端子箱内の結線図または取扱説明書に従って実施してください。感電、火災のおそれがあります。
- 電源ケーブルやモータリード線を無理に曲げたり、引っ張ったり、はさみ込んだり、押し込んだりしないでください。感電、火災のおそれがあります。
- アース用端子を確実に接地してください。感電のおそれがあります。

⚠ 注意

- 配線は、法令・規格に従って施工してください。焼損、感電、けが、火災のおそれがあります。
- 保護装置は、モータに付属していません。過負荷保護装置は、法令・規格により取り付けが義務づけられています。過負荷保護装置以外の保護装置(漏電遮断器など)も設置することを推奨します。焼損、感電、けが、火災のおそれがあります。
- 絶縁抵抗測定の際は、端子に触れないでください。感電のおそれがあります。
- **スターデルタ始動を行う場合**、一次側に電磁開閉器付のもの(3コンタクタ方式)を選定してください。火災のおそれがあります。
- IGBTを使用したPWM方式のインバータは、高圧のサージ電圧をモータ端子に発生させ、モータ巻線の絶縁劣化を引き起こすことがあります。特に400V級でケーブルが長い時などには、1300Vを超えるサージ電圧が発生することがありますので、そのような場合はインバータとモータ間にLCRフィルタまたは出力側交流リアクトルなどを設置し、サージ電圧を抑制してください。
- **ブレーキ付の場合**、モータ停止時におけるブレーキコイルへの接続通電を行わないでください。コイルの燃損火災のおそれがあります。また配線を間違えると、整流器が損傷する場合があります。
- 周囲温度が60℃を超える時は、整流器を60℃以下の場所に別置きとしてください。その際、整流器全体を必ずカバーで保護してください。ただし、標準仕様で使用される場合は、ブレーキ付・ブレーキ無ともに周囲温度は-10～40℃です。(周囲温度が40℃を超える環境下の場合は、特殊仕様で製作する必要があります。)
- 配線が長い時は、電圧降下が大きくなります。電圧降下が2%以下となるようなケーブルの太さを選定してください。
- **屋外形の場合**、配線作業完了後、端子箱取付ボルトのゆるみがないことを確認して端子箱カバーを確実に組み付けてください。

6-1 絶縁抵抗の測定

絶縁抵抗を測定するときは必ず制御盤との接続を切り離し、モータ単体で測定してください。

配線前に絶縁抵抗を測定してください。絶縁抵抗(R)はモータの出力、電圧、絶縁種別、巻線の温度、湿気、汚損度、使用期間、試験加電時間などによって変化しますが、通常表 6-1 の値以上が必要です。

表 6-1 絶縁抵抗の値

電動機の電圧	メガ電圧	絶縁抵抗 (R)
600V 以下低圧電動機	500V	1M Ω以上

参考：JEC -2100 に次式があります。

$$R \geq \frac{\text{定格電圧 (V)}}{\text{定格出力 (kW)} + 1,000} \quad (\text{M}\Omega)$$

$$R \geq \frac{\text{定格電圧 (V)} + (\text{毎分回転数}/3)}{\text{定格出力 (kW)} + 2,000} + 0.5 (\text{M}\Omega)$$

絶縁抵抗が低下しているときは、なんらかの原因による絶縁不良も考えられますので、電源を投入せず最寄りの認定サービス店にご相談ください。

6-2 保護協調

- ・短絡保護には配線用遮断器を使用してください。
- ・銘板に記載されている定格電流値を超えると保護できる過負荷保護装置を使用してください。

6-3 電源ケーブルとの接続方法

電源ケーブルとモータリード線の接続は図 6-1 の通り圧着端子を挿み接続してください。

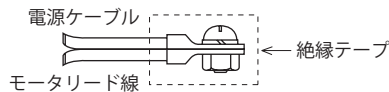


図 6-1

【6】 配線

6-4 モータの結線

モータ結線図の掲載ページを示します。

表 6-2 ブレーキ無

向け先	モータ種類	容量	モータ種類	
			商用電源直入	インバータ駆動
アメリカ向け /UL・NEMA カナダ向け /CSA	三相モータ	1/8 ~ 3/4HP	P16	P17
	プレミアム効率 三相モータ	1 ~ 15HP	P16	
	インバータ用 AF モータ インバータ用 三相モータ	1/8 ~ 1/2HP	-	
欧州 (EU・イギリス) 向け / CE マーキング・UKCA マーキング シンガポール向け /CE マーキング 東南アジア向け /CE マーキング 中国向け /CCC・CE マーキング ロシア向け /EAC	三相モータ	15W ~ 3.7kW	P22	P24
		5.5 ~ 11kW	P23	P25
	プレミアム効率 三相モータ	0.12 ~ 3.7kW	P22	P24
		5.5 ~ 11kW	P23	P25
	インバータ用 AF モータ インバータ用 三相モータ	0.1 ~ 3.7kW	-	P24
5.5 ~ 11kW		-	P25	
韓国向け /KS	プレミアム効率 三相モータ	0.75 ~ 3.7kW	P32	P34
		5.5 ~ 11kW	P32 P33	

表 6-3 ブレーキ付

向け先	モータ種類	容量	ブレーキ形式	モータ種類	
				商用電源直入	インバータ駆動
アメリカ向け /UL・NEMA カナダ向け /CSA	三相モータ	1/8 ~ 3/4HP	FB-01A ~ FB-05A FB-1D	P18 P19	P20 P21
	プレミアム効率 三相モータ	1 ~ 5HP	FB-1E ~ FB-5E	P18	P20
		7.5 ~ 15HP	FB-8E ~ FB-15E	P19	P21
欧州 (EU・イギリス) 向け / CE マーキング・UKCA マーキング シンガポール向け /CE マーキング 東南アジア向け /CE マーキング 中国向け /CCC・CE マーキング ロシア向け /EAC	三相モータ	15 ~ 90W	SB-004 MB-003 ~ MB-005	P26	P29
		0.1 ~ 3.7kW	FB-01A ~ FB-05A FB-1D ~ FB-3D FB-5B	P27	P30
			5.5 ~ 11kW	FB-8B FB-10B1、FB-15B1	P28
	プレミアム効率 三相モータ	0.12 ~ 3.7kW	FB-02A、FB-05A FB-1D FB-1E ~ FB-5E	P27	P30
		5.5 ~ 11kW	FB-8E ~ FB-15E	P28	P31
	インバータ用 AF モータ インバータ用 三相モータ	0.1 ~ 2.2kW	FB-02A、FB-05A FB-1D ~ FB-3D FB-5B	-	P30
		3.7 ~ 7.5kW	FB-8B FB-10B1、FB-15B1	-	P31
韓国向け /KS	プレミアム効率 三相モータ	0.75 ~ 3.7kW	FB-1E ~ FB-5E	P35 P36	P38 P39
		5.5 ~ 11kW	FB-8E ~ FB-15E	P35 P37	

- 注) 1. 標準ブレーキ形式とモータ種類・容量の関係は、P6 をご参照ください。
2. 上記以外についてはご照会ください。

6-5 海外仕様モータの内部結線

■アメリカ向け /UL・NEMA

	1/8~5HP×4P	7.5~75HP×4P
	□出線 9本	
	230V、460V 60Hz	
	人結線	△結線
ブレーキ無		
ブレーキ付		

■カナダ向け /CSA

	1/8~5HP×4P (1/2HPを除く)	1/2HP×4P 7.5~75HP×4P	1/8~5HP×4P	7.5~75HP×4P
	□出線 9本		□出線 3本	
	230V、460V 60Hz		575V 60Hz	
	人結線	△結線	人結線	△結線
ブレーキ無				
ブレーキ付				

端子符号：U、V、W → ブレーキ無 1、2、3...9、ブレーキ付 T1、T2、T3...T9 となります。

■欧州 (EU・イギリス) 向け /CE マーキング・UKCA マーキング

シンガポール向け・東南アジア向け /CE マーキング
中国向け /CCC・CE マーキング、ロシア向け /EAC

15 ~ 90W × 4P	0.1 ~ 3.7kW × 4P		5.5 ~ 55kW × 4P	
□出線 3本	□出線 6本		□出線 6本	
200V、220V、380V 50Hz	220V、230V、240V 50Hz	380V、400V、415V 50Hz	380V、400V、415V 50Hz	
人結線	△結線	人結線	人結線 (始動時)	△結線 (加速完了後)

■韓国向け /KS

0.75 ~ 55kW × 4P		0.75 ~ 3.7kW × 4P		5.5 ~ 55kW × 4P	
□出線 6本		□出線 3本		□出線 6本	
220V 60Hz		380V 60Hz		440V 60Hz	
△結線	人結線	人結線	人結線 (始動時)	△結線 (加速完了後)	

注) □出線の本数は、ブレーキ付の場合のブレーキ用口出線(2本)を含んでおりません。

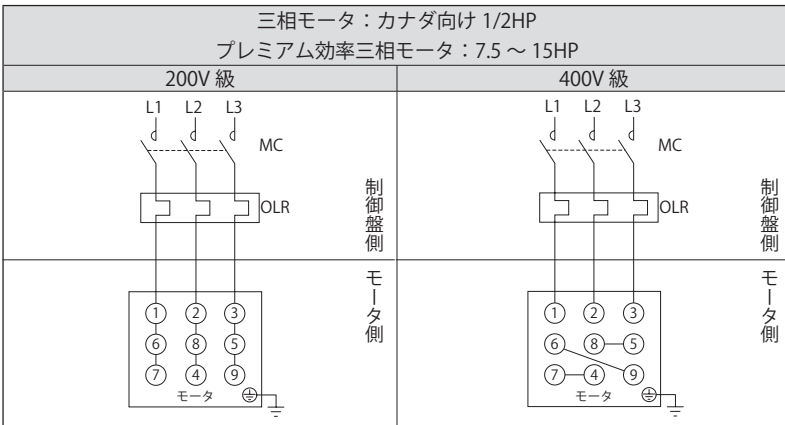
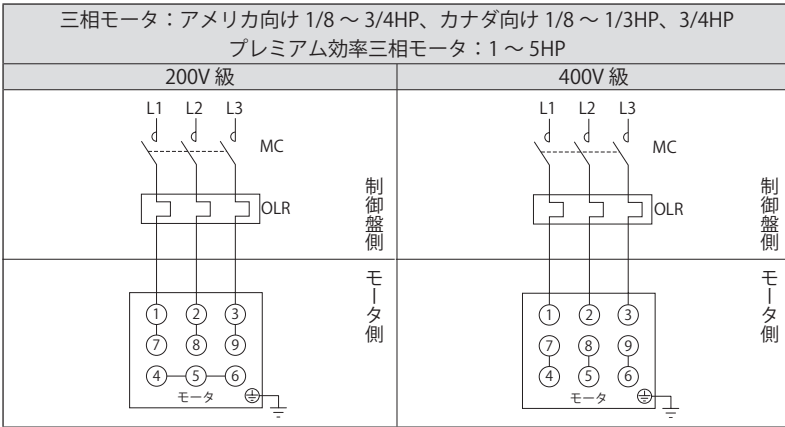
【6】 配線

モータの結線と端子・口出線符号の標準仕様を示します。

6-6 海外仕様モータの結線

■アメリカ向け /UL・NEMA、カナダ向け /CSA

ブレーキ無 三相電源



MC : 電磁接触器

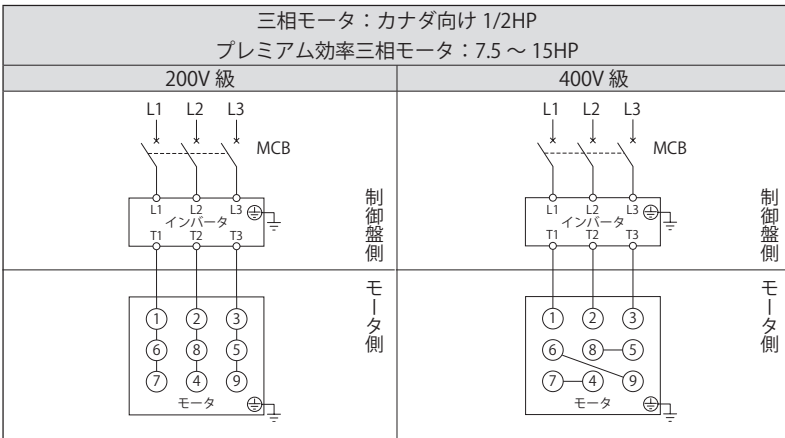
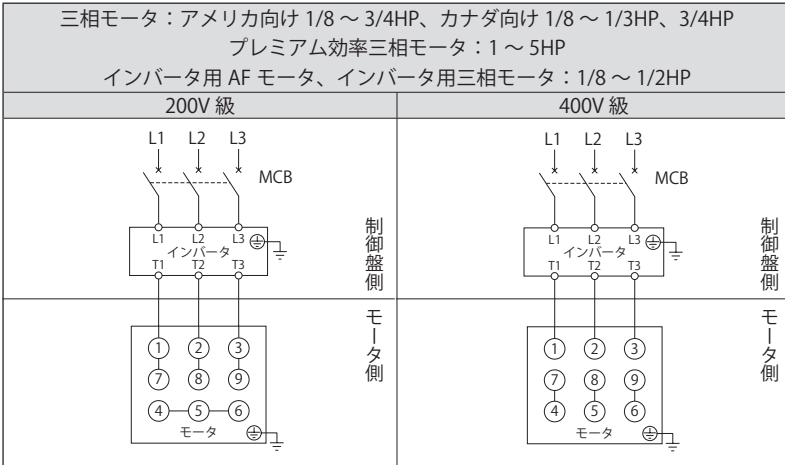
OLR : 過負荷保護装置またはサーマルリレー

— お客様にてご準備ください。

・カナダ向け口出線3本仕様のモータ端子は、①②③のみとなります。

■アメリカ向け /UL・NEMA、カナダ向け /CSA

ブレーキ無 インバータ駆動



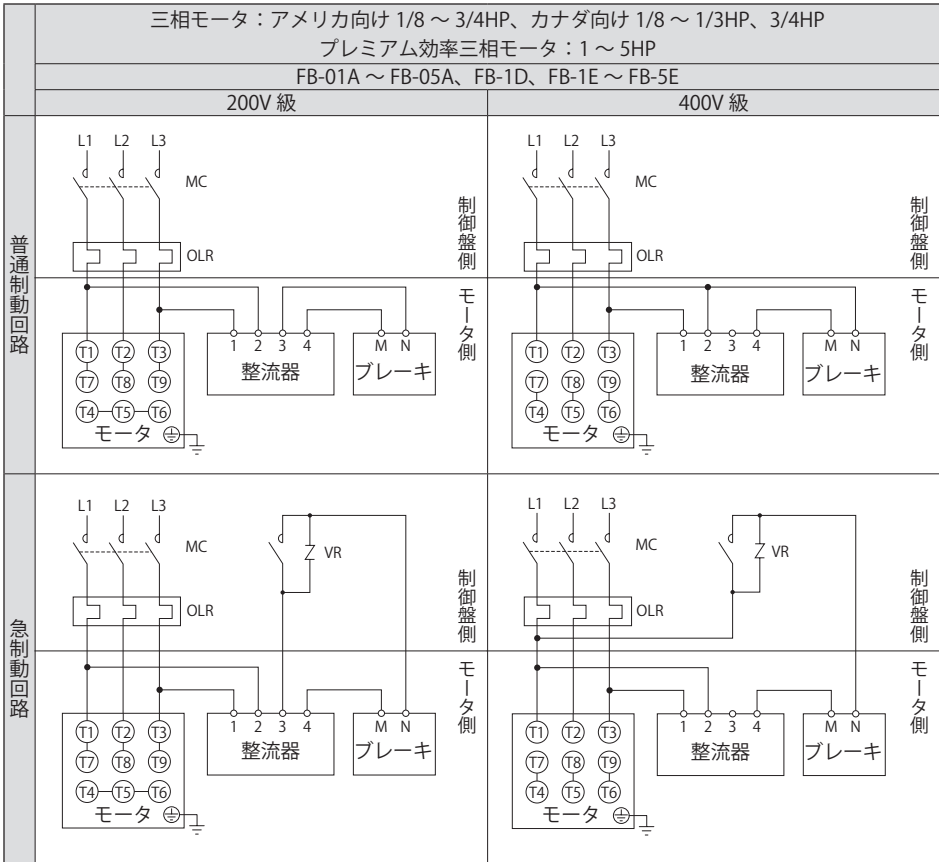
MCB：配線用遮断器 — お客様にてご準備ください。

・400V級以上の三相モータをインバータ駆動する場合は、モータの絶縁対策が必要です。

[6] 配線

■アメリカ向け /UL・NEMA、カナダ向け /CSA

ブレーキ付 三相電源 一方方向回転運転



MC : 電磁接触器

OLR : 過負荷保護装置またはサーマルリレー

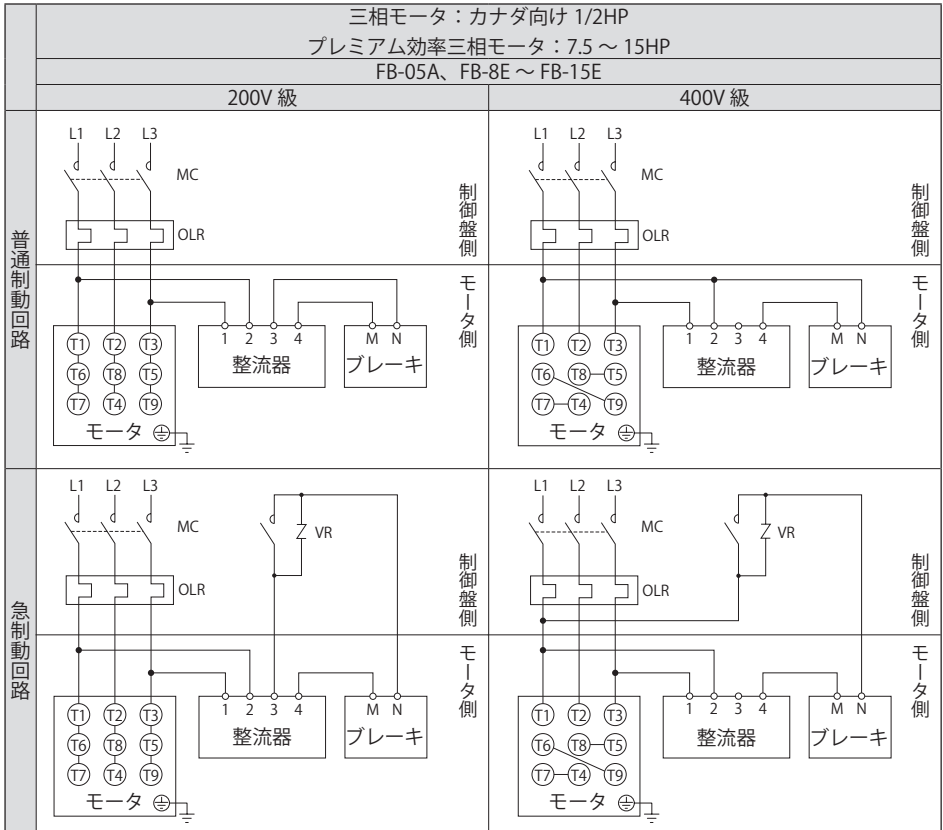
VR : バリスタ (接点・整流器などの保護用)

— お客様にてご準備ください。

- ・ブレーキ形式は、P6表1-2またはP44表7-3をご参照ください。
- ・カナダ向け口出線3本仕様のモータ端子は、⑪ ⑫ ⑬ のみとなります。
- ・普通制動回路と急制動回路では、ブレーキの動作遅れ時間が異なります。P44表7-3に動作遅れ時間を表示していますので、ご用途にあった回路に合わせてください。
- ・昇降装置や停止精度を良くしたい場合は、急制動回路としてください。
- ・進相コンデンサを取り付ける場合は、急制動回路としてください。
- ・急制動回路用の電磁接触器・バリスタにつきましては、P41表6-5をご参照ください。
- ・急制動回路の場合、ブレーキ回路の電磁接触器はモータの電磁接触器と連動させてください。

■アメリカ向け /UL・NEMA、カナダ向け /CSA

ブレーキ付 三相電源 一方方向回転運転



MC : 電磁接触器

OLR : 過負荷保護装置またはサーマルリレー

VR : バリスタ(接点・整流器などの保護用)

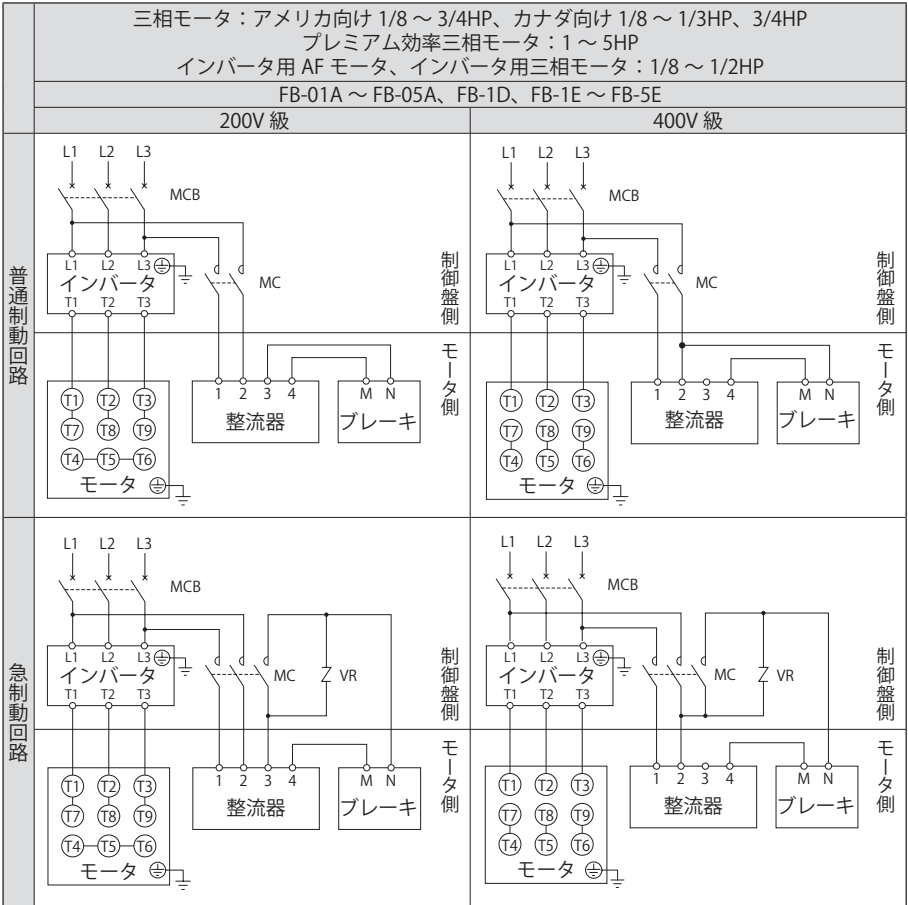
— お客様にてご準備ください。

- ブレーキ形式は、P6表1-2またはP44表7-3をご参照ください。
- カナダ向け口出線3本仕様のモータ端子は、① ② ③ のみとなります。
- 普通制動回路と急制動回路では、ブレーキの動作遅れ時間が異なります。
P44表7-3に動作遅れ時間を表示していますので、ご用途にあった回路に合わせてください。
- 昇降装置や停止精度を良くしたい場合は、急制動回路としてください。
- 進相コンデンサを取り付ける場合は、急制動回路としてください。
- 急制動回路用の電磁接触器・バリスタにつきましては、P41表6-5をご参照ください。
- 急制動回路の場合、ブレーキ回路の電磁接触器はモータの電磁接触器と連動させてください。

[6] 配線

■アメリカ向け /UL・NEMA、カナダ向け /CSA

ブレーキ付 インバータ駆動



MC : 電磁接触器

MCB : 配線用遮断器

VR : バリスタ (接点・整流器などの保護用)

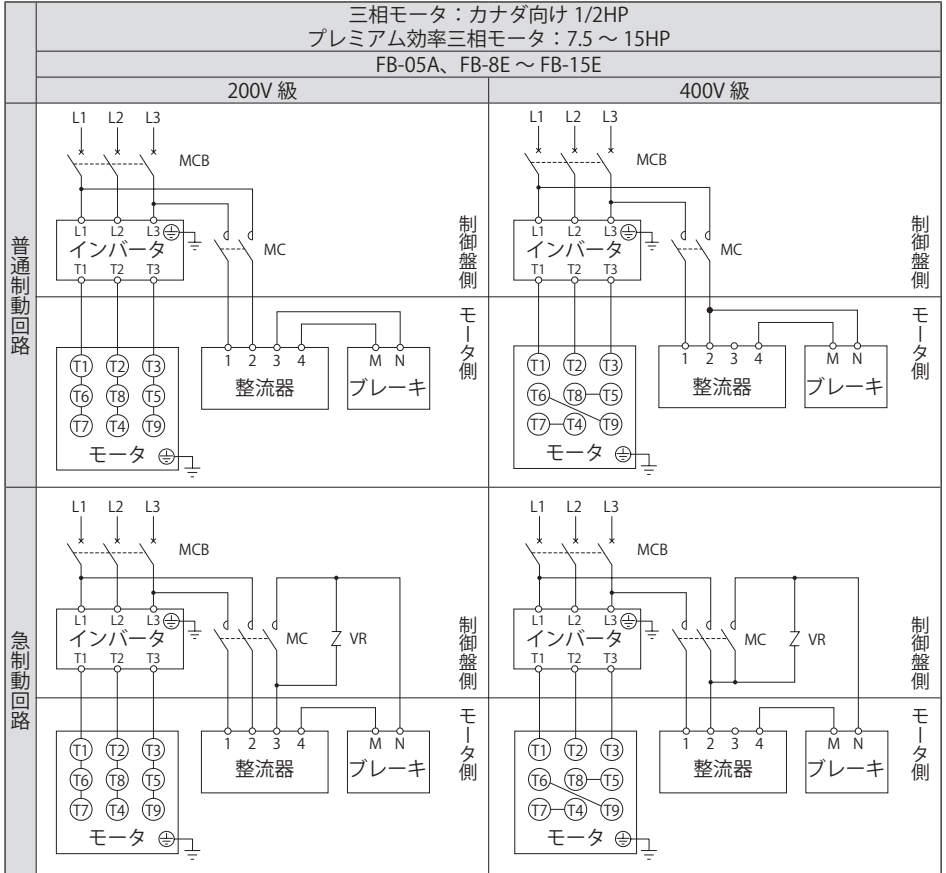
— お客様にてご準備ください。

- ・ブレーキ形式は、P6表1-2またはP44表7-3をご参照ください。
- ・カナダ向け口出線3本仕様のモータ端子は、① ② ③のみとなります。
- ・400V級以上の三相モータをインバータ駆動する場合は、モータの絶縁対策が必要です。
- ・普通制御回路と急制動回路では、ブレーキの動作遅れ時間が異なります。
- ・P44表7-3に動作遅れ時間を表示していますので、ご用途にあった回路に合わせてください。
- ・昇降装置や停止精度を良くしたい場合は、急制動回路としてください。
- ・進相コンデンサを取り付ける場合は、急制動回路としてください。
- ・急制動回路用の電磁接触器・バリスタにつきましては、P41表6-5をご参照ください。
- ・急制動回路の場合、ブレーキ回路の電磁接触器はモータの電磁接触器と連動させてください。

- ・ブレーキ電源は、必ずインバータの一次側から取ってください。
- ・ブレーキ回路の電磁接触器の開閉は、インバータの制御とタイミングを合わせてください。

■アメリカ向け /UL・NEMA、カナダ向け /CSA

ブレーキ付 インバータ駆動



MC : 電磁接触器

MCB : 配線用遮断器

VR : バリスタ(接点・整流器などの保護用)

— お客様にてご準備ください。

- ブレーキ形式は、P6表1-2またはP44表7-3をご参照ください。
- カナダ向け口出線3本仕様のモータ端子は、① ② ③のみとなります。
- 400V級以上の三相モータをインバータ駆動する場合は、モータの絶縁対策が必要です。
- 普通制御回路と急制御回路では、ブレーキの動作遅れ時間が異なります。
P44表7-3に動作遅れ時間を表示していますので、ご用途にあった回路に合わせてください。
- 昇降装置や停止精度を良くしたい場合は、急制御回路としてください。
- 進相コンデンサを取り付ける場合は、急制御回路としてください。
- 急制御回路用の電磁接触器・バリスタにつきましては、P41表6-5をご参照ください。

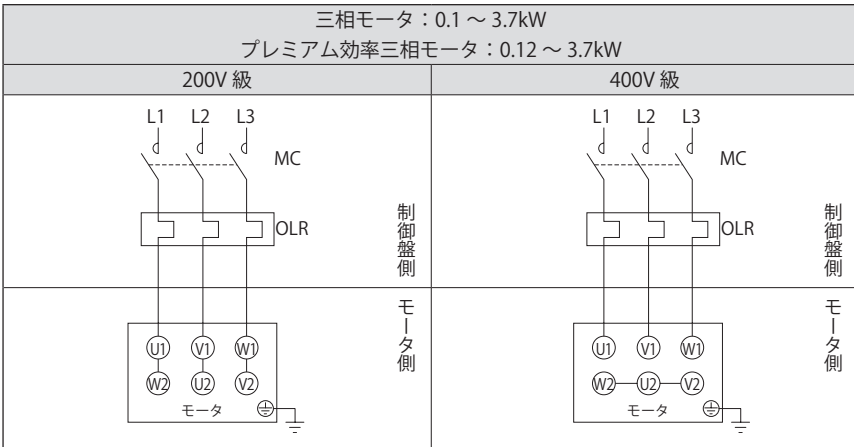
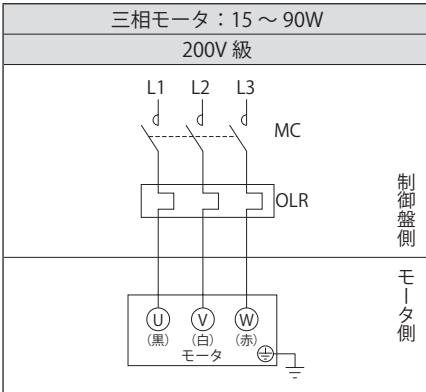
- ブレーキ電源は、必ずインバータの一次側から取ってください。
- ブレーキ回路の電磁接触器の開閉は、インバータの制御とタイミングを合わせてください。

【6】 配線

■欧州(EU・イギリス)向け/CEマーキング・UKCAマーキング

シンガポール向け・東南アジア向け/CEマーキング、中国向け/CCC・CEマーキング、ロシア向け/EAC

ブレーキ無 三相電源



MC：電磁接触器

OLR：過負荷保護装置またはサーマルリレー

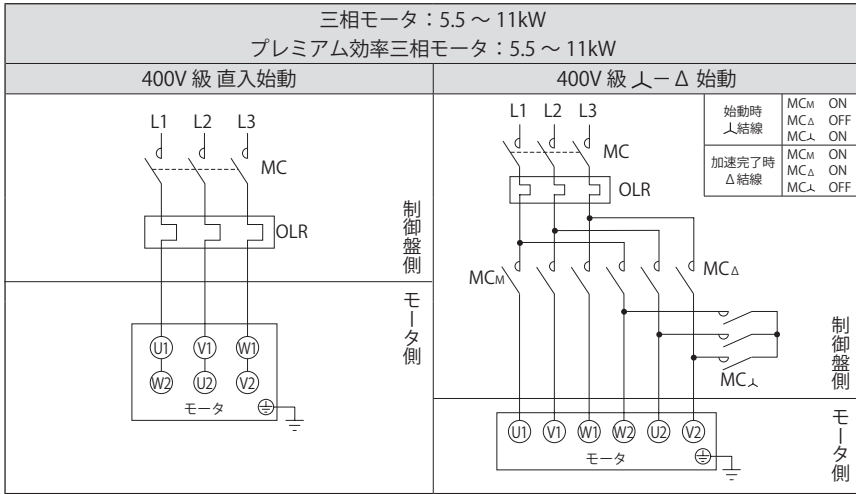
— お客様にてご準備ください。

・中国向け40～90Wは、黒色・白色・赤色の口出線となります。

[6] 配線

■欧州(EU・イギリス)向け/CEマーキング・UKCAマーキング

シンガポール向け・東南アジア向け/CEマーキング、中国向け/CCC・CEマーキング、ロシア向け/EAC
ブレーキ無 三相電源



MC : 電磁接触器

OLR : 過負荷保護装置またはサーマルリレー

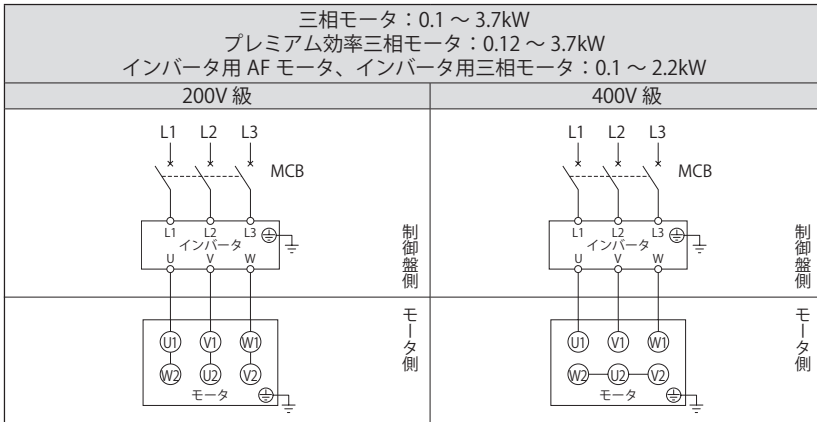
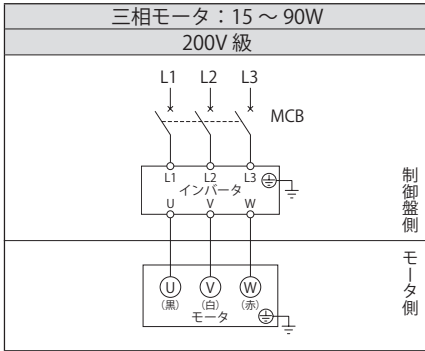
— お客様にてご準備ください。

【6】 配線

■欧州(EU・イギリス)向け/CEマーキング・UKCAマーキング

シンガポール向け・東南アジア向け/CEマーキング、中国向け/CCC・CEマーキング、ロシア向け/EAC

ブレーキ無 インバータ駆動

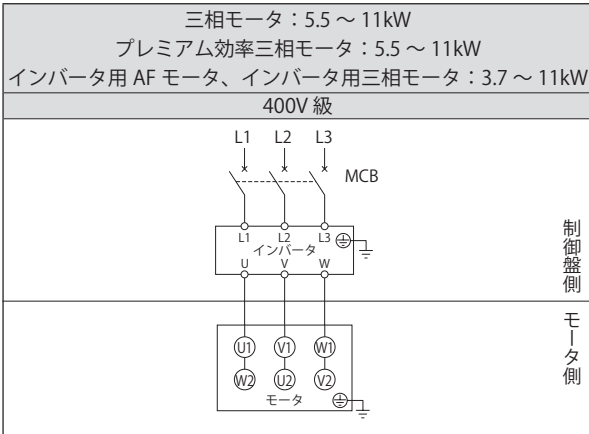


MCB：配線用遮断器 — お客様にてご準備ください。

- ・中国向け40～90Wは、黒色・白色・赤色の口出線となります。
- ・400V級の三相モータをインバータ駆動する場合は、モータの絶縁対策が必要です。

■欧州(EU・イギリス)向け/CEマーキング・UKCAマーキング

シンガポール向け・東南アジア向け/CEマーキング、中国向け/CCC・CEマーキング、ロシア向け/EAC
ブレーキ無 インバータ駆動



MCB：配線用遮断器 — お客様にてご準備ください。

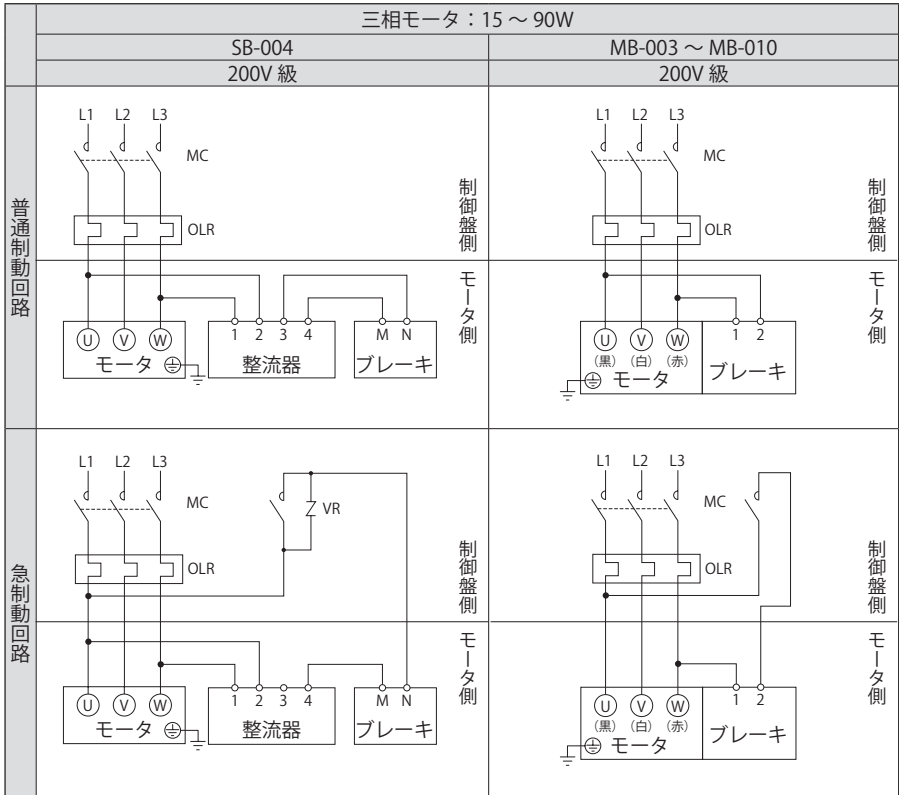
・400V級の三相モータをインバータ駆動する場合は、モータの絶縁対策が必要です。

【6】 配線

■欧州(EU・イギリス)向け/CEマーキング・UKCAマーキング

シンガポール向け・東南アジア向け/CEマーキング、中国向け/CCC・CEマーキング

ブレーキ付 三相電源 一方方向回転運転



MC : 電磁接触器

OLR : 過負荷保護装置またはサーマルリレー

VR : バリスタ(接点・整流器などの保護用)

お客様にてご準備ください。

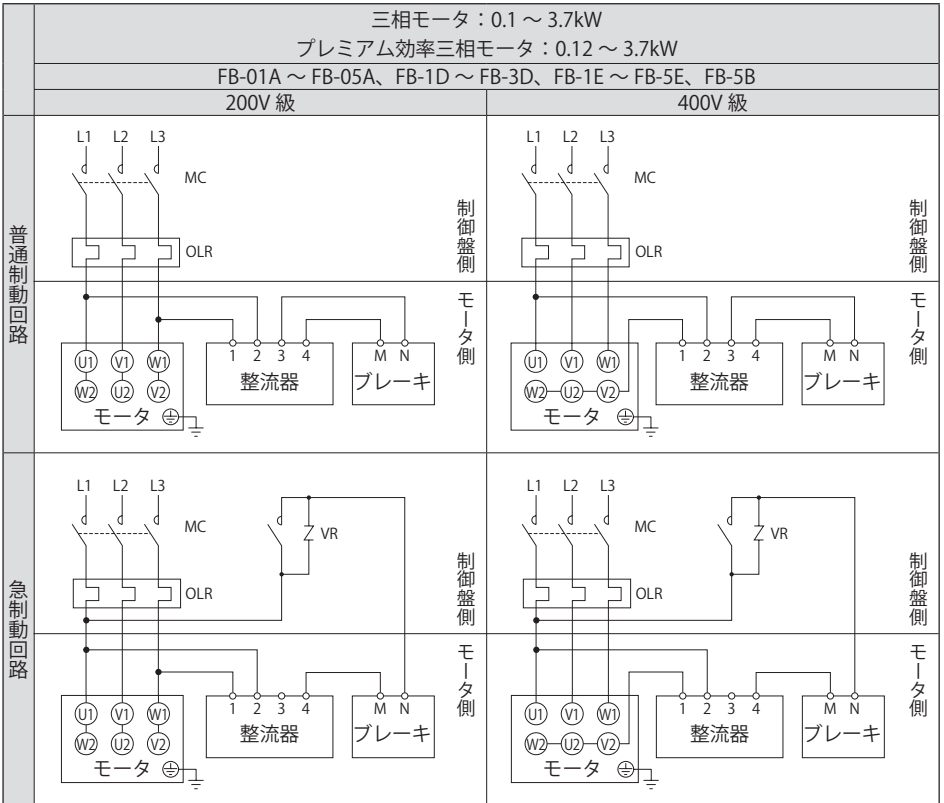
- ・ブレーキ形式は、P6表1-1またはP43表7-2をご参照ください。
- ・中国向け40～90Wは、黒色・白色・赤色の口出線となります。
- ・普通制御回路と急制御回路では、ブレーキの動作遅れ時間が異なります。
- ・P43表7-2に動作遅れ時間を表示していますので、ご用途にあった回路に合わせてください。
- ・昇降装置や停止精度を良くしたい場合は、急制御回路としてください。
- ・進相コンデンサを取り付ける場合は、急制御回路としてください。
- ・急制御回路用の電磁接触器・バリスタにつきましては、P40表6-4をご参照ください。
- ・急制御回路の場合、ブレーキ回路の電磁接触器はモータの電磁接触器と連動させてください。
- ・MB-003～MB-010は整流器をブレーキ部に内蔵しています。

[6] 配線

■欧州(EU・イギリス)向け/CEマーキング・UKCAマーキング

シンガポール向け・東南アジア向け/CEマーキング、中国向け/CCC・CEマーキング、ロシア向け/EAC

ブレーキ付 三相電源 一方方向回転運転



MC : 電磁接触器

OLR : 過負荷保護装置またはサーマルリレー

VR : バリスタ (接点・整流器などの保護用)

— お客様にてご準備ください。

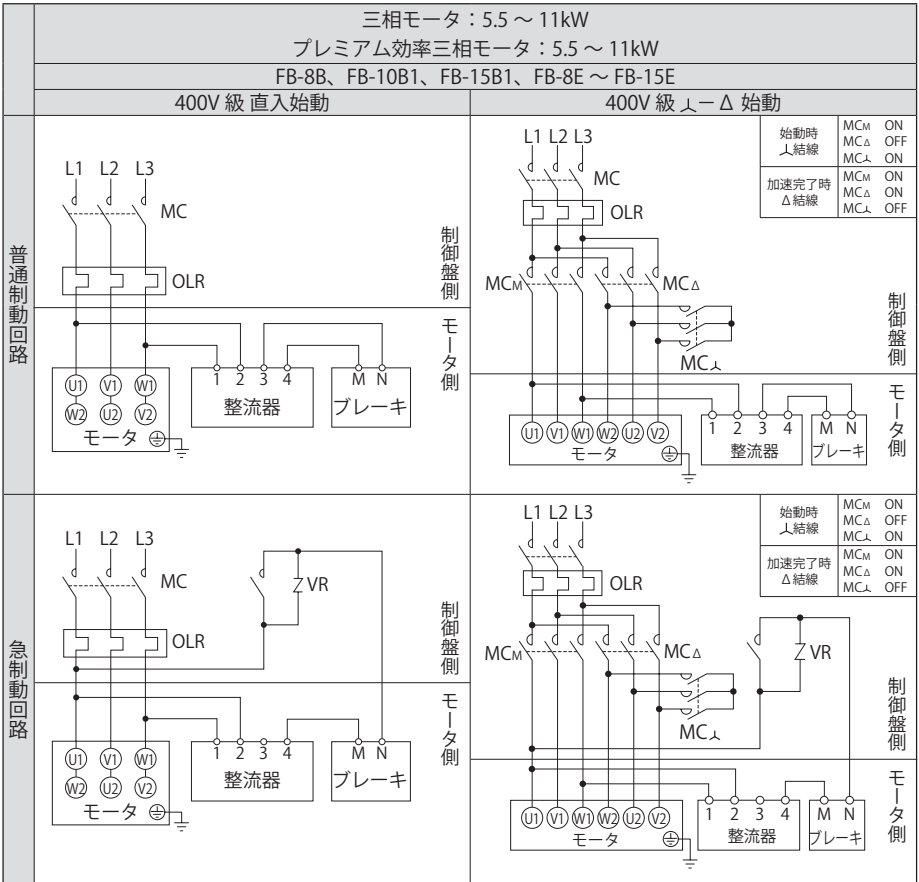
- ・ブレーキ形式は、P6表1-2またはP44表7-3をご参照ください。
- ・普通制動回路と急制動回路では、ブレーキの動作遅れ時間が異なります。
P44表7-3に動作遅れ時間を表示していますので、ご用途にあった回路に合わせてください。
- ・昇降装置や停止精度を良くしたい場合は、急制動回路としてください。
- ・進相コンデンサを取り付ける場合は、急制動回路としてください。
- ・急制動回路用の電磁接触器・バリスタにつきましては、P40表6-4をご参照ください。
- ・急制動回路の場合、ブレーキ回路の電磁接触器はモータの電磁接触器と連動させてください。

[6] 配線

■欧州(EU・イギリス)向け/CEマーキング・UKCAマーキング

シンガポール向け・東南アジア向け/CEマーキング、中国向け/CCC・CEマーキング、ロシア向け/EAC

ブレーキ付 三相電源 一方方向回転運転



MC : 電磁接触器

OLR : 過負荷保護装置またはサーマルリレー

VR : バリスタ (接点・整流器などの保護用)

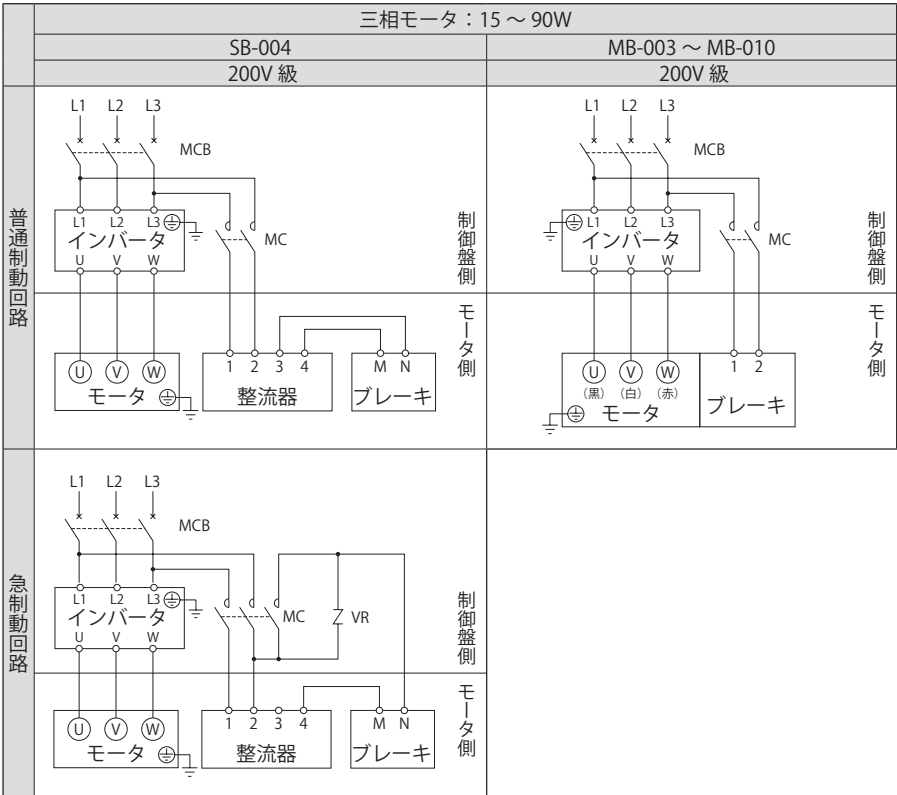
お客様にてご準備ください。

- ・ブレーキ形式は、P6表1-2またはP44表7-3をご参照ください。
- ・普通制動回路と急制動回路では、ブレーキの動作遅れ時間が異なります。P44表7-3に動作遅れ時間を表示していますので、ご用途にあった回路に合わせてください。
- ・昇降装置や停止精度を良くしたい場合は、急制動回路としてください。
- ・進相コンデンサを取り付ける場合は、急制動回路としてください。
- ・急制動回路用の電磁接触器・バリスタにつきましては、P41表6-5をご参照ください。
- ・急制動回路の場合、ブレーキ回路の電磁接触器はモータの電磁接触器と連動させてください。

■欧州(EU・イギリス)向け/CEマーキング・UKCAマーキング

シンガポール向け・東南アジア向け/CEマーキング、中国向け/CCC・CEマーキング

ブレーキ付 インバータ駆動



MC : 電磁接触器

MCB : 配線用遮断器

VR : バリスタ (接点・整流器などの保護用)

— お客様にてご準備ください。

- ・ブレーキ形式は、P6表1-1またはP43表7-2をご参照ください。
- ・中国向け40～90Wは、黒色・白色・赤色の口出線となります。
- ・普通制御回路と急制動回路では、ブレーキの動作遅れ時間が異なります。
P43表7-2に動作遅れ時間を表示していますので、ご用途にあった回路に合わせてください。
- ・昇降装置や停止精度を良くしたい場合は、急制動回路としてください。
- ・進相コンデンサを取り付ける場合は、急制動回路としてください。
- ・急制動回路用の電磁接触器・バリスタにつきましては、P40表6-4をご参照ください。
- ・MB-003～MB-010は整流器をブレーキ部に内蔵しています。

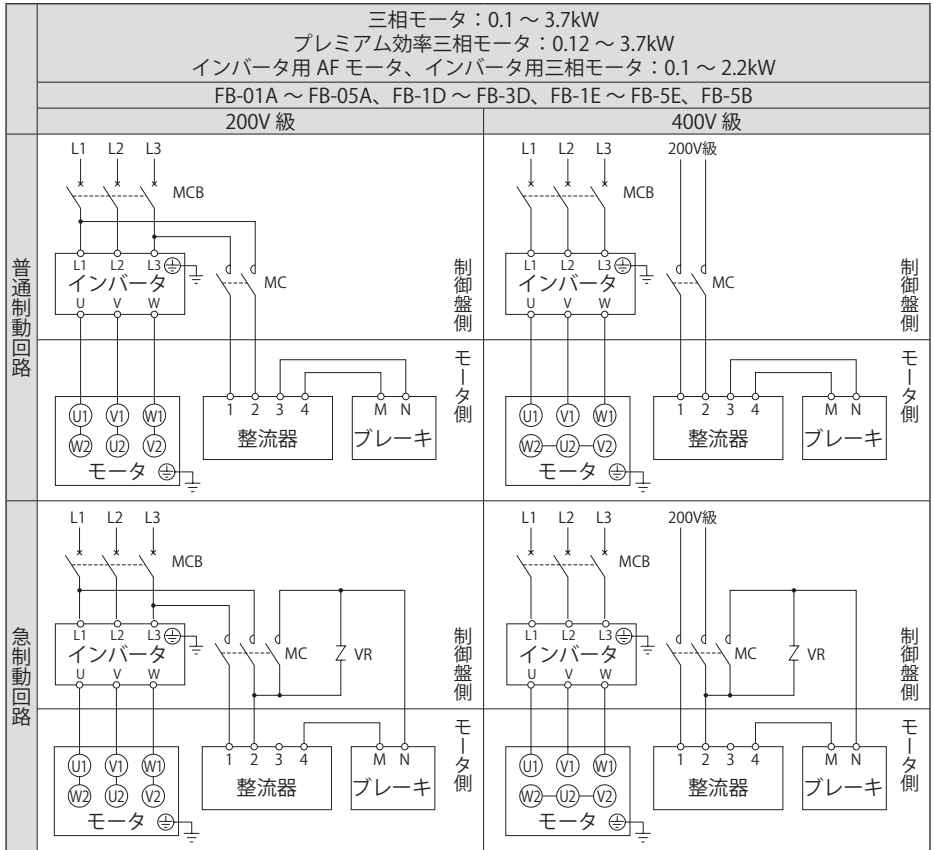
- ・ブレーキ電源は、必ずインバータの一次側から取ってください。
- ・ブレーキ回路の電磁接触器の開閉は、インバータの制御とタイミングを合わせてください。

[6] 配線

■欧州(EU・イギリス)向け/CEマーキング・UKCAマーキング

シンガポール向け・東南アジア向け/CEマーキング、中国向け/CCC・CEマーキング、ロシア向け/EAC

ブレーキ付 インバータ駆動



MC : 電磁接触器

MCB : 配線用遮断器

VR : バリスタ(接点・整流器などの保護用)

お客様にてご準備ください。

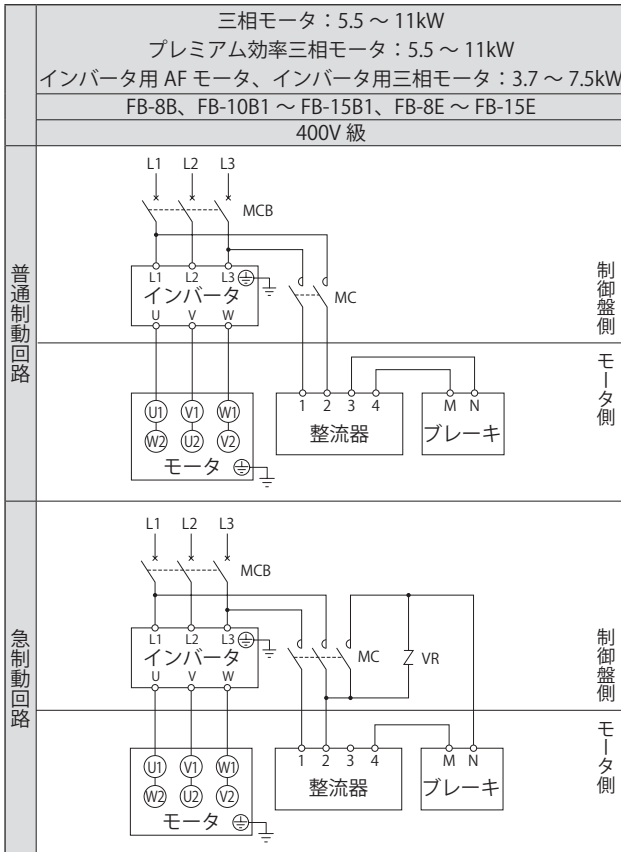
・モータ電圧400V級の場合、ブレーキは200V級となりますので、インバータ駆動時は別切り回路でブレーキを200V級電源に接続してください。ブレーキを400V級電源に接続するとブレーキが焼損しますのでご注意ください。

・ブレーキ形式は、P6表1-2またはP44表7-3をご参照ください。
 ・400V級の三相モータをインバータ駆動する場合は、モータの絶縁対策が必要です。
 ・普通制御回路と急制御回路では、ブレーキの動作遅れ時間が異なります。
 P44表7-3に動作遅れ時間を表示していますので、ご用途にあった回路に合わせてください。
 ・昇降装置や停止精度を良くしたい場合は、急制御回路としてください。
 ・進相コンデンサを取り付ける場合は、急制御回路としてください。
 ・急制御回路用の電磁接触器・バリスタにつきましては、P41表6-5をご参照ください。

・ブレーキ電源は、必ずインバータの一次側から取ってください。
 ・ブレーキ回路の電磁接触器の開閉は、インバータの制御とタイミングを合わせてください。

■欧州(EU・イギリス)向け/CEマーキング・UKCAマーキング

シンガポール向け・東南アジア向け/CEマーキング、中国向け/CCC・CEマーキング、ロシア向け/EAC
ブレーキ付 インバータ駆動



MC : 電磁接触器

MCB : 配線用遮断器

VR : バリスタ(接点・整流器などの保護用)

— お客様にてご準備ください。

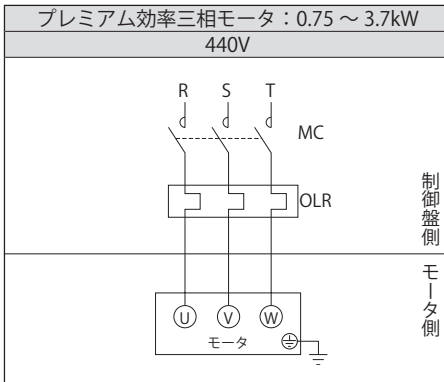
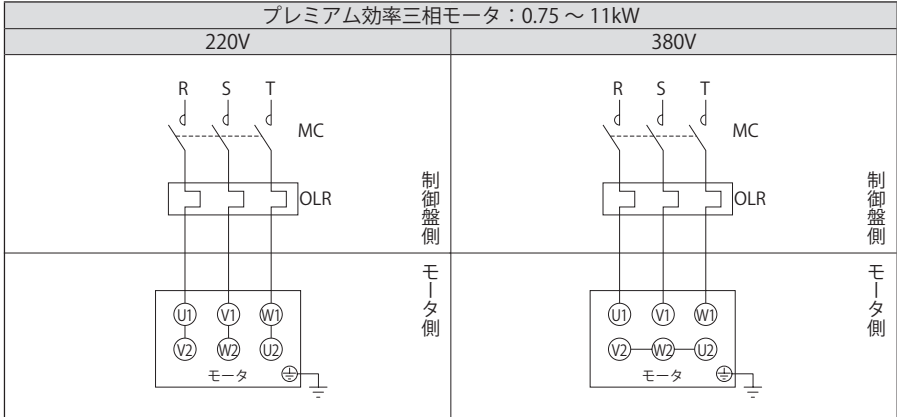
- ・ブレーキ形式は、P6表1-2またはP44表7-3をご参照ください。
- ・400V級の三相モータをインバータ駆動する場合は、モータの絶縁対策が必要です。
- ・普通制御回路と急制御回路では、ブレーキの動作遅れ時間が異なります。
P44表7-3に動作遅れ時間を表示していますので、ご用途にあった回路に合わせてください。
- ・昇降装置や停止精度を良くしたい場合は、急制御回路としてください。
- ・進相コンデンサを取り付ける場合は、急制御回路としてください。
- ・急制御回路用の電磁接触器・バリスタにつきましては、P41表6-5をご参照ください。

- ・ブレーキ電源は、必ずインバータの一次側から取ってください。
- ・ブレーキ回路の電磁接触器の開閉は、インバータの制御とタイミングを合わせてください。

【6】 配線

■韓国向け /KS

ブレーキ無 三相電源



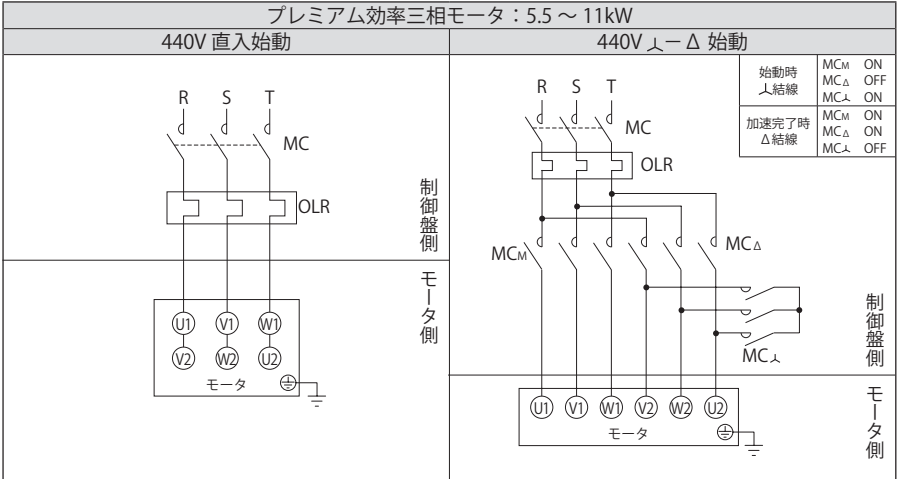
MC : 電磁接触器

OLR : 過負荷保護装置またはサーマルリレー

— お客様にてご準備ください。

■韓国向け /KS

ブレーキ無 三相電源



MC : 電磁接触器

OLR : 過負荷保護装置またはサーマルリレー

— お客様にてご準備ください。

【6】 配線

■韓国向け /KS

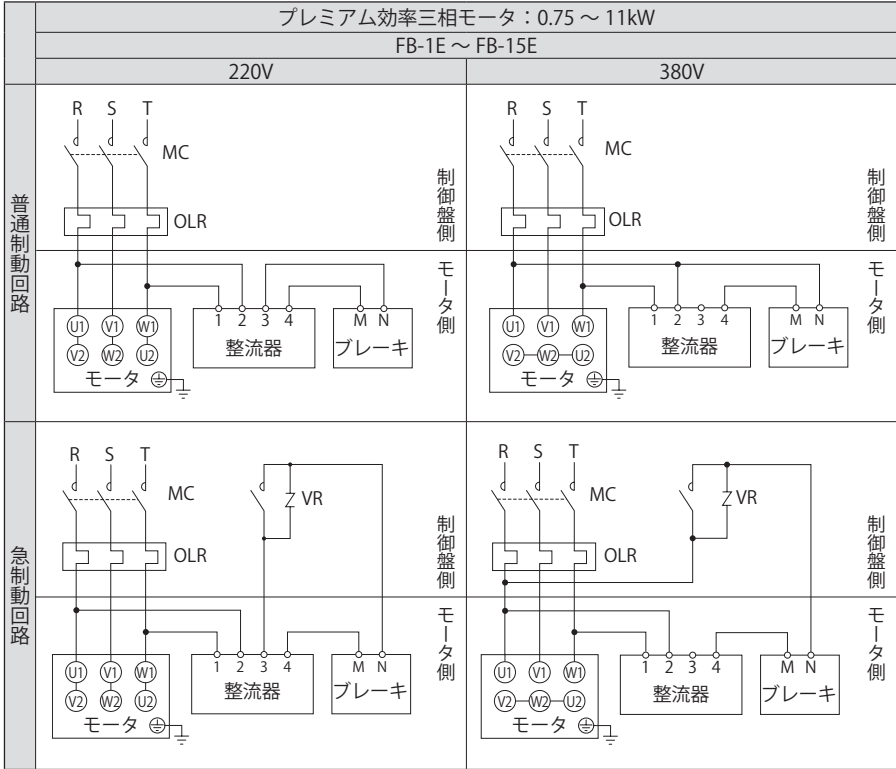
ブレーキ無 インバータ駆動

プレミアム効率三相モータ：0.75 ～ 11kW	
220V	380V
制御盤側	制御盤側
モータ側	モータ側
プレミアム効率三相モータ：0.75 ～ 3.7kW	
440V	440V
制御盤側	制御盤側
モータ側	モータ側

MCB : 配線用遮断器 — お客様にてご準備ください。

■韓国向け /KS

ブレーキ付 三相電源 一方方向回転運転



MC : 電磁接触器

OLR : 過負荷保護装置またはサーマルリレー

VR : バリスタ(接点・整流器などの保護用)

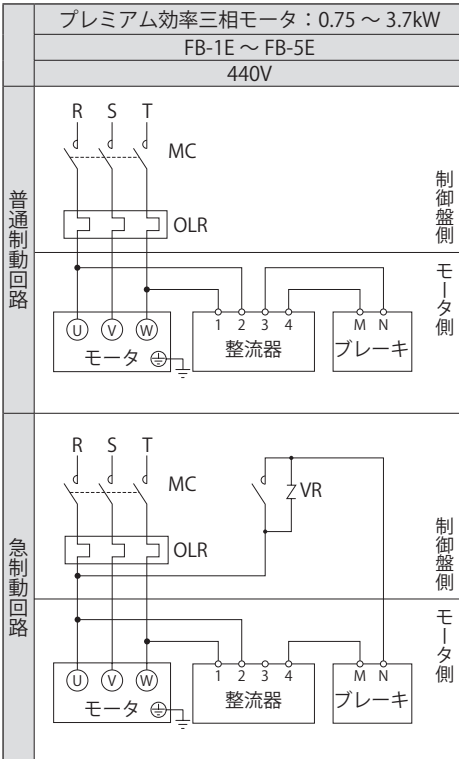
— お客様にてご準備ください。

- ・ブレーキ形式は、P6表1-2またはP44表7-3をご参照ください。
- ・普通制動回路と急制動回路では、ブレーキの動作遅れ時間が異なります。
P44表7-3に動作遅れ時間を表示していますので、ご用途にあった回路に合わせてください。
- ・昇降装置や停止精度を良くしたい場合は、急制動回路としてください。
- ・進相コンデンサを取り付ける場合は、急制動回路としてください。
- ・急制動回路用の電磁接触器・バリスタにつきましては、P41表6-5をご参照ください。
- ・急制動回路の場合、ブレーキ回路の電磁接触器はモータの電磁接触器と連動させてください。

【6】 配線

■韓国向け /KS

ブレーキ付 三相電源 一方方向回転運転



MC : 電磁接触器

OLR : 過負荷保護装置またはサーマルリレー

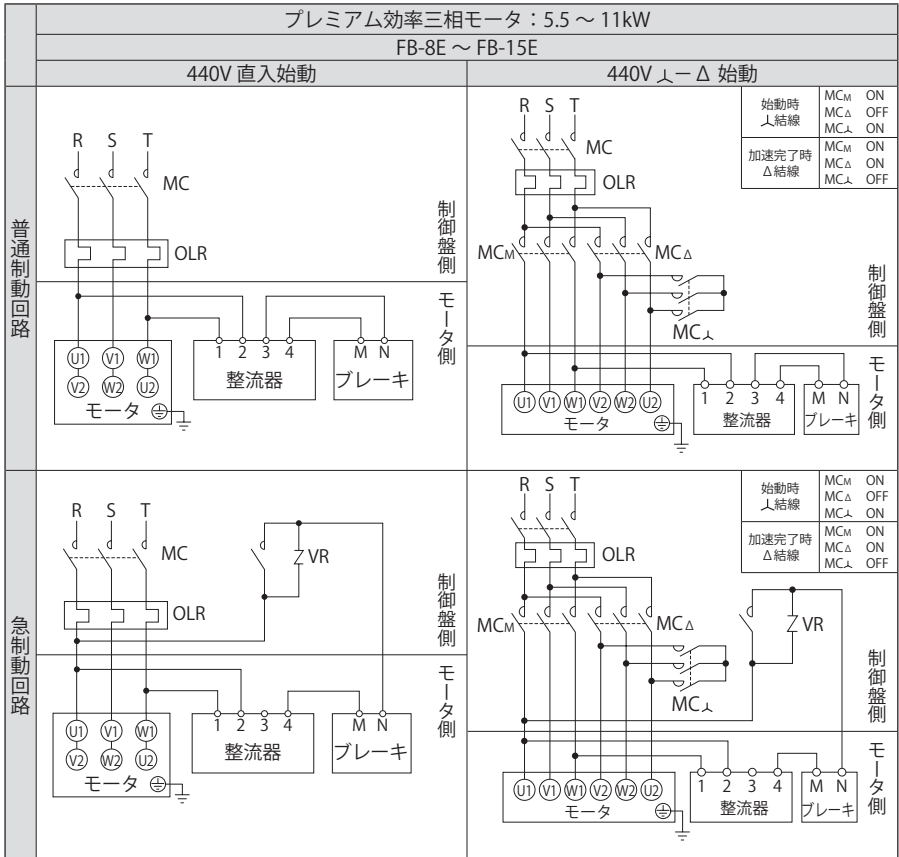
VR : バリスタ(接点・整流器などの保護用)

— お客様にてご準備ください。

- ブレーキ形式は、P6表1-2またはP44表7-3をご参照ください。
- 普通制御回路と急制御回路では、ブレーキの動作遅れ時間が異なります。P44表7-3に動作遅れ時間を表示していますので、ご用途にあった回路に合わせてください。
- 昇降装置や停止精度を良くしたい場合は、急制御回路としてください。
- 進相コンデンサを取り付ける場合は、急制御回路としてください。
- 急制御回路用の電磁接触器・バリスタにつきましては、P41表6-5をご参照ください。
- 急制御回路の場合、ブレーキ回路の電磁接触器はモータの電磁接触器と連動させてください。

■韓国向け /KS

ブレーキ付 三相電源 一方方向回転運転



MC : 電磁接触器

OLR : 過負荷保護装置またはサーマルリレー

VR : バリスタ (接点・整流器などの保護用)

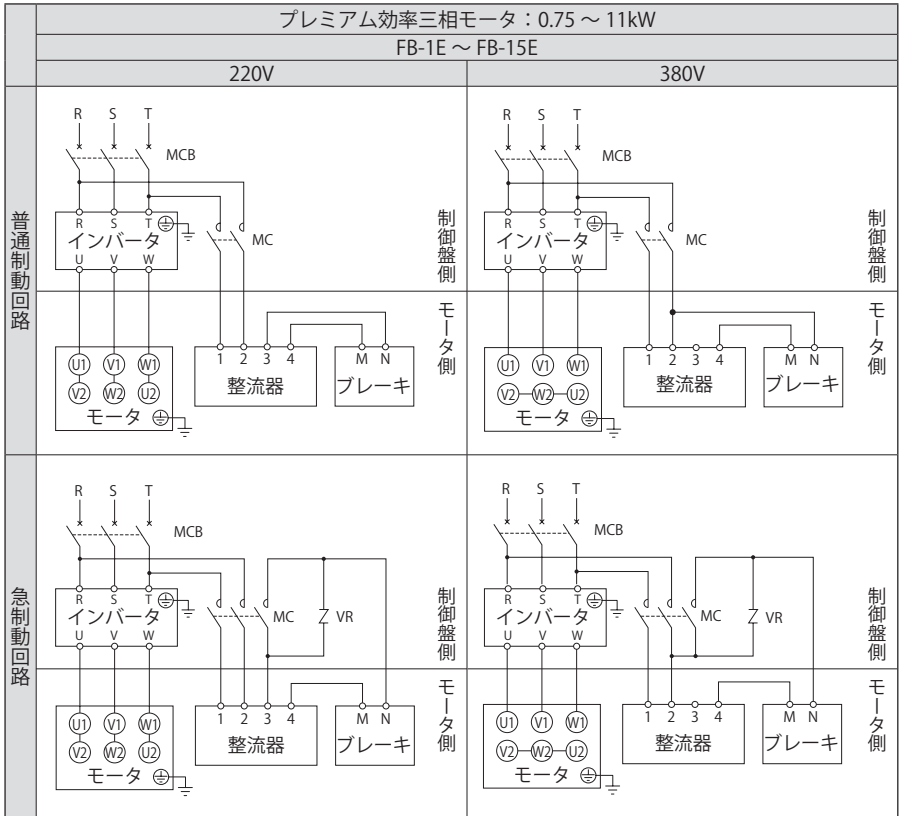
— お客様にてご準備ください。

- ・ブレーキ形式は、P6表1-2またはP44表7-3をご参照ください。
- ・普通制動回路と急制動回路では、ブレーキの動作遅れ時間が異なります。
P44表7-3に動作遅れ時間を表示していますので、ご用途にあった回路に合わせてください。
- ・昇降装置や停止精度を良くしたい場合は、急制動回路としてください。
- ・進相コンデンサを取り付ける場合は、急制動回路としてください。
- ・急制動回路用の電磁接触器・バリスタにつきましては、P41表6-5をご参照ください。
- ・急制動回路の場合、ブレーキ回路の電磁接触器はモータの電磁接触器と連動させてください。

[6] 配線

■韓国向け /KS

ブレーキ付 インバータ駆動



MC : 電磁接触器

MCB : 配線用遮断器

VR : バリスタ(接点・整流器などの保護用)

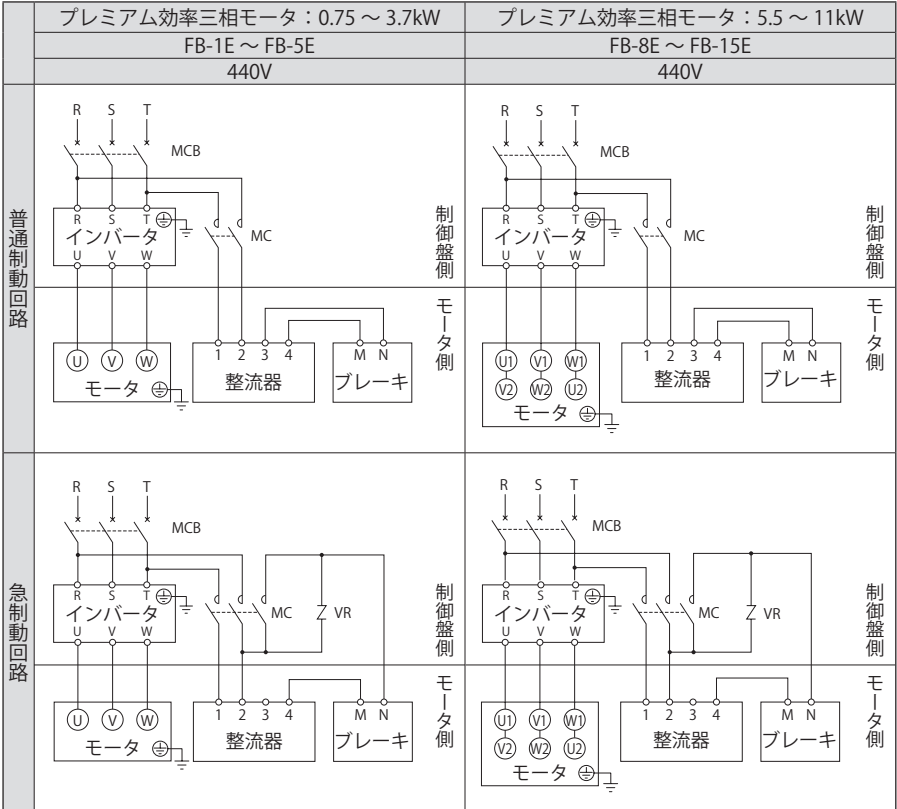
— お客様にてご準備ください。

- ・ブレーキ形式は、P6表1-2またはP44表7-3をご参照ください。
- ・普通制御回路と急制動回路では、ブレーキの動作遅れ時間が異なります。
P44表7-3に動作遅れ時間を表示していますので、ご用途にあった回路に合わせてください。
- ・昇降装置や停止精度を良くしたい場合は、急制動回路としてください。
- ・進相コンデンサを取り付ける場合は、急制動回路としてください。
- ・急制動回路用の電磁接触器・バリスタにつきましては、P41表6-5をご参照ください。

- ・ブレーキ電源は、必ずインバータの一次側から取ってください。
- ・ブレーキ回路の電磁接触器の開閉は、インバータの制御とタイミングを合わせてください。

■韓国向け /KS

ブレーキ付 インバータ駆動



MC : 電磁接触器

MCB : 配線用遮断器

VR : バリスタ (接点・整流器などの保護用)

— お客様にてご準備ください。

- ・ブレーキ形式は、P6表1-2またはP44表7-3をご参照ください。
- ・普通制動回路と急制動回路では、ブレーキの動作遅れ時間が異なります。
P44表7-3に動作遅れ時間を表示していますので、ご用途にあった回路に合わせてください。
- ・昇降装置や停止精度を良くしたい場合は、急制動回路としてください。
- ・進相コンデンサを取り付ける場合は、急制動回路としてください。
- ・急制動回路用の電磁接触器・バリスタにつきましては、P41表6-5をご参照ください。

- ・ブレーキ電源は、必ずインバータの一次側から取ってください。
- ・ブレーキ回路の電磁接触器の開閉は、インバータの制御とタイミングを合わせてください。

【6】 配線

6-7 急制動回路使用時の注意点

ブレーキを急制動回路でご使用になる場合は、下記の項目に注意してください。

- ・ブレーキ動作時に発生するサージ電圧から急制動回路用接点を保護するため、バリスタ（保護素子）を接続してください。
- ・急制動回路用接点の配線は、ブレーキ電源接点の2次側に接続してください。接点が保護されないことがあります。
- ・急制動回路用接点に交流電磁接触器を使用する場合には、表6-4、6-5を参照してください。

また、複数の接点数を必要とされる場合は、次の点にご注意ください。

- ・電磁接触器の接点は、直列に接点を接続してください。（図6-2参照）
- ・バリスタ（VR）は、最短距離で接続してください。（図6-2参照）

表 6-4 急制動回路使用時の推奨部品形式（交流電磁接触器を使用する場合）

AC電圧			ブレーキ形式	推奨接触器形式		推奨接触器		推奨バリスタ（接触器接点保護用）						
アメリカ カナダ	欧州 シンガポール 東南アジア 中国 ロシア	韓国		富士電機機器制御(株) 製	三菱電機(株) 製	接点容量 (DC-13級)	バリスタ 形式	最大許容 回路 電圧	バリスタ 電圧	定格 電力				
-	3.7kW以下 200～ 240V 380～ 415V	-	SB-004	直列 接点数 1 (0.7A)	S-T12	DC 110V	TND07V- 471KB00AAA0	AC 300V	470V (423～ 517V)	0.25W				
			MB-003											
			MB-005											
			MB-010											
			FB-01A											
			FB-02A											
			FB-05A											
			FB-1D											
			FB-1E											
			FB-1HE											
			FB-2D											
			FB-2E								直列 接点数 2 (3.0A)	S-T20	TND14V- 471KB00AAA0	0.6W
			FB-3D											
			FB-3E											
			FB-4E											
FB-5B	直列 接点数 3 (4.0A)	直列 接点数 3 (5.0A)	3.0A 以上											
FB-5E														

表 6-5 急制動回路使用時の推奨部品形式 (交流電磁接触器を使用する場合)

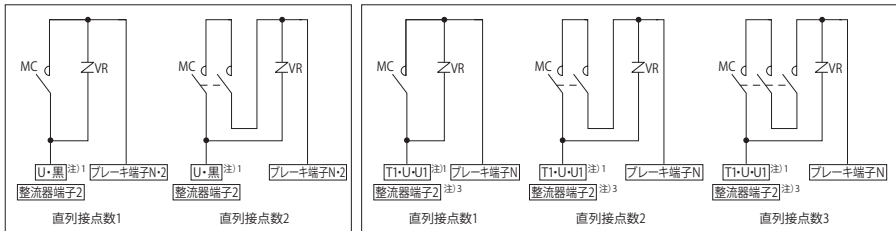
AC電圧			ブレーキ形式	推奨接触器形式		推奨接触器	推奨バリスタ (接触器接点保護用)	最大許容回路電圧	バリスタ電圧	定格電力			
アメリカ カナダ	欧州 シンガポール 東南アジア 中国 ロシア	韓国		富士電機機器制御(株) 製	三菱電機(株) 製								
1~15HP 230V 460V	3.7kW以下 インバータ 駆動 380~ 415V	0.75~ 11kW 220V 380V 440V	FB-01A	直列 接点数 1 (0.25A)	三菱電機(株) 製	接点容量 (DC-13級)	TND10V- 821KB00AAA0	AC 510V	820V (738~ 902V)	0.4W			
			FB-02A								直列 接点数 2 (0.5A)	S-T12	1.0A 以上
			FB-05A										
			FB-1D	直列 接点数 3 (2.0A)	S-T20	1.5A 以上							
			FB-1E										
			FB-1HE										
			FB-2D										
			FB-2E										
			FB-3D										
			FB-3E										
	FB-4E												
	FB-5B	直列 接点数 3 (4.0A)	S-T21	3.0A 以上									
	FB-5E												
	FB-8B												
	FB-8E												
FB-10B1													
5.5kW以上 380~ 415V			FB-10E	-	-	-	TND20V- 821KB00AAA0	AC 510V	820V (738~ 902V)	1.0W			
			FB-15B1										
			FB-15E										

- ・ 推奨接触器形式は富士電機機器制御(株)製及び三菱電機(株)製の場合であり、同等の能力であれば他社のものでも問題ありません。
- ・ 推奨接触器接点容量は、電氣的開閉耐久性(寿命)約 200 万回を想定した主接点の、DC-13 級定格使用電流を示します。主接点と補助接点の定格は異なる場合がありますので、カタログなどでご確認ください。
- ・ 推奨接触器のうち、三菱電機(株)製 S-T12 と S-T20 の補助接点は 1 個です。インバータ駆動等で補助接点が 2 個以上必要な場合はご注意ください。(表 6-4、6-5 記載のその他接触器の補助接点は 2 個あります)
- ・ 推奨バリスタ形式は日本ケミコン(株)製の場合であり、同等の能力であれば他社のものでも問題ありません。

図 6-2 急制動回路での接点接続例

SB-004、MB-003~MB-010の場合

FB-01A~FB-15Eの場合



- 注) 1. インバータ駆動の場合は、L1 相または R 相に接続(一次側入力)してください。
 2. MB ブレーキの場合は、整流器端子 2 とバリスタ (VR) はありません。
 3. アメリカ・カナダ・韓国向けの 200V 級は、整流器端子 3 となります。

【7】 運転

⚠ 危険

- 運転中、回転体(出力軸など)へは絶対に接近または接触しないでください。巻き込まれ、けがをするおそれがあります。
- 停電した時は必ず電源スイッチを切ってください。復電時に感電、けが、装置破損のおそれがあります。
- 端子箱のカバーを取り外した状態で運転しないでください。作業後は、端子箱のカバーをもとの位置に取り付けてください。感電のおそれがあります。
- 手動ゆるめボルトでブレーキを解放したまま運転しないでください。落下、暴走事故、装置破損のおそれがあります。

⚠ 注意

- 本製品の開口部に、指や物を入れしないでください。感電、けが、火災、装置破損のおそれがあります。
- 運転中、本製品はかなり高温になります。手や体を触れないようにご注意ください。やけどをするおそれがあります。
- 異常が発生した場合はただちに運転を停止してください。感電、けが、火災のおそれがあります。
- 定格負荷以上での使用をしないでください。けが、装置破損のおそれがあります。

7-1 運転前の確認について

据付、配線が終わりましたら、運転開始前に次の点を確認してください。

- ・配線が間違いなく確実に行われているか。
- ・相手機械との連結は正しく行われているか。
- ・据付ボルトは確実に締め付けてあるか。
- ・回転方向が計画通りのものか。

上記の確認が終わりましたら、無負荷でならし運転を行い、徐々に負荷をかけてください。この時、表 7-1 の項目について確認してください。

7-2 運転時の確認について

表 7-1 運転時確認事項

異常な騒音・振動が生じていないか	<ul style="list-style-type: none">・据付面が平らでないため、ハウジングが歪んでいないか。・据付台の剛性が不足しているため、共振していないか。・相手機械との軸心が一致しているか。・相手機械の振動が本製品に伝わっていないか。
表面温度が異常に高くないか	<ul style="list-style-type: none">・電圧の上昇、降下が大きくないか。・使用場所の周囲温度が高くないか。・電流値が銘板記載の定格電流値を超えていないか。

異常と認められた場合は、運転を止め、最寄りの認定サービス店までご連絡ください。

7-3 ブレーキトルクと動作遅れ時間について

標準仕様のブレーキ形式とブレーキトルク、および制動時の動作遅れ時間の関係は、次のようになっています。

表 7-2 SB ブレーキ、MB ブレーキ

ブレーキ形式	対象機種/枠番	モータ容量 W	ブレーキトルク (動摩擦トルク) (N・m)	制動時の動作遅れ時間 (s)		
		三相モータ		普通制動回路 (同時切り回路)	インバータ用普通制動回路 (別切り回路)	急制動回路
		4P				
SB-004	ハイボニック / 01 03 05 07	15 25 40 60	0.4	0.1 ~ 0.2	0.08 ~ 0.12	0.005 ~ 0.015
MB-003	ハイボニック / 17 1240	40	0.3	0.07 ~ 0.12	0.03 ~ 0.06	0.03 ~ 0.06
	プレスト NEO					
	アルタックス NEO					
MB-005	ハイボニック / 15 17 1240	60 90	0.5	0.07 ~ 0.12	0.03 ~ 0.06	0.03 ~ 0.06
	プレスト NEO					
	アルタックス NEO					
MB-010	アルタックス NEO	90	1.0	0.1 ~ 0.15	0.05 ~ 0.08	0.05 ~ 0.08

【7】 運転

表 7-3 FB ブレーキ

ブレーキ形式	モータ容量 kW (HP)			ブレーキトルク (動摩擦トルク) (N・m)	制動時の動作遅れ時間 (s)		
	三相モータ	プレミアム効率 三相モータ	インバータ用 AFモータ インバータ用 三相モータ		普通制動 回路 (同時切り回路)	インバータ用 普通制動 回路 (別切り回路)	急制動 回路
	4P	4P	4P				
FB-01A	0.1 (1/8)	-	-	1.0			
FB-02A	0.2 (1/4) 0.25 (1/3) 注1)	0.12	0.1 (1/8)	2.0	0.15~0.2	0.08~0.12	0.015~ 0.02
FB-05A	0.4 (1/2)	0.2 0.25	0.2 (1/4)	4.0	0.1~0.15	0.03~ 0.07	0.01~ 0.015
FB-1D	0.55 (3/4) 0.75	0.4	0.4 (1/2)		0.2~0.3	0.1~0.15	0.01~0.02
FB-1E	-	0.55 0.75 (1)	-	7.5	0.25~ 0.45	0.15~0.25	
FB-1HE	-	1.1 (1.5)	-	11	0.45~ 0.65	0.25~ 0.35	0.01~0.03
FB-2D	1.1 1.5	-	0.75		0.2~0.3	0.1~0.15	0.01~0.02
FB-2E	-	1.5 (2)	-	15	0.35~ 0.55	0.15~0.25	0.01~0.03
FB-3D	2.2	-	1.5		0.3~0.4	0.15~0.2	0.01~0.02
FB-3E	-	2.2 (3)	-	22	0.75~ 0.95	0.4~0.5	
FB-4E	-	3.0	-	30	0.65~ 0.85	0.3~0.4	0.02~ 0.04
FB-5B	3.0 3.7	-	2.2	37	0.4~0.5	0.2~0.25	0.01~0.02
FB-5E	-	3.7 (5)	-	40	1.1~1.3	0.4~0.5	0.02~ 0.04
FB-8B	5.5	-	3.7		0.3~0.4	0.1~0.15	0.01~0.02
FB-8E	-	5.5 (7.5)	-	55	1.0~1.2	0.3~0.4	0.02~ 0.04
FB-10B1	7.5	-	5.5	75	1.0~1.1	0.4~0.5	0.025~ 0.04
FB-10E	-	7.5 (10)	-	80	1.8~2.0	0.6~0.7	0.02~ 0.04
FB-15B1	11	-	7.5		0.7~0.8	0.2~0.3	0.025~ 0.04
FB-15E	-	11 (15)	-	110	1.6~1.8	0.5~0.6	0.02~ 0.04

注) 1. 海外仕様 FB-01A ~ FB-05A は、国内仕様 FB-01A1 ~ FB-05A1 の 3 端子整流器と異なり、4 端子整流器となります。

2. ハイポニック減速機 三相モータ 4P 0.25kW (1/3HP) は、FB-05A となります。
3. 仕様によってはブレーキ形式が異なる場合があります。銘板をご確認ください。
4. ブレーキトルクは使用環境や使用条件、摩擦面の状態などによっても変化します。特に使用開始当初や長時間使用をしていなかった場合には、所定のブレーキトルクが出ないことがあります。このような場合には、できるだけ軽負荷でモータおよびブレーキ通電を入・切して、摩擦面のすり合わせを行ってください。
5. 制動時の動作遅れ時間はブレーキの結線回路により変化します。使用用途に応じて最適なものを選定してください。

【8】 日常点検・保守

⚠ 危険

- 通電状態で作業しないでください。必ず電源を切って作業してください。感電のおそれがあります。
- 運転中の保守・点検においては回転体(出力軸など)へは、絶対に接触しないでください。巻き込まれ、人身事故のおそれがあります。
- 手動ゆるめボルトでブレーキを解放したまま運転しないでください。落下、暴走事故、装置破損のおそれがあります。

⚠ 注意

- 本製品の開口部に、指や物を入れないでください。感電、けが、火災、装置破損のおそれがあります。
- 運転中、本製品はかなり高温になります。素手でさわらないようにしてください。やけどをするおそれがあります。
- 絶縁抵抗測定の際は、端子に触れないでください。感電のおそれがあります。
- 点検時に取り外した安全カバーなどを外したまま運転しないでください。巻き込まれ、けがをするおそれがあります。
- 異常が発生した場合の診断は、取扱説明書に基づいて実施してください。異常の原因を究明し、対策処理を施すまでは絶対に運転しないでください。
- 損傷した場合は本製品を使用しないでください。けが、火災、装置破損のおそれがあります。
- お客様による製品の改造は、当社の保証範囲外ですので、責任を負いません。
- 本製品、潤滑剤を廃棄する場合は、一般産業廃棄物として処理してください。
- ブレーキライニングの交換は熟練を必要としますので、必ず最寄りの認定サービス店にご相談ください。
- ブレーキトルクは使用環境や使用条件、摩擦面の状態などによっても変化します。特に使用開始当初や長時間使用をしていなかった場合には、所定のブレーキトルクが出ないことがあります。このような場合は、できるだけ軽負荷条件でブレーキ ON・OFF による摩擦面のすり合せを行ってください。

【8】 日常点検・保守

8-1 日常点検

表 8-1 に従って必ず日常点検を行ってください。点検をおこたるとトラブルの原因になります。

表 8-1 日常点検

点検項目	点検内容
電流値	銘板記載の定格電流値以下であるか。
騒音	異常音または音の急激な変化がないか。
振動	振動が異常に大きくないか。また、急激な変化がないか。
表面温度	表面温度が異常に高くないか。また、急激に上昇していないか。
据付ボルト	据付ボルトにゆるみが生じていないか。
チェーン、Vベルト	チェーンおよびVベルトにゆるみが生じていないか。

- ・モータ容量 90W 以下の機種およびアルタックス NEO のトラクションドライブ(枠番末尾に "R"、"S" が付く機種)については、冬期の低温時にギヤ部の潤滑グリースやモータ軸受グリースの粘度が上がることにより、モータの電流値が一時的に高い状態が続くことがあります。無負荷運転の場合でも 5 ～ 15 分程度定格電流値を超える場合がありますが、モータの焼損などの心配はありません。
サーマルリレーなど過負荷保護装置の電流値設定や、インバータ容量の選定で考慮が必要な場合があります。詳細についてはお問い合わせください。
- ・日常点検でなんらかの異常が認められた場合は、「9. トラブルと処置」(P77、78)に従って処置を行ってください。それでも回復しない場合は、最寄りの認定サービス店までご連絡ください。

8-2 モータ部軸受の保守

- ・密閉型軸受(給脂脂構造なし)を使用しています。使用条件により異なりますが、20,000 時間または 3 ～ 5 年を目安に分解整備をしていただくと、より長寿命になります。
分解整備に関しては、最寄りの認定サービス店にご相談ください。

8-3 オイルシールの保守

- ・オイルシールには寿命があり、長時間での使用で自然劣化や摩耗によってシール効果が低下することがあります。使用条件や周囲環境によってシール寿命は大きく異なります。通常運転(均一荷重、1 日 10 時間運転、常温下)での使用に際しては、1 ～ 3 年程度を目安に交換されることをお勧めします。
なお、オイルシール・Vリング摺動面に摩耗、錆が発生している場合は新品と交換してください。摺動面は炭素鋼材質のため、オイルシール摺動面に錆が進行しないように、外部に露出している部分があれば、防錆油などで定期的に防錆処置をしてください。
オイルシールやVリングの交換に関しては、最寄りの認定サービス店にご相談ください。

8-4 ブレーキの保守点検

⚠ 危険

- 通電状態で作業しないでください。必ず電源を切って作業してください。感電のおそれがあります。
- 昇降用にご使用の場合は、負荷を吊り上げた状態でブレーキの解放操作をしないでください。落下事故のおそれがあります。
- 手動ゆるめボルトでブレーキを解放したまま運転しないでください。落下、暴走事故、装置破損のおそれがあります。
- 本運転する前に電源を入・切してブレーキ動作確認してください。落下、暴走事故のおそれがあります。
- ブレーキに水、油脂類が付着しないようにしてください。ブレーキトルクの低下による落下、暴走事故のおそれがあります。

⚠ 注意

- ギャップの点検、調整後、ファンカバーを外したまま運転しないでください。巻き込まれ、けがををするおそれがあります。
- ブレーキライニングの交換は熟練を必要としますので、必ず最寄りの認定サービス店にご相談ください。

ブレーキの機械的寿命は一般的使用条件において(負荷の慣性モーメントがブレーキ付モータの慣性モーメント以下など) 200 万回と長寿命になっていますが、ブレーキのギャップ G の点検は定期的に行ってください。長時間使用するとブレーキライニングが摩耗し、ブレーキが解放できなくなります。また、200 万回以上使用すると機械部品の摩耗や破損による落下・暴走事故のおそれがあります。

8-5 ブレーキの構造およびギャップの点検・調整

- ・ブレーキの動作はスプリング制動形(無励磁作動形)です。
- ・ブレーキを長時間使用するとブレーキライニングが摩耗し、ブレーキが解放できなくなりますのでギャップ(G)の点検を定期的に行ってください。
- ・点検時にギャップが限界値に近づいてきた場合は、ギャップの調整を行ってください。
- ・一部のブレーキには、固定鉄心と可動鉄心の間にブレーキ動作音低減用の緩衝材が挿入してあります。

点検時にギャップゲージなどの工具・測定具などで緩衝材に傷を付けたり、脱落させないようにご注意ください。

緩衝材が傷ついたり脱落したりすると、ブレーキ動作音が大きくなったり、正常な動作ができなくなるおそれがあります。

対象ブレーキ

FB-01A ~ FB-05A、FB-1D ~ FB-3D (プレスト NEO・アルタックス NEO 用のみ)

FB-1E ~ FB-4E (全機種用)

FB-5E (アルタックス NEO 用のみ)

【8】 日常点検・保守

表 8-2 ブレーキの構造およびギャップの点検・調整掲載ページ

■アメリカ向け

ブレーキ形式	仕様	掲載ページ	ブレーキゆるめ装置
FB-01A、FB-02A FB-05A	屋外形	P56	無
FB-1D		P68	
FB-1E		P69	
FB-1HE、FB-2E		P70	
FB-3E		P71	
FB-5E、FB-8E		P72	
FB-10E、FB-15E		P73	

■カナダ向け

ブレーキ形式	仕様	掲載ページ	ブレーキゆるめ装置
FB-01A、FB-02A	屋外形	P56	無
FB-05A		P67	
FB-1D		P68	
FB-1E		P69	
FB-1HE、FB-2E		P70	
FB-3E		P71	
FB-5E、FB-8E		P72	
FB-10E、FB-15E		P73	

■欧州 (EU・イギリス) 向け

ブレーキ形式	仕様	掲載ページ	ブレーキゆるめ装置
SB-004	屋内形	P49	無
MB-003、MB-005 MB-010		P50	
FB-01A、FB-02A FB-05A	屋外形	P56	
FB-1D		P57	
FB-1E		P58	
FB-1HE、FB-2E		P59	
FB-2D		P60	
FB-3D		P61	
FB-3E、FB-4E		P62	
FB-5B、FB-8B		P63	
FB-5E、FB-8E	P64		
FB-10B1、FB-15B1	P65		
FB-10E、FB-15E	P66		

■シンガポール向け、東南アジア向け

ブレーキ形式	仕様	掲載ページ	ブレーキゆるめ装置
SB-004	屋内形	P49	無
MB-003、MB-005 MB-010		P50	
FB-01A、FB-02A FB-05A		P56	
FB-1D		P57	
FB-1E		P58	
FB-1HE、FB-2E		P59	
FB-2D		P60	
FB-3D		P61	
FB-3E、FB-4E		P62	
FB-5B、FB-8B		P63	
FB-5E、FB-8E	P64		
FB-10B1、FB-15B1	P65		
FB-10E、FB-15E	P66		

■中国向け、ロシア向け

ブレーキ形式	仕様	掲載ページ	ブレーキゆるめ装置
FB-01A、FB-02A FB-05A	屋外形	P56	無
FB-1D		P57	
FB-1E		P58	
FB-1HE、FB-2E		P59	
FB-3E、FB-4E		P62	
FB-5E、FB-8E		P64	
FB-10E、FB-15E		P66	

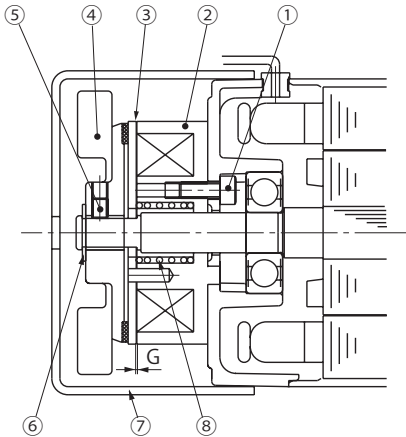
■韓国向け

ブレーキ形式	仕様	掲載ページ		ブレーキゆるめ装置
		屋内形	屋外形	
FB-1E	屋内形 屋外形	P51	P58	ゆるめ ボルト方式
FB-1HE、FB-2E		P52	P59	
FB-3E、FB-4E		P53	P62	
FB-5E、FB-8E		P54	P64	
FB-10E、FB-15E		P55	P66	

- 注) 1. オプションの場合は、表 8-2 と異なります。製作仕様書をご確認ください。
2. 欧州向けはゆるめボルト方式の構造図をご参照ください。
3. ワンタッチゆるめレバールの取り外し・取り付けの方法については、P74 をご覧ください。

【8】 日常点検・保守

■ SB-004（屋内形）



品番	部 品 名
1	ブレーキ取付ボルト
2	固定鉄心
3	可動鉄心
4	ファン付ライニング
5	セットボルト
6	止め輪
7	カバー
8	トルクスプリング

図 8-1

●ギャップの点検

- (1) カバー⑦を外します。
- (2) 固定鉄心②と可動鉄心③の間にギャップゲージを挿入して、ギャップを測定してください。測定は円周3ヶ所で行ってください。
- (3) ギャップ値が限界値に近づいていたら調整が必要です。

ギャップ値 G (mm)	
規定値（初期値）	限界値
0.15～0.25	0.4

●ギャップの調整

- (1) カバー⑦をはずします。
- (2) セットボルト⑤をゆるめます。（ゆるみ防止ロック加工がしてあります。）
- (3) 固定鉄心②と可動鉄心③とのすき間にギャップゲージを挿入して、規定ギャップになるように調整してください。
- (4) セットボルト⑤にロック剤を塗布して、ファン付ライニング④を固定してください。
- (5) カバー⑦を取り付けてください。

【8】 日常点検・保守

■ MB-003、MB-005、MB-010（屋内形）

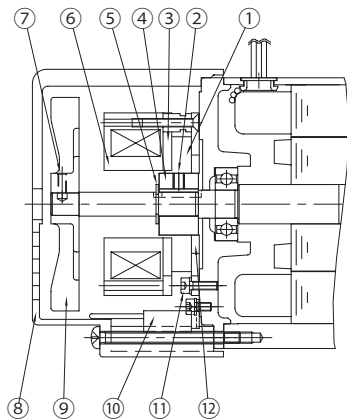


図 8-2

品番	部 品 名
1	ブレイキライニング
2	ボスセットボルト
3	可動鉄心
4	ボス
5	軸用 E 形止め輪
6	固定鉄心
7	ファンセットボルト
8	カバー
9	ファン (単相 60, 90W のみ取付)
10	整流器
11	ブレイキ取付ボルト
12	固定板

●ギャップの点検

- (1) カバー⑧を外します。
- (2) 固定鉄心⑥と可動鉄心③の間にギャップゲージを挿入して、ギャップを測定してください。測定は円周 3ヶ所で行ってください。
- (3) ギャップ値が限界値に近づいていたらブレイキライニングの交換が必要です。
(ギャップの調整はできません。)

ギャップ値 G (mm)	
規定値 (初期値)	限界値
0.05 ~ 0.25	0.35

■ FB-1E (屋内形・ゆるめボルト方式)

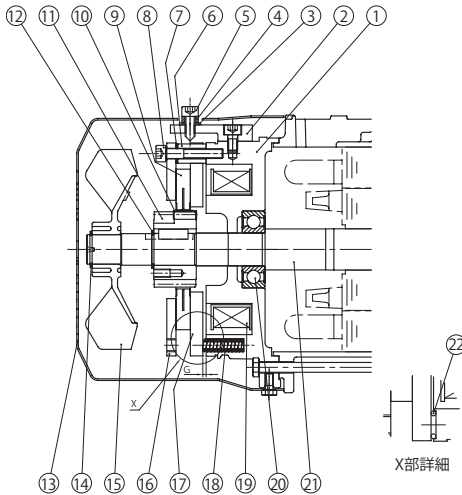


図 8-3

品番	部 品 名
1	固定鉄心
2	ゆるめ金具
3	シールワッシャー
4	手動解放防止スペーサ
5	ブレーキゆるめボルト
6	スペーサ
7	ギャップ調整シム
8	組付ボルト
9	ブレーキライニング
10	板バネ
11	ボス
12	軸用 C 形止め輪
13	カバー
14	軸用 C 形止め輪
15	ファン
16	固定板
17	可動鉄心
18	スプリング
19	電磁石コイル
20	ボールベアリング
21	モータ軸
22	緩衝材

●ギャップの点検

- ブレーキゆるめボルト⑤と手動解放防止スペーサ④を外します。
- カバー⑬を外します。
- 固定鉄心①と可動鉄心⑱の間にギャップゲージを挿入して、ギャップを測定してください。測定は円周 3 ヶ所で行ってください。
- ギャップ値が限界値に近づいていたら調整が必要です。
(ギャップ調整シムの厚さ約 0.2 ~ 0.25mm 以下の調整はできません。)

ギャップ値 G (mm)	
規定値 (初期値)	限界値
0.25 ~ 0.35	0.6

●ギャップの調整

- ブレーキゆるめボルト⑤と手動解放防止スペーサ④を外します。
- カバー⑬を外します。
- 軸用 C 形止め輪⑭を外し、ファン⑮を外します。
- 組付ボルト⑧をゆるめ、スペーサ⑥、ギャップ調整シム⑦、組付ボルト⑧、固定板⑯をセットで外します。この時、組付ボルト⑧のみをはずして、ギャップ調整シム⑦、緩衝材⑳を脱落させないように注意してください。
- ギャップ調整シム⑦の厚さは約 0.2 ~ 0.25mm です。摩耗状況に応じてシム枚数を減らし、スペーサ⑥、ギャップ調整シム⑦、組付ボルト⑧、固定板⑯の各部品を再組立してください。
- ギャップ G を確認し、規定値との差が大きい時は、再度シムを調整してください。
- 電源を入・切してブレーキ動作を確認してください。
- ファン⑮、軸用 C 形止め輪⑭、カバー⑬を取り付けてください。
- 最後にブレーキゆるめボルト⑤および手動解放防止スペーサ④を取り付けてください。

【8】 日常点検・保守

■ FB-1HE、FB-2E（屋内形・ゆるめボルト方式）

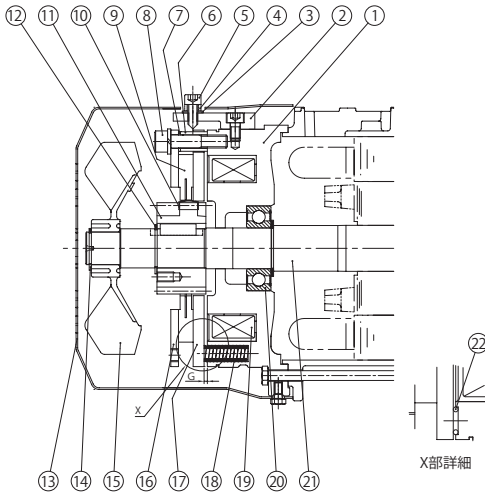


図 8-4

品番	部 品 名
1	固定鉄心
2	ゆるめ金具
3	シールワッシャー
4	手動解放防止スペーサ
5	ブレーキゆるめボルト
6	スペーサ
7	ギャップ調整シム
8	組付ボルト
9	ブレーキライニング
10	板バネ
11	ボス
12	軸用 C 形止め輪
13	カバー
14	軸用 C 形止め輪
15	ファン
16	固定板
17	可動鉄心
18	スプリング
19	電磁石コイル
20	ボールベアリング
21	モータ軸
22	緩衝材

●ギャップの点検

- ブレーキゆるめボルト⑤と手動解放防止スペーサ④を外します。
- カバー⑬を外します。
- 固定鉄心①と可動鉄心⑱の間にギャップゲージを挿入して、ギャップを測定してください。測定は円周 3 ケ所で行ってください。
- ギャップ値が限界値に近づいていたら調整が必要です。
(ギャップ調整シムの厚さ約 0.35 ~ 0.45mm 以下の調整はできません。)

ギャップ値 G (mm)	
規定値 (初期値)	限界値
0.25 ~ 0.35	0.75

●ギャップの調整

- ブレーキゆるめボルト⑤と手動解放防止スペーサ④を外します。
- カバー⑬を外します。
- 軸用 C 形止め輪⑭を外し、ファン⑮を外します。
- 組付ボルト⑧をゆるめ、スペーサ⑥、ギャップ調整シム⑦、組付ボルト⑧、固定板⑯をセットで外します。この時、組付ボルト⑧のみをはずして、ギャップ調整シム⑦、緩衝材⑳を脱落させないように注意してください。
- ギャップ調整シム⑦の厚さは約 0.35 ~ 0.45mm ですので摩耗状況に応じてシム枚数を減らし、スペーサ⑥、ギャップ調整シム⑦、組付ボルト⑧、固定板⑯の各部品を再組立してください。
- ギャップ G を確認し、規定値との差が大きい時は、再度シムを調整してください。
- 電源を入・切してブレーキ動作を確認してください。
- ファン⑮、軸用 C 形止め輪⑭、カバー⑬を取り付けてください。
- 最後にブレーキゆるめボルト⑤および手動解放防止スペーサ④を取り付けてください。

■ FB-3E、FB-4E（屋内形・ゆるめボルト方式）

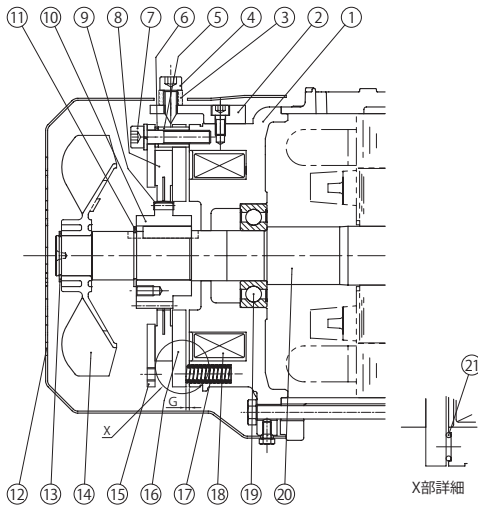


図 8-5

品番	部 品 名
1	固定鉄心
2	ゆるめ金具
3	手動解放防止スペーサ
4	ブレーキゆるめボルト
5	スペーサ
6	ギャップ調整シム
7	組付ボルト
8	ブレーキライニング
9	板バネ
10	ボス
11	軸用 C 形止め輪
12	カバー
13	軸用 C 形止め輪
14	ファン
15	固定板
16	可動鉄心
17	スプリング
18	電磁石コイル
19	ボールベアリング
20	モータ軸
21	緩衝材

●ギャップの点検

- ブレーキゆるめボルト④と手動解放防止スペーサ③を外します。
- カバー⑫を外します。
- 固定鉄心①と可動鉄心⑯の間にギャップゲージを挿入して、ギャップを測定してください。測定は円周 3ヶ所で行ってください。
- ギャップ値が限界値に近づいていたら調整が必要です。
(ギャップ調整シムの厚さ約 0.45 ~ 0.55mm 以下の調整はできません。)

ギャップ値 G (mm)	
規定値 (初期値)	限界値
0.25 ~ 0.35	0.85

●ギャップの調整

- ブレーキゆるめボルト④と手動解放防止スペーサ③を外します。
- カバー⑫を外します。
- 軸用 C 形止め輪⑬を外し、ファン⑭を外します。
- 組付ボルト⑦をゆるめ、スペーサ⑤、ギャップ調整シム⑥、組付ボルト⑦、固定板⑮をセットで外します。この時、組付ボルト⑦のみをはずして、ギャップ調整シム⑥、緩衝材⑳を脱落させないように注意してください。
- ギャップ調整シム⑥の厚さは約 0.45 ~ 0.55mm ですので摩耗状況に応じてシム枚数を減らし、スペーサ⑤、ギャップ調整シム⑥、組付ボルト⑦、固定板⑮の各部品を再組立してください。
- ギャップ G を確認し、規定値との差が大きい時は、再度シムを調整してください。
- 電源を入・切してブレーキ動作を確認してください。
- ファン⑭、軸用 C 形止め輪⑬、カバー⑫を取り付けてください。
- 最後にブレーキゆるめボルト④および手動解放防止スペーサ③を取り付けてください。

【8】 日常点検・保守

■ FB-5E、FB-8E（屋内形・ゆるめボルト方式）

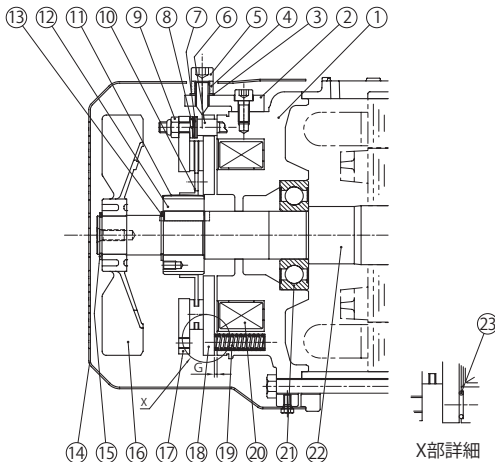


図 8-6

品番	部 品 名
1	固定鉄心
2	ゆるめ金具
3	シールワッシャー
4	手動解放防止スペーサ
5	ブレーキゆるめボルト
6	スタッドボルト
7	調整座金
8	バネ座金
9	ギャップ調整ナット
10	ブレーキライニング
11	板バネ
12	ボス
13	軸用 C 形止め輪
14	カバー
15	軸用 C 形止め輪
16	ファン
17	固定板
18	可動鉄心
19	スプリング
20	電磁石コイル
21	ボールベアリング
22	モータ軸
23	緩衝材

●ギャップの点検

- (1) ブレーキゆるめボルト⑤と手動解放防止スペーサ④を外します。
- (2) カバー⑭を外します。
- (3) 固定鉄心①と可動鉄心⑱の間にギャップゲージを挿入して、ギャップを測定してください。測定は円周 3ヶ所で行ってください。
- (4) ギャップ値が限界値に近づいていたら調整が必要です。

注) ⑬はアルタックス NEO の FB-5E のみに付いています。

ギャップ値 G (mm)	
規定値 (初期値)	限界値
0.35 ~ 0.45	1.0

●ギャップの調整

- (1) ブレーキゆるめボルト⑤と手動解放防止スペーサ④を外します。
- (2) カバー⑭を外します。
- (3) 固定鉄心①と可動鉄心⑱との隙間にギャップゲージを挿入して、スタッドボルト⑥の先端に取り付けられているギャップ調整ナット⑨を右に回してください。ギャップが大きき調整できない時は、調整座金⑦の枚数を減らしてください。なお、ギャップ調整ナット⑨は 3ヶ所ありますので、これらを交互に操作し、円周 3ヶ所が均一に規定ギャップになるように調整してください。
- (4) 電源を入・切してブレーキ動作を確認してください。
- (5) カバー⑭を取り付けてください。
- (6) 最後にブレーキゆるめボルト⑤および手動解放防止スペーサ④を取り付けてください。

【8】 日常点検・保守

■ FB-10E、FB-15E（屋内形・ゆるめボルト方式）

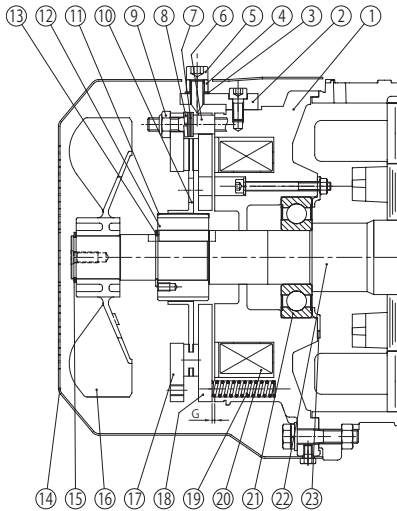


図 8-7

品番	部 品 名
1	固定鉄心
2	ゆるめ金具
3	シールワッシャー
4	手動解放防止スペーサ
5	ブレーキゆるめボルト
6	スタッドボルト
7	調整座金
8	バネ座金
9	ギャップ調整ナット
10	ブレーキライニング
11	板バネ
12	ボス
13	軸用 C 形止め輪
14	カバー
15	軸用 C 形止め輪
16	ファン
17	固定板
18	可動鉄心
19	スプリング
20	電磁石コイル
21	ボールベアリング
22	モータ軸
23	ベアリングカバー

●ギャップの点検

- ブレーキゆるめボルト⑤と手動解放防止スペーサ④を外します。
- カバー⑭を外します。
- 固定鉄心①と可動鉄心⑱の間にギャップゲージを挿入して、ギャップを測定してください。測定は円周 3ヶ所で行ってください。
- ギャップ値が限界値に近づいたら調整が必要です。

ギャップ値 G (mm)	
規定値（初期値）	限界値
0.35～0.45	1.2

●ギャップの調整

- ブレーキゆるめボルト⑤と手動解放防止スペーサ④を外します。
- カバー⑭を外します。
- 固定鉄心①と可動鉄心⑱との隙間にギャップゲージを挿入して、スタッドボルト⑥の先端に取り付けられているギャップ調整ナット⑨を右に回してください。ギャップが大きき調整できない時は、調整座金⑦の枚数を減らしてください。なお、調整ナット⑨は 3ヶ所ありますので、これらを交互に操作し、円周 3ヶ所が均一に規定ギャップになるように調整してください。
- 電源を入・切してブレーキ動作を確認してください。
- カバー⑭を取り付けてください。
- 最後にブレーキゆるめボルト⑤および手動解放防止スペーサ④を取り付けてください。

【8】 日常点検・保守

■ FB-01A、FB-02A、FB-05A（屋外形）

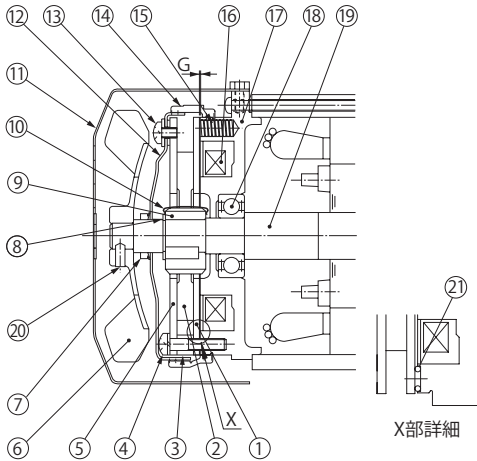


図 8-8

品番	部 品 名
1	可動鉄心
2	プレーキライニング
3	スペーサ
4	組付ボルト
5	固定板
6	ファン
7	Vリング
8	軸用C形止め輪
9	ボス
10	板バネ
11	カバー
12	防水カバー
13	防水カバー取付ボルト
14	防水シール
15	スプリング
16	電磁石コイル
17	固定鉄心
18	軸受
19	モータ軸
20	ファンセットボルト
21	緩衝材

●ギャップの点検

- カバー①を外します。
- ファンセットボルト⑳をゆるめ、ファン⑥を外します。
- 防水シール⑭を外します。
- 固定鉄心⑰と可動鉄心①の間にギャップゲージを挿入して、ギャップを測定してください。測定は円周3ヶ所で行ってください。
- ギャップ値が限界値に近づいていたら調整が必要です。

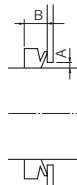
注) 1. 三相モータ 0.1kW (1/8HP) のFB-01Aには⑥⑦⑳は付きません。

2. ⑳はプレスト NEO・アルタックス NEOのみに付いています。

●ギャップの調整

- カバー①を外します。
- ファンセットボルト⑳をゆるめ、ファン⑥を外します。
- 防水シール⑭を外します。
- Vリング⑦を引き抜きます。
- 防水カバー取付ボルト⑬を外して防水カバー⑫を外します。
- 組付ボルト④を少しゆるめて、固定板⑤を反時計方向いっぱいまで回した後、再び組付ボルト④を締め込んでください。締め終わった後ギャップGを測定し、ギャップ値が規定値と限界値の間にあることを確認してください。(この作業でギャップは約0.3mm小さくなります。)
- 防水カバー⑫を取付ボルト⑬で取り付けます。この時に防水カバー⑫の穴とモータ軸⑱の隙間(A部)が全周でほぼ等分になるように防水カバー⑫を取り付けます。
- 防水シール⑭のシール面汚れなどを取り除き、綺麗にします。
- 防水シール⑭を構造図にあるように、固定鉄心⑰と防水カバー⑫間に装着します。この時防水シール⑭の矢印を負荷側に向けて挿入ください。そして防水シール⑭の突起部が固定鉄心⑰の溝部全周にわたり綺麗に入るように取り付けてください。水浸入のおそれがあります。
- 電源を入・切してプレーキ動作を確認してください。
- Vリング⑦を取り付けてください。この時Vリング⑦のリップおよびリップの当たり面を綺麗にふき取り、リップの当たり面に少量のグリースを塗布の上、取付寸法(B部=4.5mm)を遵守ください。
- ファン⑦とカバー①を取り付けてください。この時ファンセットボルト⑳は、スリーボンドTB2365をコーティング済のもの(弊社品番:EW444WW-01)を使用し、トルク値0.3～0.5N・mにて締め付けてください。

ギャップ値 G (mm)	
規定値 (初期値)	限界値
0.2～0.35	0.5



[8] 日常点検・保守

■ FB-1D (屋外形・ゆるめボルト方式)

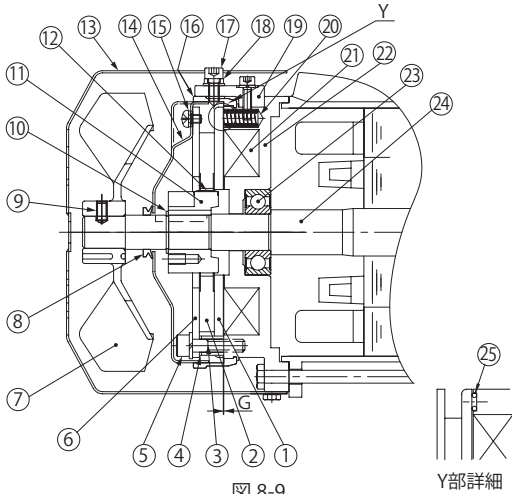


図 8-9

品番	部 品 名
1	可動鉄心
2	ブレイキライニング
3	スペーサ
4	ギャップ調整シム
5	組付ボルト
6	固定板
7	ファン
8	Vリング
9	ファンセットボルト
10	軸用C形止め輪
11	ボス
12	板バネ
13	カバー
14	防水カバー
15	防水カバー取付ボルト
16	防水シール
17	ブレイキゆるめボルト
18	手動解放防止用スペーサ
19	ゆるめ金具
20	スプリング
21	電磁石コイル
22	固定鉄心
23	軸受
24	モータ軸
25	緩衝材

●ギャップの点検

- ブレイキゆるめボルト⑰と手動解放防止用スペーサ⑱を外します。
- カバー⑬を外します。
- ファンセットボルト⑨をゆるめ、ファン⑦を外します。
- ゆるめ金具⑲を外します。(2ヶ所)
- 防水シール⑯を外します。
- 固定鉄心⑳と可動鉄心①の間にギャップゲージを挿入して、ギャップを測定してください。測定は円周3ヶ所で行ってください。
- ギャップ値が限界値に近づいていたら調整が必要です。(ギャップ調整シムの厚さ約0.2～0.25mm以下の調整はできません。)

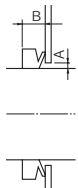
●ギャップの調整

- ブレイキゆるめボルト⑰と手動解放防止用スペーサ⑱を外します。
- カバー⑬を外します。
- ファンセットボルト⑨をゆるめ、ファン⑦を外します。
- Vリング⑧を引き抜きます。
- ゆるめ金具⑲を外します。(2ヶ所)
- 防水シール⑯を外します。
- 防水カバー取付ボルト⑮を外して防水カバー⑭を外します。
- 組付ボルト⑤をゆるめ、スペーサ③、ギャップ調整シム④、組付ボルト⑤、固定板⑥をセットで外します。この時、組付ボルトのみを外してギャップ調整シム④、緩衝材⑳を脱落させないように注意してください。
- ギャップ調整シム④の厚さは約0.2～0.25mmですので摩擦状況に応じてシム枚数を減らし、スペーサ③、ギャップ調整シム④、組付ボルト⑤、固定板⑥の各部品をセットで再組立してください。
- ギャップGを確認し、規定値と差が大き場合は、再度シムを調整してください。
- 防水カバー⑭を取付ボルト⑮で取り付けます。この時に防水カバー⑭の穴とモータ軸⑳の隙間(A部)がほぼ等分になるように防水カバー⑭を取り付けます。
- 防水シール⑯のシール面汚れなどを取り除き、綺麗にします。
- 防水シール⑯を構造図にあるように、固定鉄心⑳と防水カバー⑭間に装着しゆるめ金具⑲を取り付けます。この時防水シール⑯の矢印を負荷側に向けて挿入ください。防水シール⑯のゆるめボルト用穴とゆるめボルト⑰の位置を合わせてください。そして、防水シール⑯の突起部が固定鉄心⑳の溝部全周にわたり綺麗に入るように取り付けてください。水浸入のおそれがあります。
- 電源を入・切してブレイキ動作を確認してください。
- Vリング⑧を取り付けてください。この時Vリング⑧のリップおよびリップの当たり面を綺麗にふき取り、リップの当たり面に少量のグリースを塗布の上、取付寸法(B部=4.5mm)を遵守ください。
- ファン⑦とカバー⑬を取り付けてください。この時ファンセットボルト⑨は、スリーボルト TB2365をコーティング済のもの(弊社品番:EW445WW-01)を使用し、トルク値0.85～1.05N・mにて締め付けてください。最後にブレイキゆるめボルト⑰および手動解放防止用スペーサ⑱を取り付けてください。

注) 1. ⑲はプレスト NEO・アルタックス NEOのみに付いています。

2. 欧州向けはゆるめ装置無しのため、⑰～⑲は付きません。

ギャップ値 G (mm)	
規定値 (初期値)	限界値
0.3～0.4	0.6



【8】 日常点検・保守

■ FB-1E (屋外形・ゆるめボルト方式)

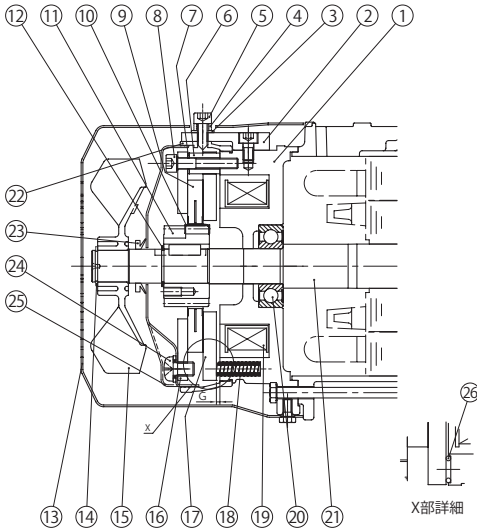


図 8-10

品番	部 品 名
1	固定鉄心
2	ゆるめ金具
3	シールワッシャー
4	手動解放防止スペーサ
5	ブレーキゆるめボルト
6	スペーサ
7	ギャップ調整シム
8	組付ボルト
9	ブレーキライニング
10	板バネ
11	ボス
12	軸用 C 形止め輪
13	カバー
14	軸用 C 形止め輪
15	ファン
16	固定板
17	可動鉄心
18	スプリング
19	電磁石コイル
20	ボールベアリング
21	モータ軸
22	防水シール
23	V リング
24	防水カバー取付ボルト
25	防水カバー
26	緩衝材

●ギャップの点検

- ブレーキゆるめボルト⑤と手動解放防止スペーサ④を外します。
- カバー⑬を外します。
- 軸用 C 形止め輪⑭を外し、ファン⑮を外します。
- ゆるめ金具②(2ヶ所)を外し、防水シール⑫を外します。
- 固定鉄心①と可動鉄心⑰の間にギャップゲージを挿入して、ギャップを測定してください。測定は円周 3ヶ所で行ってください。
- ギャップ値が限界値に近づいていたら調整が必要です。
(ギャップ調整シムの厚さ約 0.2～0.25mm 以下の調整はできません。)

注) 欧州向けはゆるめ装置無しのため、②～⑤は付きません。

ギャップ値 G (mm)	
規定値 (初期値)	限界値
0.25～0.35	0.6

●ギャップの調整

- ブレーキゆるめボルト⑤と手動解放防止スペーサ④を外します。
- カバー⑬を外します。
- 軸用 C 形止め輪⑭を外し、ファン⑮を外します。
- V リング⑲を引き抜きます。
- ゆるめ金具②(2ヶ所)を外し、防水シール⑫を外します。
- 防水カバー取付ボルト⑳を外して防水カバー㉑を外します。
- 組付ボルト⑧をゆるめ、スペーサ⑥、ギャップ調整シム⑦、組付ボルト⑧、固定板⑯をセットを外します。この時、組付ボルト⑧のみをはずして、ギャップ調整シム⑦、緩衝材㉒を脱着させないように注意してください。
- ギャップ調整シム⑦の厚さは約 0.2～0.25mm ですので摩擦状況に応じてシム枚数を減らし、スペーサ⑥、ギャップ調整シム⑦、組付ボルト⑧、固定板⑯の各部品を再組立してください。
- ギャップ G を確認し、規定値との差が大きい時は、再度シムを調整してください。
- 防水カバー㉑を防水カバー取付ボルト㉒で取り付けます。この時に、防水カバー㉑側面の切欠き部とブレーキゆるめボルト⑤の位置を合わせてください。また、防水カバー㉑の穴とモータ軸㉑の隙間 (A 部) がほぼ等分になるように防水カバー㉑を取り付けます。
- 防水シール⑫のシール面汚れなどを取り除き、綺麗にします。
- 防水シール⑫を構造図にあるように、固定鉄心①と防水カバー㉑の間に装着し、ゆるめ金具②を取り付けます。この時、防水シール⑫の矢印を塗布側に向けて挿入してください。防水シール⑫のブレーキゆるめボルト用穴とブレーキゆるめボルト⑤の位置を合わせてください。そして、防水シール⑫の突起部が固定鉄心①のミゾ部全周にわたって綺麗に入るように取り付けてください。(防水シール⑫が蛇行しないように注意してください。水浸入の恐れがあります。)
- 電源を入・切してブレーキ動作を確認してください。
- V リング⑲を取り付けてください。このとき、V リング⑲のリップおよびリップの当たり面を綺麗に拭き取り、リップの当たり面に少量のグリスを塗布の上、取付寸法 (B 部 =6mm) を遵守ください。
- ファン⑮、軸用 C 形止め輪⑭、カバー⑬を取り付けてください。
- 最後にブレーキゆるめボルト⑤および手動解放防止スペーサ④を取り付けてください。



【8】 日常点検・保守

■ FB-1HE、FB-2E（屋外形・ゆるめボルト方式）

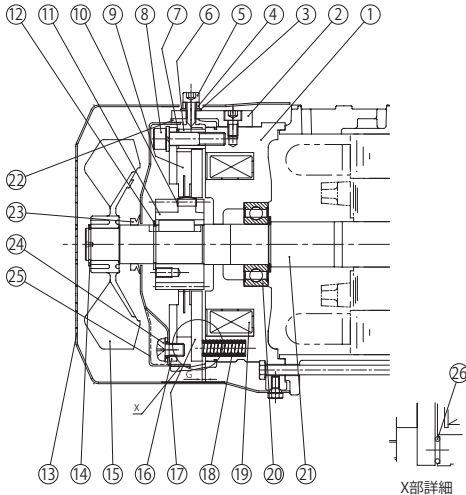


図 8-11

品番	部 品 名
1	固定鉄心
2	ゆるめ金具
3	シールワッシャー
4	手動解放防止スペーサ
5	ブレーキゆるめボルト
6	スペーサ
7	ギャップ調整シム
8	組付ボルト
9	ブレーキライニング
10	板バネ
11	ボス
12	軸用 C 形止め輪
13	カバー
14	軸用 C 形止め輪
15	ファン
16	固定板
17	可動鉄心
18	スプリング
19	電磁石コイル
20	ボールベアリング
21	モータ軸
22	防水シール
23	V リング
24	防水カバー取付ボルト
25	防水カバー
26	緩衝材

●ギャップの点検

- ブレーキゆるめボルト⑤と手動解放防止スペーサ④を外します。
- カバー⑬を外します。
- 軸用 C 形止め輪⑭を外し、ファン⑮を外します。
- ゆるめ金具②(2ヶ所)を外し、防水シール⑫を外します。
- 固定鉄心①と可動鉄心⑱の間にギャップゲージを挿入して、ギャップを測定してください。測定は円周 3ヶ所で行ってください。
- ギャップ値が限界値に近づいていたら調整が必要です。
(ギャップ調整シムの厚さ約 0.35 ~ 0.45mm 以下の調整はできません。)

注) 欧州向けはゆるめ装置無しのため、②～⑤は付きません。

ギャップ値 G (mm)	
規定値 (初期値)	限界値
0.25 ~ 0.35	0.75

●ギャップの調整

- ブレーキゆるめボルト⑤と手動解放防止スペーサ④を外します。
- カバー⑬を外します。
- 軸用 C 形止め輪⑭を外し、ファン⑮を外します。
- V リング⑲を引き抜きます。
- ゆるめ金具②(2ヶ所)を外し、防水シール⑫を外します。
- 防水カバー取付ボルト⑳を外して防水カバー㉕を外します。
- 組付ボルト⑧をゆるめ、スペーサ⑥、ギャップ調整シム⑦、組付ボルト⑧、固定板⑱をセットを外します。この時、組付ボルト⑧のみをはずして、ギャップ調整シム⑦、緩衝材㉖を脱落させないように注意してください。
- ギャップ調整シム⑦の厚さは約 0.35 ~ 0.45mm ですので摩擦状況に応じてシム枚数を減らし、スペーサ⑥、ギャップ調整シム⑦、組付ボルト⑧、固定板⑱の各部品を再組立してください。
- ギャップ G を確認し、規定値との差が大きい時は、再度シムを調整してください。
- 防水カバー㉕を防水カバー取付ボルト㉔で取り付けます。この時に、防水カバー㉕側面の切欠き部とブレーキゆるめボルト⑤の位置を合わせてください。また、防水カバー㉕の穴とモータ軸㉑の隙間(A部)がほぼ等分になるように防水カバー㉕を取り付けます。
- 防水シール⑫のシール面汚れなどを取り除き、綺麗にします。
- 防水シール⑫を構造図にあるように、固定鉄心①と防水カバー㉕の間に装着し、ゆるめ金具②を取り付けます。この時、防水シール⑫の矢印を負荷側に向けて挿入ください。防水シール⑫のブレーキゆるめボルト用穴とブレーキゆるめボルト⑤の位置を合わせてください。そして、防水シール⑫の突起部が固定鉄心①のミゾ部全周にわたり綺麗に入るように取り付けてください。(防水シール⑫が蛇行しないように注意してください。水浸入の恐れがあります。)
- 電源を入・切してブレーキ動作を確認してください。
- V リング⑲を取り付けてください。このとき、V リング⑲のリップおよびリップの当たり面を綺麗に拭き取り、リップの当たり面に少量のグリスを塗布の上、取付寸法(B部 = 6mm)を遵守してください。
- ファン⑮、軸用 C 形止め輪⑭、カバー⑬を取り付けてください。
- 最後にブレーキゆるめボルト⑤および手動解放防止スペーサ④を取り付けてください。



[8] 日常点検・保守

■ FB-2D (屋外形・ゆるめボルト方式)

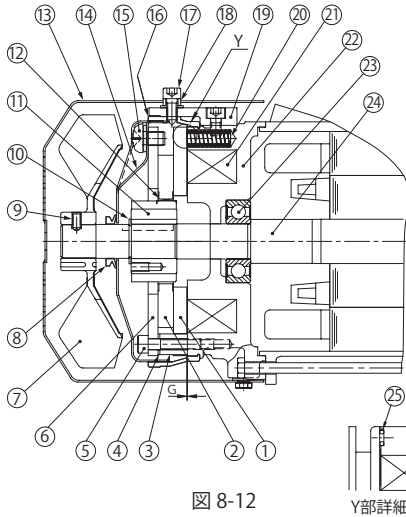


図 8-12

品番	部 品 名
1	可動鉄心
2	ブレーキライニング
3	スペーサ
4	ギャップ調整シム
5	組付ボルト
6	固定板
7	ファン
8	Vリング
9	ファンセットボルト
10	軸用C形止め輪
11	ボス
12	板バネ
13	カバー
14	防水カバー
15	防水カバー取付ボルト
16	防水シール
17	ブレーキゆるめボルト
18	手動解放防止用スペーサ
19	ゆるめ金具
20	スプリング
21	電磁石コイル
22	固定鉄心
23	軸受
24	モータ軸
25	緩衝材

●ギャップの点検

- ブレーキゆるめボルト⑰と手動解放防止用スペーサ⑱を外します。
- カバー⑬を外します。
- ファンセットボルト⑨をゆるめ、ファン⑦を外します。
- ゆるめ金具⑲を外します。(2ヶ所)
- 防水シール⑯を外します。
- 固定鉄心⑳と可動鉄心①の間にギャップゲージを挿入して、ギャップを測定してください。測定は円周3ヶ所で行ってください。
- ギャップ値が限界値に近づいていたら調整が必要です。(ギャップ調整シムの厚さ約0.2～0.25mm以下の調整はできません。)

注) 1. ⑳はプレスト NEO・アルタックス NEO のみに付いています。
2. 欧州向けはゆるめ装置無しのため、⑰～⑲は付きません。

●ギャップの調整

- ブレーキゆるめボルト⑰と手動解放防止用スペーサ⑱を外します。
- カバー⑬を外します。
- ファンセットボルト⑨をゆるめ、ファン⑦を外します。
- Vリング⑧を引き抜きます。
- ゆるめ金具⑲を外します。(2ヶ所)
- 防水シール⑯を外します。
- 防水カバー取付ボルト⑮を外して防水カバー⑭を外します。
- 組付ボルト⑤をゆるめ、スペーサ③、ギャップ調整シム④、組付ボルト⑤、固定板⑥をセットで外します。この時、組付ボルト⑤のみを外してギャップ調整シム④、緩衝材⑳を脱落させないように注意してください。
- ギャップ調整シム④の厚さは約0.2～0.25mm ですので摩擦状況に応じてシム枚数を減らし、スペーサ③、ギャップ調整シム④、組付ボルト⑤、固定板⑥の各部品をセットで再組立してください。
- ギャップ G を確認し、規定値と差が大きい場合は、再度シムを調整してください。
- 防水カバー⑭を取付ボルト⑮で取り付けます。この時に防水カバー⑭の穴とモータ軸⑳の隙間(A部)がほぼ等分になるように防水カバー⑭を取り付けます。
- 防水シール⑯のシール面汚れなどを取り除き、綺麗にします。
- 防水シール⑯を構造図にあるように、固定鉄心⑳と防水カバー⑭間に装着しゆるめ金具⑲を取り付けます。この時防水シール⑯の矢印を負荷側に向けて挿入ください。防水シール⑯のゆるめボルト用穴とゆるめボルト⑰の位置を合わせてください。そして、防水シール⑯の突起部が固定鉄心⑳の溝部全周にわたり綺麗に入るように取り付けてください。水浸入のおそれがあります。
- 電源を入・切してブレイキ動作を確認してください。
- Vリング⑧を取り付けてください。この時Vリング⑧のリップおよびリップの当たり面を綺麗にふき取り、リップの当たり面に少量のグリースを塗布の上、取付寸法(B部φ6mm)を遵守ください。
- ファン⑦とカバー⑬を取り付けてください。この時ファンセットボルト⑨は、スリーブド TB2365 をコーティング済のもの(弊社品番: EW445WW-01)を使用し、トルク値0.85～1.05N・mにて締め付けてください。最後にブレーキゆるめボルト⑰および手動解放防止用スペーサ⑱を取り付けてください。

ギャップ値 G (mm)	
規定値 (初期値)	限界値
0.3～0.4	0.6



【8】 日常点検・保守

■ FB-3D (屋外形・ゆるめボルト方式)

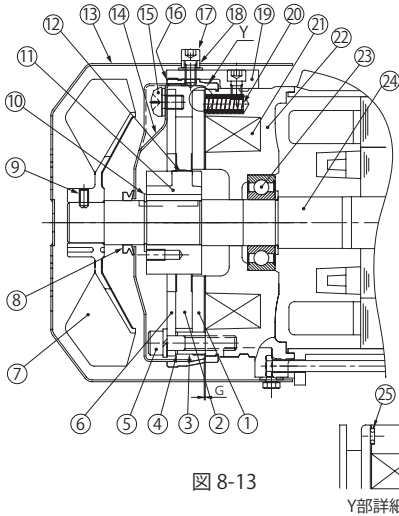


図 8-13

Y部詳細

品番	部 品 名
1	可動鉄心
2	ブレーキライニング
3	スペーサ
4	ギャップ調整シム
5	組付ボルト
6	固定板
7	ファン
8	Vリング
9	ファンセットボルト
10	軸用C形止め輪
11	ボス
12	板バネ
13	カバー
14	防水カバー
15	防水カバー取付ボルト
16	防水シール
17	ブレーキゆるめボルト
18	手動解放防止用スペーサ
19	ゆるめ金具
20	スプリング
21	電磁石コイル
22	固定鉄心
23	軸受
24	モータ軸
25	緩衝材

注) 1. ⑮はプレスト NEO・アルタックス NEO のみに付いています。
2. 欧州向けはゆるめ装置無しのため、⑰～⑲は付きません。

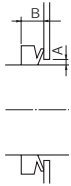
●ギャップの点検

- ブレーキゆるめボルト⑰と手動解放防止用スペーサ⑱を外します。
- カバー⑬を外します。
- ファンセットボルト⑨をゆるめ、ファン⑦を外します。
- ゆるめ金具⑲を外します。(2ヶ所)
- 防水シール⑯を外します。
- 固定鉄心⑳と可動鉄心①の間にギャップゲージを挿入して、ギャップを測定してください。測定は円周3ヶ所で行ってください。
- ギャップ値が限界値に近づいていたら調整が必要です。(ギャップ調整シムの厚さ約0.2～0.25mm以下の調整はできません。)

ギャップ値 G (mm)	
規定値 (初期値)	限界値
0.3～0.4	0.7

●ギャップの調整

- ブレーキゆるめボルト⑰と手動解放防止用スペーサ⑱を外します。
- カバー⑬を外します。
- ファンセットボルト⑨をゆるめ、ファン⑦を外します。
- Vリング⑧を引き抜きます。
- ゆるめ金具⑲を外します。(2ヶ所)
- 防水シール⑯を外します。
- 防水カバー取付ボルト⑮を外して防水カバー⑭を外します。
- 組付ボルト⑤をゆるめ、スペーサ③、ギャップ調整シム④、組付ボルト⑤、固定板⑥をセットで外します。この時、組付ボルト⑤のみを外してギャップ調整シム④、緩衝材⑳を脱落させないように注意してください。
- ギャップ調整シム④の厚さは約0.2～0.25mm ですので摩擦状況に応じてシム枚数を減らし、スペーサ③、ギャップ調整シム④、組付ボルト⑤、固定板⑥の各部品をセットで再組立してください。
- ギャップ G を確認し、規定値と差が大きい場合は、再度シムを調整してください。
- 防水カバー⑭を取付ボルト⑮で取り付けます。この時に防水カバー⑭の穴とモータ軸⑳の隙間(A部)がほぼ等分になるように防水カバー⑭を取り付けます。
- 防水シール⑯のシール面汚れなどを取り除き、綺麗にします。
- 防水シール⑯を構造図にあるように、固定鉄心⑳と防水カバー⑭間に装着しゆるめ金具⑲を取り付けます。この時防水シール⑯の矢印を負荷側に向けて挿入ください。防水シール⑯のゆるめボルト用穴とゆるめボルト⑰の位置を合わせてください。そして、防水シール⑯の突起部が固定鉄心⑳の溝部全周にわたり綺麗に入るように取り付けてください。水浸入のおそれがあります。
- 電源を入・切してブレーキ動作を確認してください。
- Vリング⑧を取り付けてください。この時Vリング⑧のリップおよびリップの当たり面を綺麗にふき取り、リップの当たり面に少量のグリースを塗布の上、取付寸法(B部=6mm)を遵守ください。
- ファン⑦とカバー⑬を取り付けてください。この時ファンセットボルト⑨は、スリーブバンド TB2365 をコーティング済のもの(弊社品番: EW445WW-01)を使用し、トルク値0.85～1.05N・mにて締め付けてください。最後にブレーキゆるめボルト⑰および手動解放防止用スペーサ⑱を取り付けてください。



[8] 日常点検・保守

■ FB-3E、FB-4E（屋外形・ゆるめボルト方式）

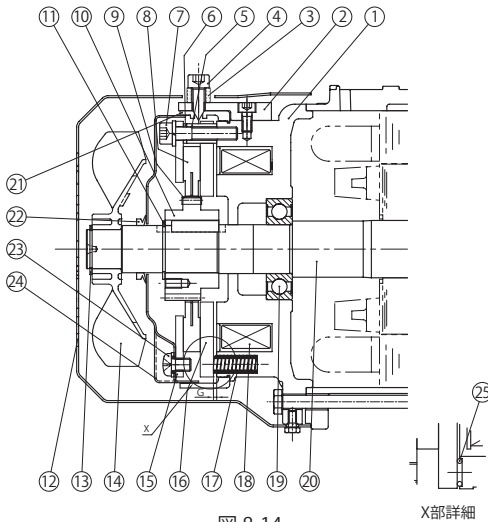


図 8-14

品番	部 品 名
1	固定鉄心
2	ゆるめ金具
3	手動解放防止スペーサ
4	ブレーキゆるめボルト
5	スペーサ
6	ギャップ調整シム
7	組付ボルト
8	ブレーキライニング
9	板バネ
10	ボス
11	軸用 C 形止め輪
12	カバー
13	軸用 C 形止め輪
14	ファン
15	固定板
16	可動鉄心
17	スプリング
18	電磁石コイル
19	ボールベアリング
20	モータ軸
21	防水シール
22	V リング
23	防水カバー取付ボルト
24	防水カバー
25	緩衝材

●ギャップの点検

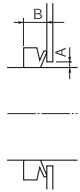
- ブレーキゆるめボルト④と手動解放防止スペーサ⑤を外します。
- カバー⑫を外します。
- 軸用 C 形止め輪⑬を外し、ファン⑭を外します。
- ゆるめ金具②(2ヶ所)を外し、防水シール⑳を外します。
- 固定鉄心①と可動鉄心⑯の間にギャップゲージを挿入して、ギャップを測定してください。測定は円周 3ヶ所で行ってください。
- ギャップ値が限界値に近づいたら調整が必要です。
(ギャップ調整シムの厚さ約 0.45 ~ 0.55mm 以下の調整はできません。)

注) 欧州向けはゆるめ装置無しのため、②~④は付きません。

ギャップ値 G (mm)	
規定値 (初期値)	限界値
0.25 ~ 0.35	0.85

●ギャップの調整

- ブレーキゆるめボルト④と手動解放防止スペーサ⑤を外します。
- カバー⑫を外します。
- 軸用 C 形止め輪⑬を外し、ファン⑭を外します。
- V リング⑳を引き抜きます。
- ゆるめ金具②(2ヶ所)を外し、防水シール⑳を外します。
- 防水カバー取付ボルト⑳を外して防水カバー㉔を外します。
- 組付ボルト⑦をゆるめ、スペーサ⑤、ギャップ調整シム⑥、組付ボルト⑦、固定板⑮をセットを外します。この時、組付ボルト⑦のみをはずして、ギャップ調整シム⑥、緩衝材㉕を脱落させないように注意してください。
- ギャップ調整シム⑥の厚さは約 0.45 ~ 0.55mm ですので摩耗状況に応じてシム枚数を減らし、スペーサ⑤、ギャップ調整シム⑥、組付ボルト⑦、固定板⑮の各部品を再組立してください。
- ギャップ G を確認し、規定値との差が大きい時は、再度シムを調整してください。
- 防水カバー㉔を防水カバー取付ボルト⑳で取り付けます。この時に、防水カバー㉔側面の切欠き部とブレーキゆるめボルト④の位置を合わせてください。また、防水カバー㉔の穴とモータ軸⑳の隙間 (A 部) がほぼ等分になるように防水カバー㉔を取り付けます。
- 防水シール㉑のシール面汚れなどを取り除き、綺麗にします。
- 防水シール㉑を構造図にあるように、固定鉄心①と防水カバー㉔の間に装着し、ゆるめ金具②を取り付けます。この時、防水シール㉑のブレーキゆるめボルト用穴とブレーキゆるめボルト④の位置を合わせてください。そして、防水シール㉑の突起部が固定鉄心①のミゾ部全周にわたって綺麗に入るように取り付けてください。(防水シール㉑が蛇行しないように注意してください。水浸入の恐れがあります。)
- 電源を入・切してブレーキ動作を確認してください。
- V リング⑳を取り付けてください。このとき、V リング⑳のリップおよびリップの当たり面を綺麗に拭き取り、リップの当たり面に少量のグリスを塗布の上、取付寸法 (B 部 = 6mm) を遵守ください。
- ファン⑭、軸用 C 形止め輪⑬、カバー⑫を取り付けてください。
- 最後にブレーキゆるめボルト④および手動解放防止スペーサ③を取り付けてください。



[8] 日常点検・保守

■ FB-5B、FB-8B（屋外形・ゆるめボルト方式）

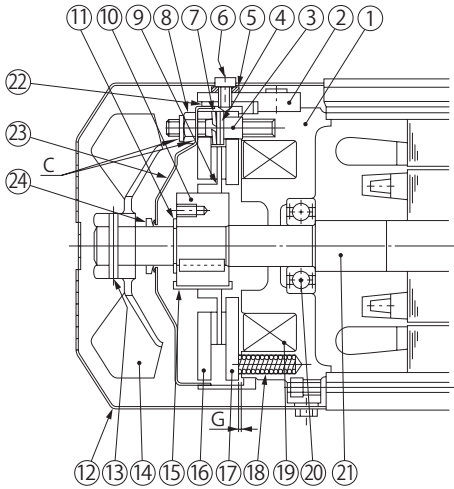


図 8-15

品番	部 品 名
1	固定鉄心
2	ゆるめ金具
3	スタッドボルト
4	調整座金
5	手動解放防止用スペーサ
6	ブレーキゆるめボルト
7	バネ座金
8	ギャップ調整ナット
9	ブレーキライニング
10	ボス
11	軸用 C 形止め輪
12	カバー
13	スプリングピン
14	ファン
15	板バネ
16	固定板
17	可動鉄心
18	スプリング
19	電磁石コイル
20	軸受
21	モータ軸
22	防水シール
23	防水カバー
24	V リング

●ギャップの点検

- ブレーキゆるめボルト⑥と手動解放防止用スペーサ⑤を外します。
- カバー⑫を外します。
- スプリングピン⑬を抜き、ファン⑭を外します。
- ゆるめ金具②を外し（2ヶ所）防水シール⑫を外します。
- 固定鉄心①と可動鉄心⑰の間にギャップゲージを挿入して、ギャップを測定してください。測定は円周3ヶ所で行ってください。（固定鉄心①には磁気取り板が取り付けられています。ギャップは磁気取り板と可動鉄心⑰の間の寸法です。）
- ギャップ値が限界値に近づいていたら調整が必要です。

注) 軸向けはゆるめ装置無しのため、②⑤⑥は付きません。

ギャップ値 G (mm)	
規定値 (初期値)	限界値
0.4 ~ 0.5	1.0



●ギャップの調整

- ブレーキゆるめボルト⑥と手動解放防止用スペーサ⑤を外します。
- カバー⑫を外します。
- スプリングピン⑬を抜き、ファン⑭を外します。
- V リング⑳を引き抜きます。
- ゆるめ金具②を外し（2ヶ所）防水シール⑫を外します。
- 固定鉄心①と可動鉄心⑰との隙間にギャップゲージを挿入して、スタッドボルト③の先端に取り付けられているギャップ調整ナット⑧を右に回してください。ギャップが大きく調整できない時は、調整座金④の枚数を減らしてください。なお、ギャップ調整ナット⑧は3ヶ所ありますが、これらを交互に操作し円周3ヶ所が均一に規定ギャップになるように調整してください。
- 防水カバー⑲の穴とモータ軸⑳の隙間(A部)が全周でほぼ等分になるように防水カバー⑲を取り付けます。（防水カバー⑲を外した時のみ）
- 防水シール⑫のシール面汚れなどを取り除き、綺麗にします。
- 防水シール⑫を構造図にあるように、固定鉄心①と防水カバー⑲間に装着しゆるめ金具②を取り付けます。この時防水シール⑫のゆるめボルト用穴とゆるめボルト⑥の位置を合わせ、防水カバー⑲のエッジまたは、固定鉄心①周囲の加工面に沿って取り付けてください。（防水シール⑫が蛇行しないように注意してください。水浸入のおそれがあります。）
- 電源を入・切してブレーキ動作を確認してください。
- V リング⑳を取り付けてください。この時V リング⑲のリップおよびリップの当たり面を綺麗にふき取り、リップの当たり面に少量のグリースを塗布の上、取付寸法(B部 = 6mm)を遵守ください。
- ギャップ調整ナット⑧とスタッドボルト③および防水カバー⑲の隙間部(C部)に、防水ボンド(スリーボンド 1102)をくまなく塗ってください。
- ファン⑭とカバー⑫を取り付けてください。最後にブレーキゆるめボルト⑥および手動解放防止用スペーサ⑤を取り付けてください。



[8] 日常点検・保守

■ FB-5E、FB-8E（屋外形・ゆるめボルト方式）

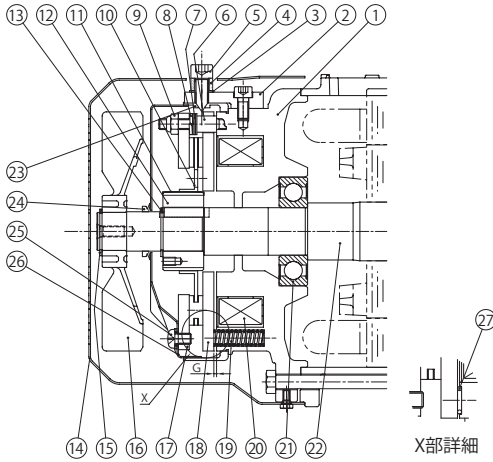


図 8-16

●ギャップの点検

- (1) ブレーキゆるめボルト⑤と手動解放防止スベサ④を外します。
- (2) カバー⑭を外します。
- (3) 軸用C形止め輪⑮を外し、ファン⑯を外します。
- (4) ゆるめ金具②(2ヶ所)を外し、防水シール⑬を外します。
- (5) 固定鉄心①と可動鉄心⑱の間にギャップゲージを挿入して、ギャップを測定してください。測定は円周3ヶ所で行ってください。
- (6) ギャップ値が限界値に近づいていたら調整が必要です。

●ギャップの調整

- (1) ブレーキゆるめボルト⑤と手動解放防止スベサ④を外します。
- (2) カバー⑭を外します。
- (3) 軸用C形止め輪⑮を外し、ファン⑯を外します。
- (4) Vリング⑳を引き抜きます。
- (5) ゆるめ金具②(2ヶ所)を外し、防水シール⑬を外します。
- (6) 防水カバー取付ボルト㉔を外して防水カバー㉕を外します。
- (7) 固定鉄心①と可動鉄心⑱との隙間にギャップゲージを挿入して、スタッドボルト⑥の先端に取り付けられているギャップ調整ナット⑨を右に回してください。ギャップが大きく、調整できない時は調整座金⑦の枚数を減らしてください。なお、調整ナット⑨は3ヶ所ありますので、これらを交互に操作し、円周3ヶ所が均一に規定ギャップになるように調整してください。
- (8) 防水カバー㉕を防水カバー取付ボルト㉔で取り付けます。この時に、防水カバー㉕側の切欠き部とブレーキゆるめボルト⑤の位置を合わせてください。また、防水カバー㉕の穴とモータ軸㉒の隙間(A部)がほぼ等分になるように防水カバー㉕を取り付けます。
- (9) 防水シール⑬のシール面汚れなどを取り除き、綺麗にします。
- (10) 防水シール⑬を構造図にあるように、固定鉄心①と防水カバー㉕の間に装着し、ゆるめ金具②を取り付けます。この時、防水シール⑬のブレーキゆるめボルト用穴とブレーキゆるめボルト⑤の位置を合わせてください。そして、固定鉄心①周囲の加工面に沿って取り付けてください。(防水シール⑬が蛇行しないように注意してください。水浸入の恐れがあります。)
- (11) 電源を入、切してブレーキ動作を確認してください。
- (12) Vリング㉑を取り付けてください。このとき、Vリング㉑のリップおよびリップの当たり面を綺麗に拭き取り、リップの当たり面に少量のグリスを塗布の上、取付寸法(B部=6mm)を遵守ください。
- (13) ファン⑯、軸用C形止め輪⑮、カバー⑭を取り付けてください。
- (14) 最後にブレーキゆるめボルト⑤および手動解放防止スベサ④を取り付けてください。

品番	部 品 名
1	固定鉄心
2	ゆるめ金具
3	シールワッシャー
4	手動解放防止スベサ
5	ブレーキゆるめボルト
6	スタッドボルト
7	調整座金
8	バネ座金
9	ギャップ調整ナット
10	プレーキライニング
11	板バネ
12	ボス
13	軸用C形止め輪
14	カバー
15	軸用C形止め輪
16	ファン
17	固定板
18	可動鉄心
19	スプリング
20	電磁石コイル
21	ボールベアリング
22	モータ軸
23	防水シール
24	Vリング
25	防水カバー取付ボルト
26	防水カバー
27	緩衝材

注) 1. ㉑はアルタックス NEO の FB-5E のみに付いています。
2. 欧州向けはゆるめ装置無しのため、②～⑤は付きません。

ギャップ値 G (mm)	
規定値 (初期値)	限界値
0.35 ~ 0.45	1.0



【8】 日常点検・保守

■ FB-10B1、FB-15B1（屋外形・ゆるめボルト方式）

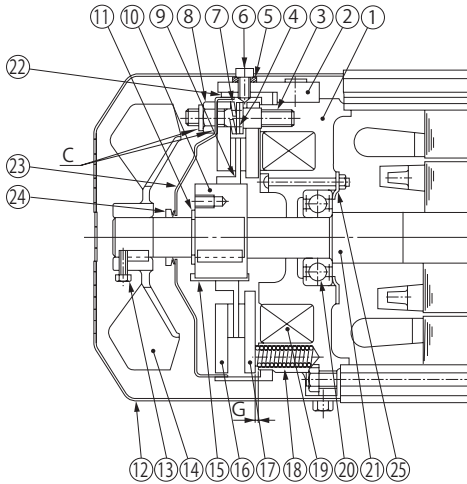


図 8-17

品番	部 品 名
1	固定鉄心
2	ゆるめ金具
3	スタッドボルト
4	調整座金
5	手動解放防止用スペーサ
6	ブレイキゆるめボルト
7	バネ座金
8	ギャップ調整ナット
9	ブレイキライニング
10	ボス
11	軸用 C 形止め輪
12	カバー
13	ファンセットボルト
14	ファン
15	板バネ
16	固定板
17	可動鉄心
18	スプリング
19	電磁石コイル
20	軸受
21	モータ軸
22	防水シール
23	防水カバー
24	Vリング
25	軸受カバー

●ギャップの点検

- ブレイキゆるめボルト⑥と手動解放防止用スペーサ⑤を外します。
- カバー⑫を外します。
- ファンセットボルト⑬をゆるめ、ファン⑭を外します。
- ゆるめ金具②を外し(2ヶ所)防水シール⑳を外します。
- 固定鉄心①と可動鉄心⑰の間にギャップゲージを挿入して、ギャップを測定してください。測定は円周3ヶ所で行ってください。
(固定鉄心①には磁気取り板が取り付けられています。ギャップは磁気取り板と可動鉄心⑰の間の寸法です。)
- ギャップ値が限界値に近づいていたら調整が必要です。

注) 欧州向けはゆるめ装置無しのため、②⑤⑥は付きません。

ギャップ値 G (mm)	
規定値 (初期値)	限界値
0.4 ~ 0.5	1.2

●ギャップの調整

- ブレイキゆるめボルト⑥と手動解放防止用スペーサ⑤を外します。
- カバー⑫を外します。
- ファンセットボルト⑬をゆるめ、ファン⑭を外します。
- Vリング㉔を引き抜きます。
- ゆるめ金具②を外し(2ヶ所)防水シール⑳を外します。
- 固定鉄心①と可動鉄心⑰との隙間にギャップゲージを挿入して、スタッドボルト③の先端に取り付けられているギャップ調整ナット⑧を右に回してください。ギャップが大きき調整できない時は、調整座金④の枚数を減らしてください。なお、ギャップ調整ナット⑧は3ヶ所ありますが、これらを交互に操作し円周3ヶ所が均一に規定ギャップになるように調整してください。
- 防水カバー⑲の穴とモータ軸⑰の隙間(A部)が全周でほぼ等分になるように防水カバー⑲を取り付けます。(防水カバー⑲を外した時のみ)
- 防水シール⑳のシール面汚れなどを取り除き、綺麗にします。
- 防水シール⑳を構造図にあるように、固定鉄心①と防水カバー⑲間に装着しゆるめ金具②を取り付けます。この時防水シール⑳のゆるめボルト用穴とゆるめボルト⑥の位置を合わせ、防水カバー⑲のエッジまたは、固定鉄心①周囲の加工面に沿って取り付けてください。(防水シール⑳が蛇行しないように注意してください。水浸入のおそれがあります。)
- 電源を入・切してブレイキ動作を確認してください。
- Vリング㉔を取り付けてください。この時Vリング㉔のリップおよびリップの当たり面を綺麗にふき取り、リップの当たり面に少量のグリースを塗布の上、取付寸法(B部=6mm)を遵守してください。
- ギャップ調整ナット⑧とスタッドボルト③および防水カバー⑲の隙間部(C部)に、防水ボンド(スリーボンド 1102)をくまなく塗ってください。
- ファン⑭とカバー⑫を取り付けてください。最後にブレイキゆるめボルト⑥および手動解放防止用スペーサ⑤を取り付けてください。



[8] 日常点検・保守

■ FB-10E、FB-15E（屋外形・ゆるめボルト方式）

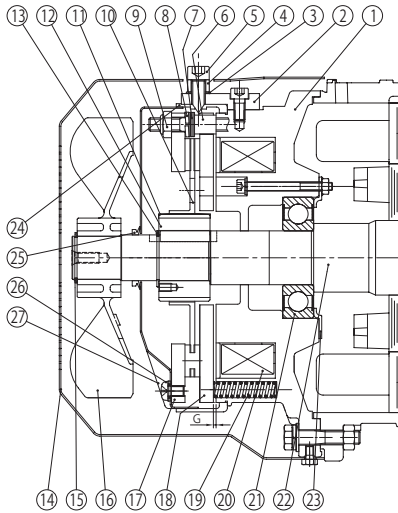


図 8-18

品番	部 品 名
1	固定鉄心
2	ゆるめ金具
3	シールワッシャー
4	手動解放防止スペーサ
5	ブレーキゆるめボルト
6	スタッドボルト
7	調整座金
8	バネ座金
9	ギャップ調整ナット
10	ブレーキライニング
11	板バネ
12	ボス
13	軸用 C 形止め輪
14	カバー
15	軸用 C 形止め輪
16	ファン
17	固定板
18	可動鉄心
19	スプリング
20	電磁石コイル
21	ボールベアリング
22	モータ軸
23	ベアリングカバー
24	防水シール
25	Vリング
26	防水カバー取付ボルト
27	防水カバー

●ギャップの点検

- ブレーキゆるめボルト⑤と手動解放防止スペーサ④を外します。
- カバー⑭を外します。
- 軸用 C 形止め輪⑬を外し、ファン⑯を外します。
- ゆるめ金具②(2ヶ所)を外し、防水シール②④を外します。
- 固定鉄心①と可動鉄心⑱の間にギャップゲージを挿入して、ギャップを測定してください。測定は円周3ヶ所で行ってください。
- ギャップ値が限界値に近づいていたら調整が必要です。

注) 欧州向けはゆるめ装置無しのため、②～⑤は付きません。

ギャップ値 G (mm)	
規定値 (初期値)	限界値
0.35 ~ 0.45	1.2

●ギャップの調整

- ブレーキゆるめボルト⑤と手動解放防止スペーサ④を外します。
- カバー⑭を外します。
- 軸用 C 形止め輪⑬を外し、ファン⑯を外します。
- Vリング⑲を引き抜きます。
- ゆるめ金具②(2ヶ所)を外し、防水シール②④を外します。
- 防水カバー⑲取付ボルト⑲を外して防水カバー⑲を外します。
- 固定鉄心①と可動鉄心⑱との隙間にギャップゲージを挿入して、スタッドボルト⑥の先端に取り付けられているギャップ調整ナット⑨を右に回してください。ギャップが大きく、調整できない時は調整座金⑦の枚数を減らしてください。なお、調整ナット⑨は3ヶ所ありますので、これらを交互に操作し、円周3ヶ所が均一に規定ギャップになるように調整してください。
- 防水カバー⑲を防水カバー取付ボルト⑲で取り付けます。この時に、防水カバー⑲側面の切欠き部とブレーキゆるめボルト⑤の位置を合わせてください。また、防水カバー⑲の穴とモータ軸⑲の隙間(A部)がほぼ等分になるように防水カバー⑲を取り付けます。
- 防水シール⑲のシール面汚れなどを取り除き、綺麗にします。
- 防水シール⑲を構造図にあるように、固定鉄心①と防水カバー⑲の間に装着し、ゆるめ金具②を取り付けます。この時、防水シール⑲のブレーキゆるめボルト用穴とブレーキゆるめボルト⑤の位置を合わせてください。そして、固定鉄心①周囲の加工面に沿って取り付けてください。(防水シール⑲が蛇行しないように注意してください。水浸入の恐れがあります。)
- 電源を入・切してブレーキ動作を確認してください。
- Vリング⑲を取り付けてください。このとき、Vリング⑲のリップおよびリップの当たり面を綺麗に拭き取り、リップの当たり面に少量のグリスを塗布の上、取付寸法(B部 取付=6mm)を遵守ください。
- ファン⑯、軸用 C 形止め輪⑬、カバー⑭を取り付けてください。
- 最後にブレーキゆるめボルト⑤および手動解放防止スペーサ④を取り付けてください。



[8] 日常点検・保守

■ FB-05A (屋外形・ワンタッチゆるめレバー方式)

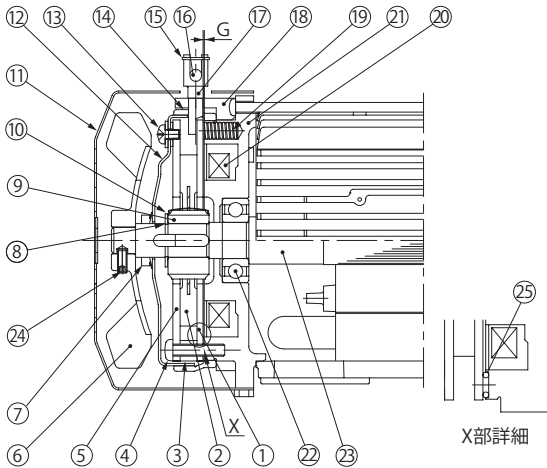


図 8-19

●ギャップの点検

- (1) E形止め輪⑮、ゆるめレバー⑯、ゆるめピン⑰を外します。
- (2) カバー⑪を外します。
- (3) ファンセットボルト⑳をゆるめ、ファン⑥を外します。
- (4) ゆるめ金具⑱を外します。(2ヶ所)
- (5) 防水シール㉑を外します。
- (6) 固定鉄心㉒と可動鉄心①の間にギャップゲージを挿入して、ギャップを測定してください。測定は円周3ヶ所で行ってください。
- (7) ギャップ値が限界値に近づいたら調整が必要です。

●ギャップの調整

- (1) E形止め輪⑮、ゆるめレバー⑯、ゆるめピン⑰を外します。
- (2) カバー⑪を外します。
- (3) ファンセットボルト⑳をゆるめ、ファン⑥を外します。
- (4) 防水シール㉑を外します。
- (5) Vリング⑦を引き抜きます。
- (6) ゆるめ金具⑱を外します。(2ヶ所)
- (7) 防水カバー取付ボルト㉒を外して防水カバー⑫を外します。
- (8) 組付ボルト④を少しゆるめて、固定板⑤を反時計方向いっぱいまで回した後、再び組付ボルト④を締め込んでください。締め終わった後ギャップGを測定し、ギャップが規定値と限界値の間であることを確認してください。(この作業でギャップは約0.3mm小さくなります。)
- (9) 防水カバー⑫を取付ボルト③で取り付けます。この時に防水カバー⑫の穴とモータ軸㉓の隙間(A部)が全周でほぼ等分になるように防水カバー⑫を取り付けます。
- (10) 防水シール㉑のシール面汚れなどを取り除き、綺麗にします。
- (11) 防水シール㉑を構造図にあるように、固定鉄心②と防水カバー⑫間に装着しゆるめ金具⑱を取り付けます。この時防水シール㉑の矢印を負荷側に向けて挿入ください。防水シール㉑のゆるめピン用穴とゆるめピン⑰の位置を合わせてください。そして、防水シール㉑の突起部が固定鉄心②の溝部全周にわり綺麗に入るように取り付けてください。水浸入のおそれがあります。
- (12) 電源を入・切してブレーキ動作を確認してください。
- (13) Vリング⑦を取り付けてください。この時Vリング⑦のリップおよびリップの当たり面を綺麗にふき取り、リップの当たり面に少量のグリースを塗布の上、取付寸法(B部=4.5mm)を遵守ください。
- (14) ファン⑦とカバー⑪を取り付けてください。この時ファンセットボルト⑳は、スリーボンドTB2365をコーティング済のもの(弊社品番:EW444WW-01)を使用し、トルク値0.3~0.5N・mにて締め付けてください。最後にE形止め輪⑮、ゆるめレバー⑯、ゆるめピン⑰を取り付けてください。

品番	部 品 名
1	可動鉄心
2	ブレーキライニング
3	スペーサ
4	組付ボルト
5	固定板
6	ファン
7	Vリング
8	軸用C形止め輪
9	ボス
10	板バネ
11	カバー
12	防水カバー
13	防水カバー取付ボルト
14	防水シール
15	E形止め輪
16	ゆるめレバー
17	ゆるめピン
18	ゆるめ金具
19	スプリング
20	電磁石コイル
21	固定鉄心
22	軸受
23	モータ軸
24	ファンセットボルト
25	緩衝材

- 注) 1. 三相モータ0.1kW (1/8HP)のFB-01Aには⑥⑦⑳は付きません。
2. ㉓はプレストNEO・アルタックスNEOのみに付いています。

ギャップ値G (mm)	
規定値 (初期値)	限界値
0.2 ~ 0.35	0.5



[8] 日常点検・保守

■ FB-1D (屋外形・ワンタッチゆるめレバー方式)

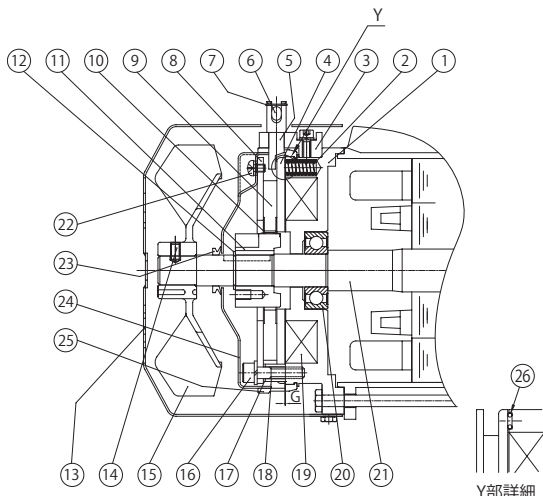


図 8-20

品番	部 品 名
1	固定鉄心
2	スプリング
3	ゆるめ金具
4	可動鉄心
5	ゆるめピン
6	ゆるめレバー
7	E形止め輪
8	固定板
9	プレーキライニング
10	板バネ
11	ボス
12	軸用C形止め輪
13	カバー
14	ファンセットボルト
15	ファン
16	組付ボルト
17	ギャップ調整シム
18	スペーサ
19	電磁石コイル
20	軸受
21	モータ軸
22	防水カバー取付ボルト
23	Vリング
24	防水カバー
25	防水シール
26	緩衝材

●ギャップの点検

- (1) E形止め輪⑦、ゆるめレバー⑥、ゆるめピン⑤を外します。
- (2) カバー⑬を外します。
- (3) ファンセットボルト⑭をゆるめ、ファン⑮を外します。
- (4) ゆるめ金具③を外します。(2ヶ所)
- (5) 防水シール⑳を外します。
- (6) 固定鉄心①と可動鉄心④の間にギャップゲージを挿入して、ギャップを測定してください。測定は円周3ヶ所で行ってください。
- (7) ギャップ値が限界値に近づいたら調整が必要です。(ギャップ調整シムの厚さ約0.2～0.25mm以下の調整はできません。)

注) ⑳はプレスト NEO・アルタック ス NEO のみに付いています。

ギャップ値 G (mm)	
規定値 (初期値)	限界値
0.3～0.4	0.6

●ギャップの調整

- (1) E形止め輪⑦、ゆるめレバー⑥、ゆるめピン⑤を外します。
- (2) カバー⑬を外します。
- (3) ファンセットボルト⑭をゆるめ、ファン⑮を外します。
- (4) Vリング㉓を引き抜きます。
- (5) ゆるめ金具③を外します。(2ヶ所)
- (6) 防水シール⑳を外します。
- (7) 防水カバー取付ボルト㉒を外して防水カバー㉔を外します。
- (8) 組付ボルト⑯をゆるめ、スペーサ⑱、ギャップ調整シム⑰、組付ボルト⑯、固定板⑧をセットで外します。この時、組付ボルト⑯のみを外してギャップ調整シム⑰、緩衝材㉖を脱落させないように注意してください。
- (9) ギャップ調整シム⑰の厚さは約0.2～0.25mm ですので摩擦状況に応じてシム枚数を減らし、スペーサ⑱、ギャップ調整シム⑰、組付ボルト⑯、固定板⑧の各部品をセットで再組立してください。
- (10) ギャップ G を確認し、規定値と差が大きい場合は、再度シムを調整してください。
- (11) 防水カバー㉔を防水カバー取付ボルト㉒で取り付けます。この時に防水カバー㉔の穴とモータ軸㉑の隙間(A部)がほぼ等分になるように防水カバー㉔を取り付けます。
- (12) 防水シール㉕のシール面汚れなどを取り除き、綺麗にします。
- (13) 防水シール㉕を構造図にあるように、固定鉄心①と防水カバー㉔間に装着しゆるめ金具③を取り付けます。この時防水シール㉕の矢印を負荷側に向けて挿入ください。防水シール㉕のゆるめピン用穴とゆるめピン⑤の位置を合わせてください。そして、防水シール㉕の突起部が固定鉄心①の溝部全周にわたって綺麗に入るように取り付けてください。水浸入のおそれがあります。
- (14) 電源を入・切してブレーキ動作を確認してください。
- (15) Vリング㉓を取り付けてください。この時Vリング㉓のリップおよびリップの当たり面を綺麗にふき取り、リップの当たり面に少量のグリースを塗布の上、取付寸法(B部=4.5mm)を遵守ください。
- (16) ファン⑮とカバー⑬を取り付けてください。この時ファンセットボルト⑭は、スリーボンド TB2365 をコーティング済のもの(弊社品番: EW445WW-01)を使用し、トルク値0.85～1.05N・mにて締め付けてください。最後にE形止め輪⑦、ゆるめレバー⑥、ゆるめピン⑤を取り付けてください。



■ FB-1E (屋外形・ワンタッチゆるめレバー方式)

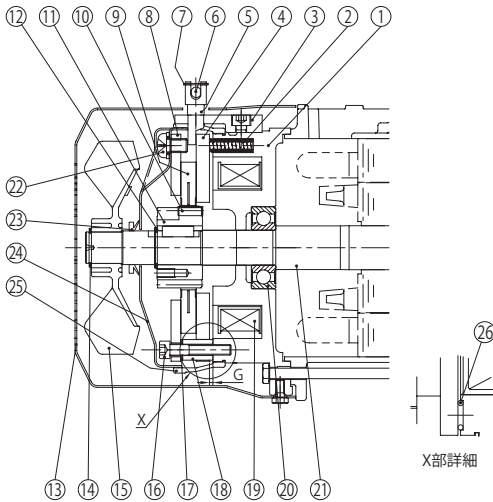


図 8-21

●ギャップの点検

- (1) E形止め輪⑦、ゆるめレバー⑥、ゆるめピン⑤を外します。
- (2) カバー⑬を外します。
- (3) 軸用C形止め輪⑭を外し、ファン⑮を外します。
- (4) ゆるめ金具③(2ヶ所)を外し、防水シール⑲を外します。
- (5) 固定鉄心①と可動鉄心④の間にギャップゲージを挿入して、ギャップを測定してください。測定は円周3ヶ所で行ってください。
- (6) ギャップ値が限界値に近づいていたら調整が必要です。(ギャップ調整シムの厚さ約0.2～0.25mm以下の調整はできません。)

●ギャップの調整

- (1) E形止め輪⑦、ゆるめレバー⑥、ゆるめピン⑤を外します。
- (2) カバー⑬を外します。
- (3) 軸用C形止め輪⑭を外し、ファン⑮を外します。
- (4) Vリング⑲を引き抜きます。
- (5) ゆるめ金具③(2ヶ所)を外し、防水シール⑲を外します。
- (6) 防水カバー取付ボルト⑳を外して防水カバー㉑を外します。
- (7) 組付ボルト㉒をゆるめ、スペーサ⑱、ギャップ調整シム⑰、組付ボルト⑯、固定板⑧をセットで外します。この時、組付ボルト⑯のみをはずして、ギャップ調整シム⑰、緩衝材㉔を脱落させないように注意してください。
- (8) ギャップ調整シム⑰の厚さは約0.2～0.25mmですので摩耗状況に応じてシム枚数を減らし、スペーサ⑱、ギャップ調整シム⑰、組付ボルト⑯、固定板⑧の各部品を再組立してください。
- (9) ギャップGを確認し、規定値との差が大きい時は、再度シムを調整してください。
- (10) 防水カバー㉑を防水カバー取付ボルト㉒で取り付けます。この時に、防水カバー㉑側面の切欠き部とゆるめピン⑤の位置を合わせてください。また、防水カバー㉑の穴とモータ軸㉑の隙間(A部)がほぼ等分になるように防水カバー㉑を取り付けます。
- (11) 防水シール⑲のシール面汚れなどを取り除き、綺麗にします。
- (12) 防水シール⑲を構造図にあるように、固定鉄心①と防水カバー㉑の間に装着し、ゆるめ金具③を取り付けます。この時、防水シール⑲の矢印を負荷側に向けて挿入ください。防水シール⑲のゆるめピン用穴とゆるめピン⑤の位置を合わせてください。そして、防水シール⑲の突起部が固定鉄心①のミゾ部全周にわたって綺麗に入るように取り付けてください。(防水シール⑲が蛇行しないように注意してください。水浸入の恐れがあります。)
- (13) 電源を入・切してブレーキ動作を確認してください。
- (14) Vリング⑲を取り付けてください。このとき、Vリング⑲のリップおよびリップの当たり面を綺麗に拭き取り、リップの当たり面に少量のグリスを塗布の上、取付寸法(B部=6mm)を遵守ください。
- (15) ファン⑮、軸用C形止め輪⑭、カバー⑬を取り付けてください。
- (16) 最後にE形止め輪⑦、ゆるめレバー⑥、ゆるめピン⑤を取り付けてください。

品番	部 品 名
1	固定鉄心
2	スプリング
3	ゆるめ金具
4	可動鉄心
5	ゆるめピン
6	ゆるめレバー
7	E形止め輪
8	固定板
9	ブレーキライニング
10	板バネ
11	ボス
12	軸用C形止め輪
13	カバー
14	軸用C形止め輪
15	ファン
16	組付ボルト
17	ギャップ調整シム
18	スペーサ
19	電磁石コイル
20	軸受
21	モータ軸
22	防水カバー取付ボルト
23	Vリング
24	防水カバー
25	防水シール
26	緩衝材

ギャップ値G (mm)	
規定値 (初期値)	限界値
0.25～0.35	0.6



[8] 日常点検・保守

■ FB-1HE、FB-2E

(屋外形・ワンタッチゆるめレバー方式)

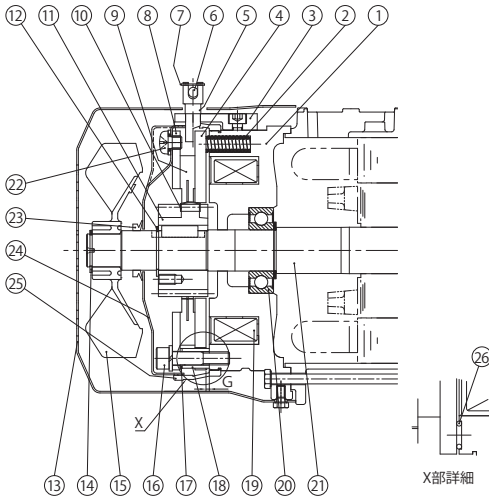


図 8-22

品番	部 品 名
1	固定鉄心
2	スプリング
3	ゆるめ金具
4	可動鉄心
5	ゆるめピン
6	ゆるめレバー
7	E形止め輪
8	固定板
9	プレーキライニング
10	板バネ
11	ボス
12	軸用C形止め輪
13	カバー
14	軸用C形止め輪
15	ファン
16	組付ボルト
17	ギャップ調整シム
18	スペーサ
19	電磁石コイル
20	軸受
21	モータ軸
22	防水カバー取付ボルト
23	Vリング
24	防水カバー
25	防水シール
26	緩衝材

●ギャップの点検

- (1) E形止め輪⑦、ゆるめレバー⑥、ゆるめピン⑤を外します。
- (2) カバー⑬を外します。
- (3) 軸用C形止め輪⑭を外し、ファン⑮を外します。
- (4) ゆるめ金具③(2ヶ所)を外し、防水シール⑲を外します。
- (5) 固定鉄心①と可動鉄心④の間にギャップゲージを挿入して、ギャップを測定してください。測定は円周3ヶ所で行ってください。
- (6) ギャップ値が限界値に近づいていたら調整が必要です。(ギャップ調整シムの厚さ約0.35～0.45mm以下の調整はできません。)

ギャップ値 G (mm)	
規定値 (初期値)	限界値
0.25～0.35	0.75

●ギャップの調整

- (1) E形止め輪⑦、ゆるめレバー⑥、ゆるめピン⑤を外します。
- (2) カバー⑬を外します。
- (3) 軸用C形止め輪⑭を外し、ファン⑮を外します。
- (4) Vリング⑲を引き抜きます。
- (5) ゆるめ金具③(2ヶ所)を外し、防水シール⑲を外します。
- (6) 防水カバー取付ボルト⑳を外して防水カバー㉑を外します。
- (7) 組付ボルト㉒をゆるめ、スペーサ⑱、ギャップ調整シム⑰、組付ボルト⑱、固定板⑧をセットで外します。この時、組付ボルト⑱のみをはずして、ギャップ調整シム⑰、緩衝材⑳を脱落させないように注意してください。
- (8) ギャップ調整シム⑰の厚さは約0.35～0.45mmですので摩耗状況に応じてシム枚数を減らし、スペーサ⑱、ギャップ調整シム⑰、組付ボルト⑱、固定板⑧の各部品を再組立してください。
- (9) ギャップGを確認し、規定値との差が大きい時は、再度シムを調整してください。
- (10) 防水カバー㉑を防水カバー取付ボルト㉒で取り付けます。この時に、防水カバー㉑側面の切欠き部とゆるめピン⑤の位置を合わせてください。また、防水カバー㉑の穴とモータ軸㉑の隙間(A部)がほぼ等分になるように防水カバー㉑を取り付けます。
- (11) 防水シール⑲のシール面汚れなどを取り除き、綺麗にします。
- (12) 防水シール⑲を構造図にあるように、固定鉄心①と防水カバー㉑の間に装着し、ゆるめ金具③を取り付けます。この時、防水シール⑲の矢印を負荷側に向けて挿入ください。防水シール⑲のゆるめピン用穴とゆるめピン⑤の位置を合わせてください。そして、防水シール⑲の突起部が固定鉄心①のミゾ部全周にわたり綺麗に入るように取り付けてください。(防水シール⑲が蛇行しないように注意してください。水浸入の恐れがあります。)
- (13) 電源を入・切してプレーキ動作を確認してください。
- (14) Vリング⑲を取り付けてください。このとき、Vリング⑲のリップおよびリップの当たり面を綺麗に拭き取り、リップの当たり面に少量のグリスを塗布の上、取付寸法(B部=B=6mm)を遵守ください。
- (15) ファン⑮、軸用C形止め輪⑭、カバー⑬を取り付けてください。
- (16) 最後にE形止め輪⑦、ゆるめレバー⑥、ゆるめピン⑤を取り付けてください。



■ FB-3E (屋外形・ワンタッチゆるめレバー方式)

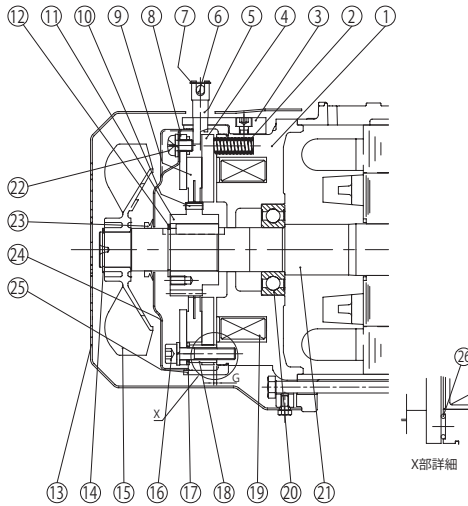


図 8-23

品番	部 品 名
1	固定鉄心
2	スプリング
3	ゆるめ金具
4	可動鉄心
5	ゆるめピン
6	ゆるめレバー
7	E形止め輪
8	固定板
9	プレーキライニング
10	板バネ
11	ボス
12	軸用C形止め輪
13	カバー
14	軸用C形止め輪
15	ファン
16	組付ボルト
17	ギャップ調整シム
18	スベーサ
19	電磁石コイル
20	軸受
21	モータ軸
22	防水カバー取付ボルト
23	Vリング
24	防水カバー
25	防水シール
26	緩衝材

●ギャップの点検

- (1) E形止め輪⑦、ゆるめレバー⑥、ゆるめピン⑤を外します。
- (2) カバー⑬を外します。
- (3) 軸用C形止め輪⑭を外し、ファン⑮を外します。
- (4) ゆるめ金具③(2ヶ所)を外し、防水シール⑫を外します。
- (5) 固定鉄心①と可動鉄心④の間にギャップゲージを挿入して、ギャップを測定してください。測定は円周3ヶ所で行ってください。
- (6) ギャップ値が限界値に近づいていたら調整が必要です。(ギャップ調整シムの厚さ約0.45～0.55mm以下の調整はできません。)

ギャップ値G (mm)	
規定値(初期値)	限界値
0.25～0.35	0.85

●ギャップの調整

- (1) E形止め輪⑦、ゆるめレバー⑥、ゆるめピン⑤を外します。
- (2) カバー⑬を外します。
- (3) 軸用C形止め輪⑭を外し、ファン⑮を外します。
- (4) Vリング⑲を引き抜きます。
- (5) ゆるめ金具③(2ヶ所)を外し、防水シール⑫を外します。
- (6) 防水カバー取付ボルト⑲を外して防水カバー⑲を外します。
- (7) 組付ボルト⑯をゆるめ、スベーサ⑱、ギャップ調整シム⑰、組付ボルト⑯、固定板⑧をセットで外します。この時、組付ボルト⑯のみをはずして、ギャップ調整シム⑰、緩衝材⑲を脱落させないように注意してください。
- (8) ギャップ調整シム⑰の厚さは約0.45～0.55mmですので摩耗状況に応じてシム枚数を減らし、スベーサ⑱、ギャップ調整シム⑰、組付ボルト⑯、固定板⑧の各部品を再組立してください。
- (9) ギャップGを確認し、規定値との差が大きい時は、再度シムを調整してください。
- (10) 防水カバー⑲を防水カバー取付ボルト⑲で取り付けます。この時に、防水カバー⑲側面の切欠き部とゆるめピン⑤の位置を合わせてください。また、防水カバー⑲の穴とモータ軸⑲の間隙(A部)がほぼ等分になるように防水カバー⑲を取り付けます。
- (11) 防水シール⑲のシール面汚れなどを取り除き、綺麗にします。
- (12) 防水シール⑲を構造図にあるように、固定鉄心①と防水カバー⑲の間に装着し、ゆるめ金具③を取り付けます。この時、防水シール⑲のゆるめピン用穴とゆるめピン⑤の位置を合わせてください。そして、防水シール⑲の突起部が固定鉄心①のミゾ部全周にわり綺麗に入るように取り付けてください。(防水シール⑲が蛇行しないように注意してください。水浸入の恐れがあります。)
- (13) 電源を入・切してプレーキ動作を確認してください。
- (14) Vリング⑲を取り付けてください。このとき、Vリング⑲のリップおよびリップの当たり面を綺麗に拭き取り、リップの当たり面に少量のグリスを塗布の上、取付寸法(B部=6mm)を遵守ください。
- (15) ファン⑮、軸用C形止め輪⑭、カバー⑬を取り付けてください。
- (16) 最後にE形止め輪⑦、ゆるめレバー⑥、ゆるめピン⑤を取り付けてください。



[8] 日常点検・保守

■ FB-5E、FB-8E（屋外形・ワンタッチゆるめレバー方式）

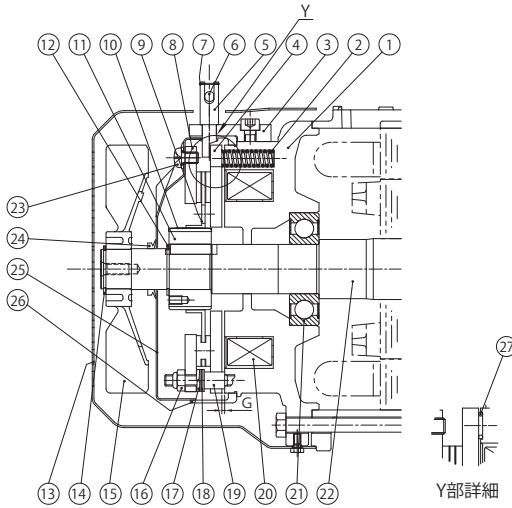


図 8-24

品番	部 品 名
1	固定鉄心
2	スプリング
3	ゆるめ金具
4	可動鉄心
5	ゆるめピン
6	ゆるめレバー
7	E形止め輪
8	固定板
9	ブレーキライニング
10	板バネ
11	ボス
12	軸用C形止め輪
13	カバー
14	軸用C形止め輪
15	ファン
16	ギャップ調整ナット
17	バネ座金
18	調整座金
19	スタッドボルト
20	電磁石コイル
21	軸受
22	モータ軸
23	防水カバー取付ボルト
24	Vリング
25	防水カバー
26	防水シール
27	緩衝材

●ギャップの点検

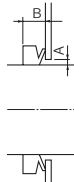
- (1) E形止め輪⑦、ゆるめレバー⑥、ゆるめピン⑤を外します。
- (2) カバー⑬を外します。
- (3) 軸用C形止め輪⑭を外し、ファン⑮を外します。
- (4) ゆるめ金具③(2ヶ所)を外し、防水シール⑯を外します。
- (5) 固定鉄心①と可動鉄心④の間にギャップゲージを挿入して、ギャップを測定してください。測定は円周3ヶ所で行ってください。
- (6) ギャップ値が限界値に近づいていたら調整が必要です。

注) ⑳⑳はアルタックス NEO のFB-5E のみに付いています。

●ギャップの調整

- (1) E形止め輪⑦、ゆるめレバー⑥、ゆるめピン⑤を外します。
- (2) カバー⑬を外します。
- (3) 軸用C形止め輪⑭を外し、ファン⑮を外します。
- (4) Vリング⑲を引き抜きます。
- (5) ゆるめ金具③(2ヶ所)を外し、防水シール⑯を外します。
- (6) 防水カバー取付ボルト⑳を外して防水カバー㉑を外します。
- (7) 固定鉄心①と可動鉄心④との隙間にギャップゲージを挿入して、スタッドボルト⑱の先端に取り付けられているギャップ調整ナット⑯を右に回してください。ギャップが大きく、調整できない時は調整座金⑱の枚数を減らしてください。なお、調整ナット⑯は3ヶ所ありますので、これらを交互に操作し、円周3ヶ所が均一に規定ギャップになるように調整してください。
- (8) 防水カバー㉑を防水カバー取付ボルト⑳で取り付けます。この時に、防水カバー㉑(側面の切欠き部とゆるめピン⑤の位置を合わせてください。また、防水カバー㉑の穴とモータ軸㉒の隙間(A部)がほぼ等分になるように防水カバー㉑を取り付けます。
- (9) 防水シール⑯のシール面汚れなどを取り除き、綺麗にします。
- (10) 防水シール⑯を構造図にあるように、固定鉄心①と防水カバー㉑の間に装着し、ゆるめ金具③を取り付けます。この時、防水シール⑯のゆるめピン用穴とゆるめピン⑤の位置を合わせてください。そして、固定鉄心①周囲の加工面に沿って取り付けてください。(防水シール⑯が蛇行しないように注意してください。水浸入の恐れがあります。)
- (11) 電源を入・切してブレーキ動作を確認してください。
- (12) Vリング⑲を取り付けてください。このとき、Vリング⑲のリップおよびリップの当たり面を綺麗に拭き取り、リップの当たり面に少量のグリスを塗布の上、取付寸法(B部=6mm)を遵守ください。
- (13) ファン⑮、軸用C形止め輪⑭、カバー⑬を取り付けてください。
- (14) 最後にE形止め輪⑦、ゆるめレバー⑥、ゆるめピン⑤を取り付けてください。

ギャップ値 G (mm)	
規定値 (初期値)	限界値
0.35 ~ 0.45	1.0



【8】 日常点検・保守

■ FB-10E、FB-15E（屋外形・ワンタッチゆるめレバー方式）

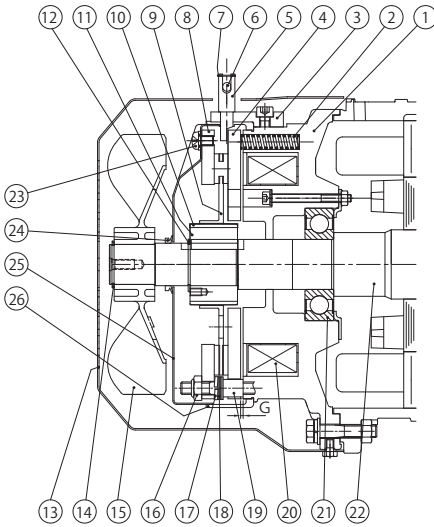


図 8-25

品番	部 品 名
1	固定鉄心
2	スプリング
3	ゆるめ金具
4	可動鉄心
5	ゆるめピン
6	ゆるめレバー
7	E形止め輪
8	固定板
9	ブレーキライニング
10	板バネ
11	ボス
12	軸用C形止め輪
13	カバー
14	軸用C形止め輪
15	ファン
16	ギャップ調整ナット
17	バネ座金
18	調整座金
19	スタッドボルト
20	電磁石コイル
21	軸受
22	モータ軸
23	防水カバー取付ボルト
24	Vリング
25	防水カバー
26	防水シール

●ギャップの点検

- (1) E形止め輪⑦、ゆるめレバー⑥、ゆるめピン⑤を外します。
- (2) カバー⑬を外します。
- (3) 軸用C形止め輪⑭を外し、ファン⑮を外します。
- (4) ゆるめ金具③(2ヶ所)を外し、防水シール⑳を外します。
- (5) 固定鉄心①と可動鉄心④の間にギャップゲージを挿入して、ギャップを測定してください。測定は円周3ヶ所で行ってください。
- (6) ギャップ値が限界値に近づいたら調整が必要です。

ギャップ値 G (mm)	
規定値 (初期値)	限界値
0.35 ~ 0.45	1.2

●ギャップの調整

- (1) E形止め輪⑦、ゆるめレバー⑥、ゆるめピン⑤を外します。
- (2) カバー⑬を外します。
- (3) 軸用C形止め輪⑭を外し、ファン⑮を外します。
- (4) Vリング㉔を引き抜きます。
- (5) ゆるめ金具③(2ヶ所)を外し、防水シール㉔を外します。
- (6) 防水カバー⑳を防水カバー取付ボルト㉓を外して防水カバー㉔を外します。
- (7) 固定鉄心①と可動鉄心④との隙間にギャップゲージを挿入して、スタッドボルト⑲の先端に取り付けられているギャップ調整ナット⑯を右に回してください。ギャップが大きく、調整できない時は調整座金⑱の枚数を減らしてください。なお、調整ナット⑯は3ヶ所ありますので、これらを交互に操作し、円周3ヶ所が均一に規定ギャップになるように調整してください。
- (8) 防水カバー⑳を防水カバー取付ボルト㉓で取り付けます。この時に、防水カバー㉔の側面の切欠き部とゆるめピン⑤の位置を合わせてください。また、防水カバー㉔の穴とモータ軸㉒の隙間(A部)がほぼ等分になるように防水カバー㉔を取り付けます。
- (9) 防水シール㉔のシール面汚れなどを取り除き、綺麗にします。
- (10) 防水シール㉔を構造図にあるように、固定鉄心①と防水カバー㉔の間に装着し、ゆるめ金具③を取り付けます。この時、防水シール㉔のゆるめピン用穴とゆるめピン⑤の位置を合わせてください。そして、固定鉄心①周囲の加工面に沿って取り付けてください。(防水シール㉔が蛇行しないように注意してください。水浸入の恐れがあります。)
- (11) 電源を入・切してブレーキ動作を確認してください。
- (12) Vリング㉔を取り付けてください。このとき、Vリング㉔のリップおよびリップの当たり面を綺麗に拭き取り、リップの当たり面に少量のグリスを塗布の上、取付寸法(B部=6mm)を遵守ください。
- (13) ファン⑮、軸用C形止め輪⑭、カバー⑬を取り付けてください。
- (14) 最後にE形止め輪⑦、ゆるめレバー⑥、ゆるめピン⑤を取り付けてください。



【8】 日常点検・保守

8-6 ワンタッチゆるめレバーの取り外し・取り付け

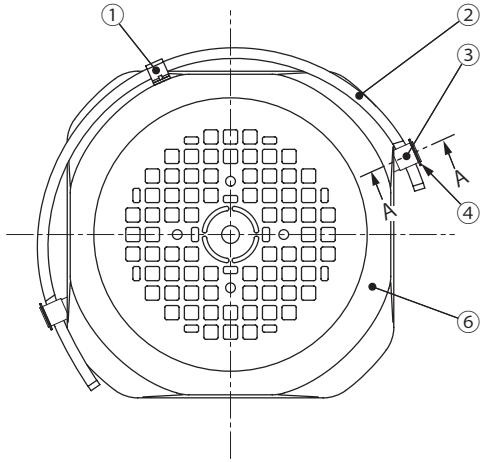
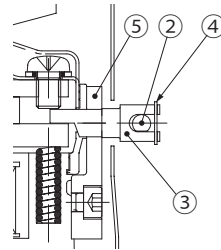


図 8-26

品番	部 品 名
1	ホルダー
2	ゆるめレバー
3	ゆるめピン
4	抜け止めリング
5	ゆるめ金具
6	ファンカバー



A-A

●取り外し方法

- (1) 抜け止めリング④(E形止め輪またはC形軸用止め輪) 2ヶ所を外します。
- (2) ゆるめレバー②をホルダー①から外します。
- (3) ゆるめレバー②を片側ずつ外側に広げて、ゆるめピン③から外します。
(必要以上に広げないでください。)
ゆるめレバー②を外した後、ゆるめピン③が脱落しないように注意してください。
- (4) ゆるめピン③を外します。
- (5) ファンカバー⑥を外します。

●取り付け方法

- (1) ファンカバー⑥を取り付けます。
- (2) ゆるめピン③を脱落しないように注意して、ゆるめ金具⑤に挿入します。
- (3) ゆるめピン③のU字穴に、ゆるめレバー②を片側ずつ外側に広げながら取り付けます。
(必要以上に広げないでください。)
- (4) 抜け止めリング④を取り付けます。
- (5) ゆるめレバー②を倒して、ブレーキが解放されることを確認してください。
- (6) ゆるめレバー②をホルダー①に固定します。

【8】 日常点検・保守

8-7 ブレーキライニングの交換

次の状態になった時は、最寄りの認定サービス店にて新しいブレーキライニングと交換してください。

(1) SB-004, FBブレーキ (FB-01A～FB-05Aを除く)

ブレーキライニングの厚さが、表 8-3 の使用限界厚さになった時




(2) MB-003～MB-010

ギャップが限界値になった時(P50 参照)

(3) FB-01A～FB-05A

ギャップ調整後、再度ブレーキのギャップが限界値(P56、P67 参照)になった時

表 8-3 ブレーキライニング寸法

ブレーキ形式	ブレーキライニング寸法図	初期厚さ	使用限界厚さ
		t_0 (mm)	t_0 (mm)
SB-004		5.0	4.6
MB-003, MB-005, MB-010		7.0	—
FB-01A, FB-02A, FB-05A			6.0
FB-1D			7.8
FB-1E, FB-2D			8.0
FB-1HE, FB-2E, FB-3D			8.4
FB-3E, FB-4E			10.4
FB-5B, FB-8B		10	6.0
FB-5E, FB-8E			7.0
FB-10B1, FB-15B1		11	
FB-10E, FB-15E			

- ・使用開始当初は所定のブレーキトルクが出ないことがあります。このような場合には、できるだけ軽負荷でモータおよびブレーキ通電を入・切して、摩擦面のすり合わせを行ってください。
- ・交換時は、ボス、板バネ (FB-5B、FB-8B、FB-10B1、FB-15B1、FB-5E～FB-15Eはギャップ調整ナットを含む) をセットで交換してください。
- ・動作回数200万回以上、または出荷後10年以上経つものは、使用限界厚さになっていなくても点検を実施して頂き、継続使用が可能かご確認をお願いします。
- ・各機械部品の状態については、下記の点にご注意ください。
 - ライニング材に割れ・欠けはないか
 - ライニング材とディスクの間に、はがれやすきまはないか
 - ブレーキライニングのスプライン部に、割れ・欠けや段付摩耗はないか
 - スタッドボルトと可動鉄心の当たり面に、段付摩耗はないか
- ・屋外や湿度が高い環境でご使用していた場合や、長期間の保管または運転休止をしていたブレーキは、製造日から10年以上経過した場合には、使用限界厚さになっていなくても交換をお願いします。

8-8 Vリング、防水シールの交換 (屋外形の場合)

Vリング、防水シールは、経年劣化などにより、防水性が低下しますので3年を目安に最寄りの認定サービス店にご連絡ください。なお、オイルシール・Vリング摺動面に摩耗、錆が発生している場合は新品と交換してください。摺動面は炭素鋼材質の為、雨水、凝結などにより錆が発生・進行し、オイルシール損傷に繋がる可能性がありますので、定期的な防錆処置をお願いします。

【8】 日常点検・保守

8-9 ブレーキの手動解放操作

電源を入れないで手動操作にてブレーキを解放したい場合は、次の要領で操作してください。

■ FB ブレーキ ゆるめボルト方式

- (1) 対角 2ヶ所のブレーキゆるめボルトを一旦外し、手動解放防止用スペーサを取り除いた後、再度ボルトを六角スパナでねじ込んでいくとブレーキは解放されます。この時ブレーキゆるめボルトを回し過ぎないようにしてください。(ブレーキが解放されたか確認しながらブレーキゆるめボルトを回してください。) (図 8-27、8-28 参照)
- (2) ブレーキを解放した後、再び元の状態に復帰させる場合は、安全のため(1)で取り外した手動解放防止用スペーサを元どおりに取り付けてください。(図 8-28 参照)
- (3) ブレーキゆるめボルトのサイズは次の通りです。

ブレーキ形式	ボルトサイズ
FB-1D	M5
FB-1E ~ FB-2E、FB-2D、FB-3D	M6
FB-3E、FB-4E、FB-5B FB-8B、FB-10B1、FB-15B1	M8
FB-5E ~ FB-15E	M10

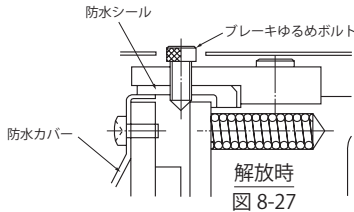


図 8-27

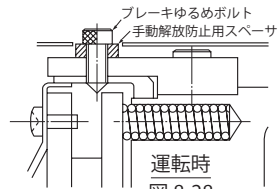


図 8-28

注) 屋内形の場合、防水シールと防水カバーは付きません。

■ FB ブレーキ ワンタッチゆるめレバー方式

ゆるめレバーを押し倒すだけで、ブレーキの解放操作を行うことができます。(図 8-29 参照)

- (1) ゆるめレバーをホルダーから引き上げ、負荷側または反負荷側に倒せばブレーキは解放されます。(仕様によっては、ゆるめレバーを負荷側に倒せない場合があります。) この時、ゆるめレバーを倒しすぎないようにしてください。倒しすぎるとブレーキが損傷するおそれがあります。(ブレーキが解放されたか確認しながら、ゆるめレバーを倒してください)
- (2) モータ運転時には、必ずゆるめレバーを元の位置に戻し、ホルダーにセットしてください。ブレーキが確実に作動していることを確認してから運転を開始してください。

注) レバーを倒している間はブレーキが解放されますが、レバーから手を離すとブレーキがかかります。

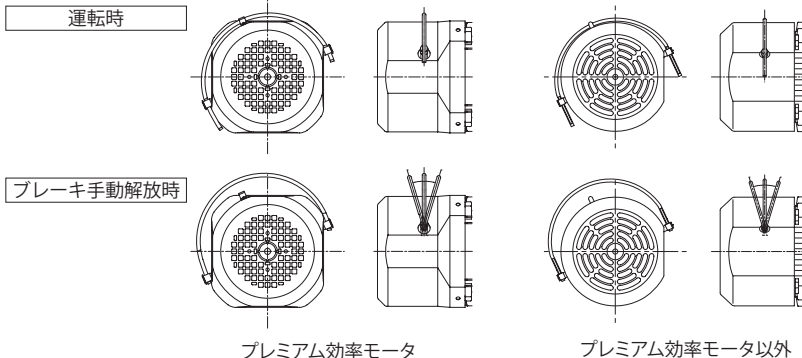


図 8-29

【9】 トラブルと処置

本製品になんらかの異常が生じた場合は、表 9-1、9-2 をご参照の上、早めに適切な処置を行ってください。処置を行っても回復しない場合は、最寄りの認定サービス店までご連絡ください。

表 9-1 トラブルと処置

トラブルの内容		原因	処置	
無負荷でモータが回らない		停電	電力会社に連絡する	
		電気回路の不良	回路部分を点検する	
		ヒューズの溶断	ヒューズを取り替える	
		保護装置の作動	作動原因を取り除き復帰させる	
		負荷のロック	負荷、保護装置を点検、調査する	
		開閉器の接触不良	接触部を調整する	
		モータ固定子巻線の断線	認定サービス店に相談する	
		軸受破損	認定サービス店に相談する	
		三相が単相として働いてる	電源を電圧計で調べる モータや変圧器のコイル、接触器、ヒューズなどを調べて修理または取り替える	
		ブレーキ摩擦面の錆び付き	ブレーキの清掃を認定サービス店に依頼する	
	ブレーキギャップの調整不良	ブレーキギャップを再調整する (P49～73参照)		
無負荷で出力軸は回るが	負荷をかけると	開閉器が過熱する	開閉器の容量不足 過負荷	規定のものに取り替える 規定の負荷まで下げる
		ヒューズが切れる	ヒューズの容量不足 過負荷	規定のものに取り替える 規定の負荷まで下げる
	回転が上がらず過熱する	電圧降下	過負荷	電力会社と相談する 規定の負荷まで下げる
		モータ固定子巻線の短絡	キーが入っていない	認定サービス店に相談する キーを入れる
	停止する	軸受焼損	保護装置の調整不良	認定サービス店に相談する 保護装置を調整する
		逆回転する	結線誤り	接続を替える
	ヒューズが切れる	口出線が短絡している	モータと始動器間の接続不良	認定サービス店に相談する 接続を完全にする
		過負荷	過負荷	規定の負荷まで下げる
	過度の温度上昇	電圧降下または電圧上昇	使用場所の周囲温度が高い	電力会社へ相談する 換気方法を改善する
		軸受損傷		認定サービス店に相談する
異常な音がする 振動が異常に大きい		軸受にゴミや異物が入っているか、軸受に損傷が発生している	減速部部品が異物をかみ込んでいる	認定サービス店に相談する 認定サービス店に相談する
		減速部部品に損傷が発生している	据付面が平らでないことによるケースの歪み	認定サービス店に相談する 据付台を平らにするか、ライナーなどで調整する
	据付台の剛性が不足していることによる共振	相手機械との軸心の不一致	据付台に補強などして剛性を上げる 軸心を一致させる	
	相手機械の振動が伝わっている		本製品を単独運転して騒音源を調べる	

[9] トラブルと処置

表 9-2 トラブルと処置

トラブルの内容		原因	処置
モータに異常な音がする		異物の混入	認定サービス店に相談する
		軸受の損傷	認定サービス店に相談する
		ブレーキギャップ調整不良	ブレーキギャップを調整する (P49～73 参照)
		ブレーキライニングの摩耗	ブレーキライニングの交換を認定サービス店に依頼する
		ブレーキ部電磁石コイルの焼損	認定サービス店に相談する
		整流器のパンク	認定サービス店に相談する
		ブレーキボス部の板バネのはずれまたは損傷	認定サービス店に相談する
ブレーキのききが悪い	動作しない	ブレーキゆるめボルトの復帰忘れ 分解後の調整不良	ゆるめボルトを復帰する 認定サービス店に再調整を依頼する
	スリップする (制動時間が長くなった)	急制動回路を採用していない	急制動回路に変更する (P18～39 参照)
		ブレーキライニング部に異物混入、油の付着	認定サービス店に清掃を依頼する
		ブレーキライニングの摩耗	ブレーキギャップを調整する ブレーキライニングの交換を認定サービス店に依頼する
		ブレーキギャップの不揃い	ブレーキギャップを調整する
		過負荷	規定の負荷まで下げる
	ブレーキゆるめボルトの復帰不十分	ゆるめボルトを復帰する	
インバータがトリップする	過電流遮断	急加減速運転 負荷に急激な変動がある	加減速時間を長くする 負荷の変動を小さくする
	地絡過電流	出力側で地絡	地絡しないよう処理する
	直流過電流	出力側で短絡	短絡しないよう処理する 電線を点検する
	再生過電圧遮断	急減速運転	減速時間を長くする 制動頻度を減らす
	サーマル動作	過負荷	規定の負荷まで下げる

10-1 構造図

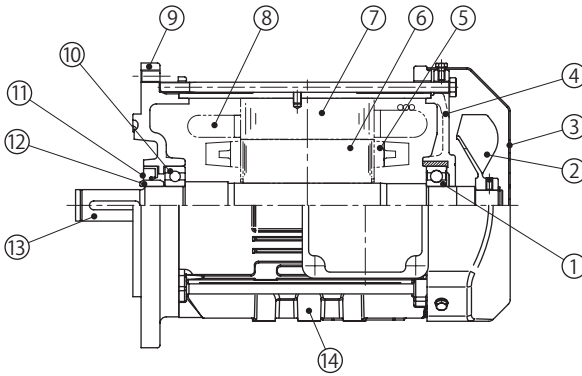


表 10-1 主要部品

品番	部 品 名
1	モータ軸反負荷側軸受
2	ファン
3	ファンカバー
4	反負荷側カバー
5	回転子導体
6	回転子鉄心
7	固定子鉄心
8	固定子巻線
9	継カバー
10	モータ軸負荷側軸受
11	オイルシール
12	シール下側カラー
13	モータ軸
14	フレーム

図 10-1 密封形軸受・オイルシール構造モータ
(例：サイクロ減速機直結用 N-100L 2.2kW4P)

【11】保証

当社納入製品の保証範囲は、当社製作範囲に限定致します。

保証(期間および内容)

保証期間	新品に限り、工場出荷後 18 ヶ月または稼働後 12 ヶ月のうちいずれか短い方をもって保証期間と致します。
保証内容	保証期間内において、取扱説明書に準拠する適切な据付、連結ならびに保守管理が行われ、かつ、カタログに記載された仕様もしくは別途合意された条件下で正しい運転が行われたにも拘わらず、本製品が故障した場合は、下記保証適用除外の場合を除き無償で当社の判断において修理または代品を提供致します。 ただし、本製品がお客様の他の装置等と連結している場合において、当該装置等からの取り外し、当該装置等への取り付け、その他これらに付帯する工事費用、輸送等に要する費用ならびにお客様に生じた機会損失、操業損失その他の間接的な損害については当社の補償外とさせていただきます。
保証適用除外	下記項目については、保証適用除外とさせていただきます。 1. 本製品の据付、他の装置等との連結の不具合に起因する故障 2. 本製品の保管が当社の定める保管要領書に定める要領によって実施されていないなど、保守管理が不十分であり、正しい取扱いが行われていないことが原因による故障 3. 仕様を外れる運転その他当社の知り得ない運転条件、使用状態に起因する故障または当社推奨以外の潤滑油を使用したことによる故障 4. お客様の連結された装置等の不具合または特殊仕様に起因する故障 5. 本製品に改造や構造変更を施したことに起因する故障 6. お客様の支給受け部品もしくはご指定部品の不具合により生じた故障 7. 地震、火災、水害、塩害、ガス害、落雷、その他の不可抗力が原因による故障 8. 正常なご使用方法でも、軸受、オイルシール等の消耗部品が自然消耗、摩耗、劣化した場合の当該消耗部品に関する保証 9. 前各号の他当社の責めに帰すことのできない事由による故障

修理・メンテナンスの際には、最寄りの弊社認定サービス店までお問い合わせください。

認定サービス店一覧

			TEL	FAX	
北海道・東北					
札幌	住友重機械精機販売(株)	〒007-0847	札幌市東区北47条東16-1-38	011-781-9803	011-781-9807
室蘭	日鉄テックスエンジニア(株)	〒050-0087	北海道室蘭市仲町12	0143-47-5515	0143-47-8755
青森	東洋産業(株)	〒039-1168	青森県八戸市八太郎6-5-40	0178-21-2373	0178-21-2407
秋田	高山建設工業(株)	〒011-0911	秋田市飯島字家の下11-5	0185-53-2161	0185-55-2002
酒田	(株)大谷商会	〒998-0864	山形県酒田市新橋1-3-11	0234-23-3121	0234-23-3122
仙台	(株)若生電機製作所	〒984-0014	仙台市若林区六丁の目元町12-6	022-288-6265	022-288-7300
関東・甲信越					
東京	住友重機械精機販売(株)	〒335-0031	埼玉県戸田市美女木5-9-13	048-449-4755	048-449-4785
	住友重機械ギヤボックス(株)	〒335-0031	埼玉県戸田市美女木5-9-13	048-449-4766	048-449-4786
新潟	小出電機(株)	〒950-0812	新潟市東区豊1-13-31	025-274-2141	025-274-8103
北関東	成光興産(株)	〒329-0201	栃木県小山市粟宮1061-1	0285-45-9130	0285-41-1031
鹿島	長宅電機工業(株)	〒314-0013	茨城県鹿嶋市新浜21	0299-82-4576	0299-82-0048
千葉	(株)川崎興産	〒290-0044	千葉県市原市玉前西1-1-43	0436-23-1501	0436-21-7826
東京西	成光興産(株)	〒190-1221	東京都西多摩郡瑞穂町箱根ヶ崎2098	042-568-7640	042-568-7641
神奈川	(株)川崎興産	〒215-0002	川崎市麻生区多摩美2-15-11	044-966-1531	044-966-1585
東海・北陸					
名古屋南	住友重機械精機販売(株)	〒474-0023	愛知県大府市大東町2-97-1	0562-45-6402	0562-44-1998
北陸	住友重機械精機販売(株)	〒939-8071	富山市上袋327-1	076-491-5660	076-491-5604
静岡	中澤電機(株)	〒424-0055	静岡市清水区吉川793	0543-46-6220	0543-46-5923
豊橋	(株)夏目電業所	〒442-0808	愛知県豊川市豊ヶ丘町118	0533-86-4823	0533-86-8178
名古屋西	(株)カトウ電機	〒451-0063	名古屋西区押切2-3-23	052-524-0400	052-524-1274
名古屋北	伊藤電機(株)	〒485-0059	愛知県小牧市小木東1-130	0568-39-5366	0568-39-5521
関西					
大阪東	住友重機械精機販売(株)	〒567-0865	大阪府茨木市横江2-1-20	072-637-3901	072-637-5774
滋賀	井原工業(株)	〒525-0041	滋賀県草津市青地町740-1	077-561-8062	077-561-8063
大阪西	(株)大成電機工業所	〒660-0832	兵庫県尼崎市東初島町2-24	06-6487-0491	06-6487-0492
大阪南	井原工業(株)	〒551-0021	大阪市大正区南恩加島5-8-6	06-6553-9221	06-6553-7675
和歌山	長宅電業(株)	〒640-8392	和歌山市中之島1795	073-422-1324	073-428-3203
姫路東	西播電機(株)	〒670-0982	兵庫県姫路市岡田499-8	079-298-0061	079-298-0066
姫路西	日鉄テックスエンジニア(株)	〒671-1123	兵庫県姫路市広畑区富士町1 日本製鉄(株)広畑製鉄所内	079-236-4440	079-238-3921
中国・四国					
岡山	住友重機械精機販売(株)	〒701-0113	岡山県倉敷市栗坂854-10	086-464-3681	086-464-3682
	住友重機械ギヤボックス(株)	〒713-8501	岡山県倉敷市玉島乙島8230	086-525-6229	086-525-6358
米子	衛協立技研	〒683-0845	鳥取県米子市旗ヶ崎2216	0859-35-0489	0859-35-0512
広島	広和機工(株)	〒738-0021	広島県廿日市市木材港北3-28	0829-32-3201	0829-32-3204
宇部	広和機工(株)	〒759-0121	山口県宇部市大字棚井字門田501-5	0836-41-3622	0836-41-1188
新居浜	東洋精機工業(株)	〒792-0892	愛媛県新居浜市黒島1-5-16 (黒島工業団地)	0897-45-2222	0897-45-2538
徳島	東洋精機工業(株)	〒779-1236	徳島県阿南市那賀川町工地区596-1	0884-21-2170	0884-21-2171
九州・沖縄					
福岡	住友重機械精機販売(株)	〒812-0893	福岡市博多区那珂3-16-30	092-431-2678	092-431-2694
延岡	衛光陽電機	〒882-0035	宮崎県延岡市日の出町2-8-12	0982-32-5612	0982-21-7888
南九州	広和機工(株)	〒866-0891	熊本県八代市古閑浜町西割2683-1	0965-37-8081	0965-37-8082
沖縄	(株)長嶺産業	〒901-1206	沖縄県南城市大里字仲間466-1	098-882-8500	098-882-9092

東京・岡山：バラマックス・ヘッドコン・コンパワーは住友重機械ギヤボックス、サイクロ・バイエルなどその他の機種は住友重機械精機販売で承ります。

営業所(住友重機械精機販売株式会社)		https://sjs.sumitomodrive.com	TEL	FAX
北海道	〒007-0847	札幌市東区北 47 条東 16-1-38	011-781-9802	011-781-9807
仙台	〒980-0811	仙台市青葉区一番町 3-3-16(オー・エックス芭蕉の辻ビル)	022-264-1242	022-224-7651
茨城	〒310-0803	水戸市城南 2-1-20(井門水戸ビル)	029-306-7608	029-306-7618
北関東	〒330-0854	さいたま市大宮区桜木町 4-242(鐘塚ビル)	048-650-4700	048-650-4615
千葉	〒260-0045	千葉市中央区弁天 1-15-1(細川ビル)	043-206-7730	043-206-7731
東京	〒141-6025	東京都品川区大崎 2-1-1(ThinkPark Tower)	03-6737-2520	03-6866-5171
横浜	〒220-0005	横浜市西区南幸 2-19-4(南幸折目ビル)	045-290-6893	045-290-6885
長野	〒380-0936	長野市岡田町 166(森ビル)	026-226-9050	026-226-9045
富山	〒939-8071	富山市上袋 327-1	076-491-5660	076-491-5604
金沢	〒920-0919	金沢市南町 4-55(WAKITA 金沢ビル)	076-261-3551	076-261-3561
静岡	〒422-8063	静岡市駿河区馬淵 3-2-25(TK BLD)	054-654-3123	054-654-3124
中部	〒460-0003	名古屋市中区錦 1-18-24(いちご伏見ビル)	052-218-2980	052-218-2981
四日市	〒510-0064	三重県四日市市新正 4-17-20	059-353-7467	059-354-1320
滋賀	〒529-1601	滋賀県蒲生郡日野町大字松尾 334	0748-53-8900	0748-53-3510
京都	〒604-8187	京都市中京区御池通東洞院西入ル菅屋町 435(京都御池第一生命ビル)	075-231-2515	075-231-2615
大阪	〒530-0005	大阪市北区中之島 2-3-33(大阪三井物産ビル)	06-7635-3663	06-7711-5119
神戸	〒650-0044	神戸市中央区東川崎町 1-3-3(神戸ハーバーランドセンタービル)	078-366-6610	078-366-6625
岡山	〒701-0113	岡山県倉敷市栗坂 854-10	086-463-5678	086-463-5608
広島	〒732-0827	広島市南区稲荷町 4-1(広島稲荷町 NK ビル)	082-568-2521	082-262-5544
四国	〒792-0003	愛媛県新居浜市新田町 3-4-23(SES ビル)	0897-32-7137	0897-34-1303
北九州	〒802-0001	北九州市小倉北区浅野 2-14-1(KMM ビル)	093-531-7760	093-531-7778
福岡	〒812-0025	福岡市博多区店屋町 8-30(博多フコク生命ビル)	092-283-3277	092-283-3177

営業所(住友重機械ギヤボックス株式会社)		https://www.shigearbox.com	TEL	FAX
東日本	〒141-6025	東京都品川区大崎 2-1-1(ThinkPark Tower)	03-6737-2650	03-6866-5178
西日本	〒530-0005	大阪市北区中之島 2-3-33(大阪三井物産ビル)	06-7635-3660	06-7711-5121
広島	〒732-0827	広島市南区稲荷町 4-1(広島稲荷町 NK ビル)	082-568-0101	082-262-3767

修理・メンテナンスのお問い合わせ					
サービスセンター					
			TEL	FAX	
北海道	住友重機械精機販売株式会社	〒007-0847	札幌市東区北 47 条東 16-1-38	011-781-9803	011-781-9807
東京	住友重機械精機販売株式会社	〒335-0031	埼玉県戸田市美女木 5-9-13	048-449-4755	048-449-4785
	住友重機械ギヤボックス株式会社	〒335-0031	埼玉県戸田市美女木 5-9-13	048-449-4766	048-449-4786
北陸	住友重機械精機販売株式会社	〒939-8071	富山市上袋 327-1	076-491-5660	076-491-5604
名古屋	住友重機械精機販売株式会社	〒474-0023	愛知県大府市大東町 2-97-1 (サービステクニカルセンター)	0562-45-6402	0562-44-1998
大阪	住友重機械精機販売株式会社	〒567-0865	大阪府茨木市横江 2-1-20	072-637-3901	072-637-5774
岡山	住友重機械精機販売株式会社	〒701-0113	岡山県倉敷市栗坂 854-10	086-464-3681	086-464-3682
	住友重機械ギヤボックス株式会社	〒713-8501	岡山県倉敷市玉島乙島 8230	086-525-6229	086-525-6358
福岡	住友重機械精機販売株式会社	〒812-0893	福岡市博多区那珂 3-16-30	092-431-2678	092-431-2694

東京・岡山：パラマックス・ヘッドコン・コンパワは住友重機械ギヤボックス、サイクロ・バイエルなど他の機種は住友重機械精機販売で承ります。

技術的なお問い合わせ	
お客様相談センター(住友重機械工業株式会社 PTC 事業部)	https://www.shi.co.jp/ptc/
営業時間	フリーダイヤル 0120-42-3196
月曜日～金曜日 9:00～12:00 13:00～17:00	携帯電話から 0570-03-3196
(祝日・弊社休業日を除く)	FAX 0562-48-5183

記載内容は、製品改良などの理由により予告なく変更することがあります。

◆ 住友重機械工業株式会社 PTC 事業部 〒141-6025 東京都品川区大崎 2-1-1(ThinkPark Tower)

◆ 住友重機械ギヤボックス株式会社 〒597-8555 大阪府貝塚市脇浜 4-16-1

No.MM1006-2.1
JE19 2022.01 印刷