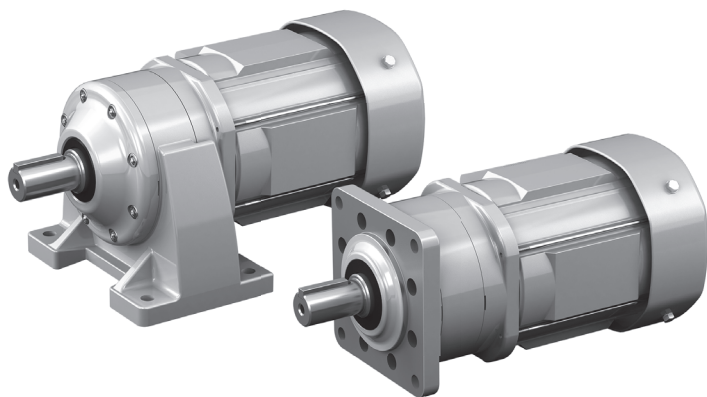


# ALTAX<sup>®</sup> NEO アルタックス<sup>®</sup> NEO

ギヤモータ

レデューサ

応用製品 カレントリミッタ付アルタックス<sup>®</sup>NEO



## 《ご注意》

- 本製品の取扱いは、作業に熟練した方が行ってください。  
また、ご使用に先立ち取扱説明書をよくお読みください。
- この取扱説明書は、実際にご使用になるお客様までお届けください。
- この取扱説明書は、必ず保管いただくようお願いいたします。

動画

取付・結線方法



<https://tools-japan.sumitomodrive.com/Wuf8i7Kh/>



# 【はじめに】安全に関するご注意


- ・ご使用(据付、運転、保守・点検など)の前に、必ずこの取扱説明書とその他の付属書類をすべて熟読し、正しくご使用ください。機器の知識、安全の情報として注意事項のすべてについて習熟してからご使用ください。
- ・お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られるところに必ず保管してください。
- ・この取扱説明書では、安全注意事項のランクを「危険」「注意」として区分してあります。



取扱いを誤った場合に、危険な状況が起こりえて、死亡または重傷を受ける可能性が想定される場合。



取扱いを誤った場合に、危険な状況が起こりえて、中程度の傷害や軽傷を受ける可能性が想定される場合および物的損害だけの発生が想定される場合。

なお、に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。いずれも重要な内容を掲載していますので必ず守ってください。

## 危険

- 運搬、設置、配管・配線、運転・操作、保守・点検の作業は、専門知識と技能を持った人が実施してください。感電、けが、火災、装置破損のおそれがあります。
- 本製品の整備を行う際は、弊社にご相談ください。
- **防爆形モータの場合**、運搬、設置、配管・配線、運転・操作、保守・点検の作業は、各防爆構造、電気設備の施工、関連法規など、原理および機能の知識、ならびに技能を持った人が実施してください。爆発、引火、感電、けが、火災、装置破損のおそれがあります。
- 人員輸送用装置に使用される場合には、装置側に安全のための保護装置を設けてください。暴走、落下による人身事故や、装置破損のおそれがあります。
- 昇降装置に使用される場合には、装置側に落下防止のための保護装置を設けてください。昇降体落下による人身事故や、装置破損のおそれがあります。

## 注意

- 食品機械、クリーンルーム用など、特に油気を嫌う装置では、故障、寿命などでの万一のグリース漏れに備えて、油受けなどの損害防止装置を取り付けてください。グリース漏れで製品などが不良になるおそれがあります。

# 【はじめに】取扱説明書の見方・目次

本取扱説明書は「ギヤモータ」、「レデューサ」共通の説明書です。

下表のマークを各ページの右肩部または左肩部に付けて分類していますので、該当する箇所をお読みください。

また「共通」のページ内でも特定の仕様のみに関する場合は、その文章の箇所にマークを付けています。

仕様	全仕様共通	ギヤモータ		レデューサ	応用製品
		ブレーキ無	ブレーキ付		
マーク					

## 目次

### 共通

【はじめに】安全に関するご注意	1
【はじめに】取扱説明書の見方・目次	2
【1】荷受時の点検	3
【2】保管	7
【3】運搬	8
【4】据付	9
【5】使用機械との連結	11
【6】配線	13
【7】運転	35
【8】日常点検・保守	38
【9】トラブルと処置	57
【10】構造図	59

### 応用製品 カレントリミッタ付アルタックス®NEO

【11】仕様・据付	64
【12】配線	65
【13】設定	66
【14】運転	67

### 共通

【15】保証	68
--------	----

#### 動画でご紹介

ブレーキ付モータの一部は、結線方法を動画でご紹介しています。  
(ご紹介している結線図には、 マークが付いています。)



<https://tools-japan.sumitomodrive.com/Wuf8i7Kh/>

# 【1】 荷受時の点検 共通

## ⚠ 注意

- 天地をご確認の上開梱してください。けがをするおそれがあります。
- 現品がご注文通りのものかご確認ください。間違った製品を設置した場合、けが、装置破損のおそれがあります。
- 銘板を取り外さないでください。

本製品が到着しましたら、次の点をご確認ください。もし不具合箇所や疑問点がありましたら最寄りの弊社代理店、販売店または営業所へご照会ください。

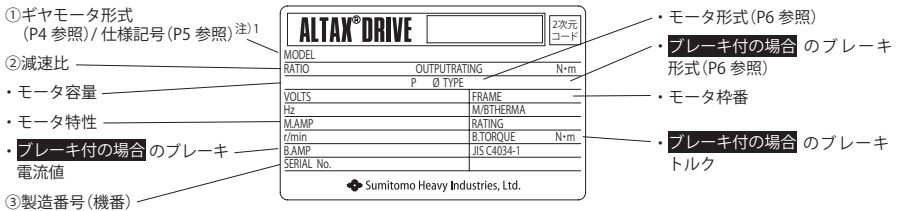
- ① 銘板記載の項目がご注文通りのものか。
- ② 輸送中に破損した箇所はないか。
- ③ ねじやナットがゆるんでないか。

## 1-1 銘板の見方

銘板には大別してタイプ1、タイプ2の2種類があります。代表例を次に示しますので、タイプに応じてご覧ください。

お問い合わせの場合は ①ギヤモータまたはレデューサ形式 / 仕様記号 ②減速比 ③製造番号(機番)をご連絡ください。

### ■ 銘板タイプ1：ギヤ部とモータ部が一体の銘板



①ギヤモータ形式 (P4参照) / 仕様記号(P5参照)注1

②減速比

・モータ容量

・モータ特性

・ブレーキ付の場合のブレーキ電流値

③製造番号(機番)

・モータ形式(P6参照)

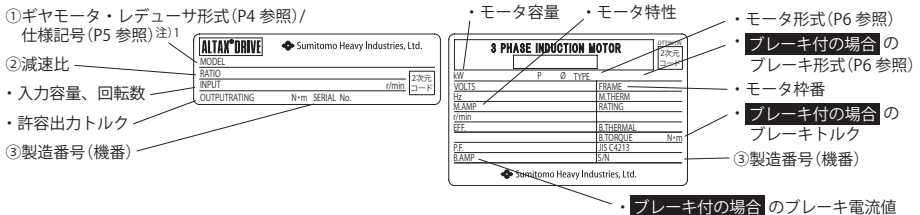
・ブレーキ付の場合のブレーキ形式(P6参照)

・モータ枠番

・ブレーキ付の場合のブレーキトルク

図 1-1 ギヤモータの銘板 (タイプ1)

### ■ 銘板タイプ2：ギヤ部とモータ部が別々の銘板



①ギヤモータ・レデューサ形式(P4参照) / 仕様記号(P5参照)注1

②減速比

・入力容量、回転数

・許容出力トルク

③製造番号(機番)

・モータ容量

・モータ特性

・モータ形式(P6参照)

・ブレーキ付の場合のブレーキ形式(P6参照)

・モータ枠番

・ブレーキ付の場合のブレーキトルク

③製造番号(機番)

・ブレーキ付の場合のブレーキ電流値

[ギヤ部の銘板]

[モータ部の銘板]

図 1-2 ギヤモータ・レデューサの銘板 (タイプ2)

- 注) 1. 仕様記号は記載されていない場合があります。  
2. レデューサは、ギヤ部の銘板のみとなります。

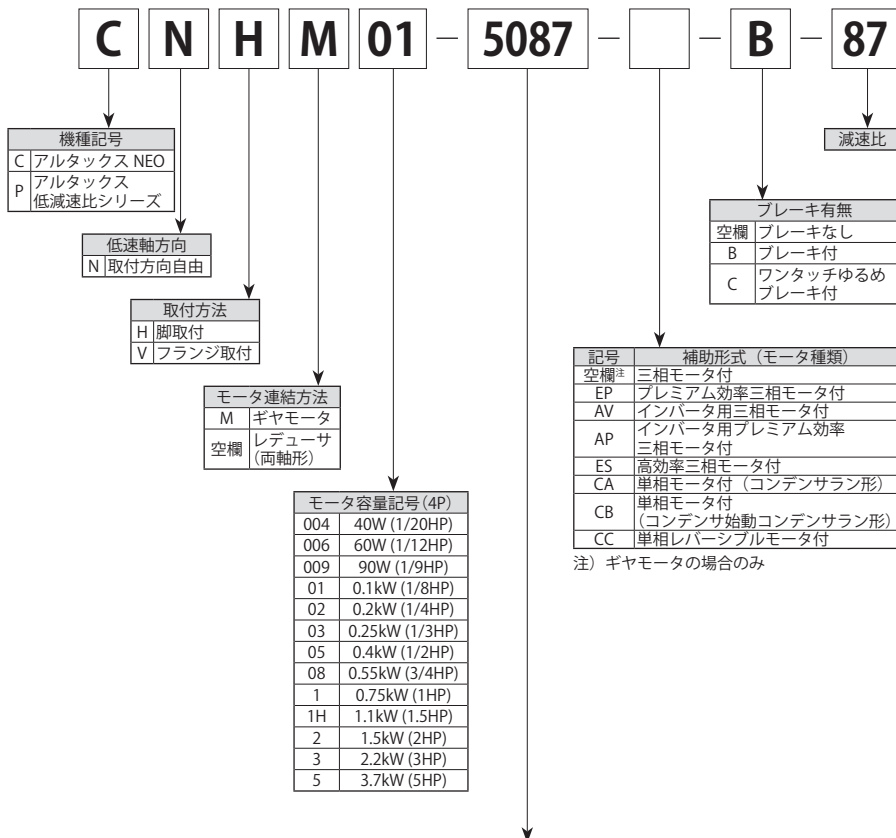
# 共通 【1】 荷受時の点検

## 1-2 潤滑方式について

アルタックス NEO・アルタックス低減速比シリーズは全機種グリース潤滑を採用しており、工場出荷時にグリースを封入していますので、そのままご使用ください。

## 1-3 ギヤモータ・レデューサ形式

記号の意味は次のようになっています。ご注文通りの形式をご確認ください。



注) ギヤモータの場合のみ

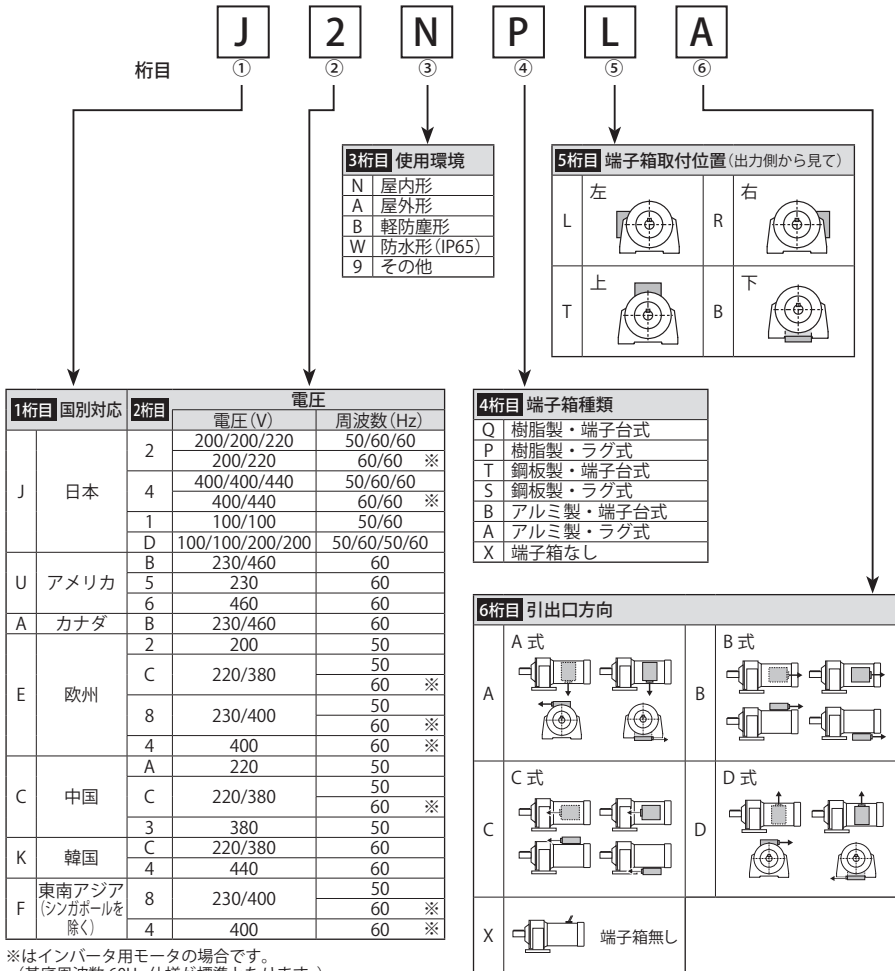
機種	減速方式	枠番						
アルタックス NEO	サイクロ減速機構造 1 段形	5067 506H	5077	5087	5097	5107	5117	5127
	トラクシヨンドライブ	-	507R	508R	509R	510R	-	-
	サイクロ減速機構造 1 段形 +トラクシヨンドライブ	-	-	-	5097DR	5107DR	5117DR	5127DR 5127DS
	サイクロ減速機構造 2 段形	-	-	-	5097DA	5107DA	5117DA	5127DA
アルタックス 低減速比シリーズ	遊星歯車	5081 5082 5083	-	5093	-	5103	-	5113

# [1] 荷受時の点検



## 1-4 ギヤモータの仕様記号

記号の意味は次のようになっています。ご注文通りの形式でご確認ください。  
仕様記号はお客様がご注文時に指定した場合に、銘板に記載されます。

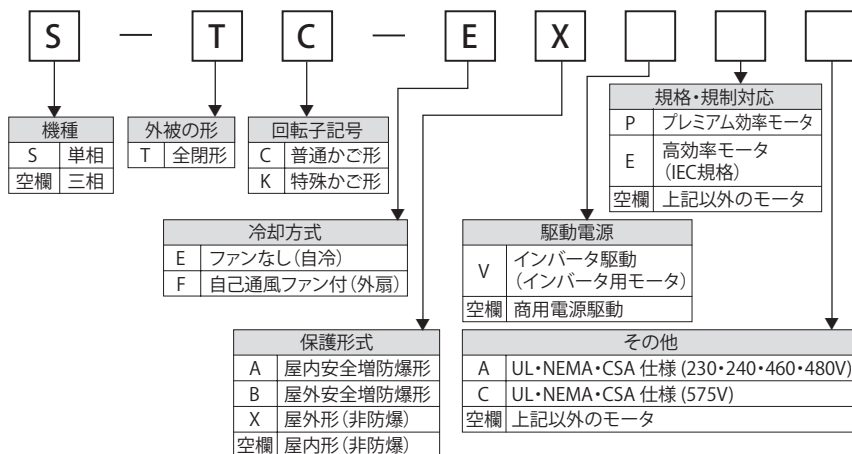




# 【1】 荷受時の点検

## 1-5 モータ形式

記号の意味は次のようになっています。ご注文通りの仕様でご確認ください。



## 1-6 ブレーキ形式

標準ブレーキ形式とモータ種類・容量の関係は次のようになっています。

表 1-1 ブレーキ形式

ブレーキ形式	モータ容量 (kW)					
	三相モータ	プレミアム効率 三相モータ	インバータ用 三相モータ	インバータ用 プレミアム効率 三相モータ	高効率 三相モータ	単相モータ
MB-003	40W	-	-	-	-	40W
MB-005	60W	-	-	-	-	60W
MB-010	90W	-	-	-	-	90W
	0.1 (枠番 5067のみ)					
FB-01A1	0.1	-	-	-	-	0.1
FB-02A1	0.2 0.25	-	0.1	-	-	0.2
FB-05A1	0.4	-	0.2	-	0.2	-
FB-1D	0.55	-	0.4	-	0.4	0.4
FB-1E	-	0.75	-	0.75	-	-
FB-1HE	-	1.1	-	-	-	-
FB-2E	-	1.5	-	1.5	-	-
FB-3E	-	2.2	-	2.2	-	-
FB-5E	-	3.7	-	3.7	-	-

- 注) 1. 仕様によっては、ブレーキ形式が表 1-1 と異なる場合があります。銘板をご確認ください。  
 2. 三相モータ 0.1kW 枠番 5067 は、MB-010 となります。



本製品をすぐにご使用にならない場合は、下記の点に注意して保管してください。

### 2-1 保管場所

屋内の清潔で乾燥した場所に保管してください。

屋外や湿気、塵埃、激しい温度変化、腐食性ガスなどのある場所には保管しないでください。

### 2-2 保管期間

- ・ 保管期間は1年以内としてください。
- ・ 保管期間が1年以上となる場合は、特殊防錆仕様が必要となりますのでご照会ください。
- ・ 輸出品の場合は輸出防錆仕様が必要となりますのでご照会ください。
- ・ 標準防錆仕様
  - 外部防錆 工場出荷時、錆止め油を塗布して出荷しています。出荷後6ヶ月に1回は防錆状態を確認し、必要な場合は再防錆処置を行ってください。
  - 内部防錆 湿気、塵埃、激しい温度変化、腐蝕性ガスなどのない環境であり一般的な工場屋内または倉庫内での保管とします。

### 2-3 保管後の使用

- ・ オイルシールは、温度や紫外線など周囲の影響を受けて劣化しやすいので、長期の保管後は運転開始前に点検をし、劣化が認められたものは新品と交換してください。
- ・ 運転開始時、異常な音・振動・発熱などがいないか、ブレーキ付の場合ブレーキが正常に作動するかを確認ください。異常が認められた場合はただちに最寄りの認定サービス店までご連絡ください。

## ⚠ 危険

- 運搬のために吊り上げた際に、製品の下方に立ち入ることは、絶対にしないでください。落下による人身事故のおそれがあります。

## ⚠ 注意

- 運搬時は、落下、転倒すると危険ですので、十分ご注意ください。  
吊り金具がある場合は必ず吊り金具を使用してください。ただし、機械に据え付けた後、吊り金具で機械全体を吊り上げることは避けてください。落下、転倒や吊り金具の破損によるけが、装置破損のおそれがあります。
- 吊り上げる前に銘板、梱包箱、外形図、カタログなどにより、本製品の質量を確認し、吊り具の定格荷重以上の場合は吊らないでください。落下、転倒や吊り具の破損によるけが、装置破損のおそれがあります。
- 適切な吊り金具を使用し、アイボルト・ナットはゆるみの無いことを確認の上、吊り上げてください。

## ⚠ 危険

- 爆発性雰囲気中では使用しないでください。防爆形モータを使用してください。爆発、引火、感電、けが、火災、装置破損のおそれがあります。
- **防爆形モータの場合**、危険な場所(ガスまたは蒸気の爆発性雰囲気が存在するおそれがある場所)に適合した仕様のモータを使用してください。爆発、引火、感電、けが、火災、装置破損のおそれがあります。

## ⚠ 注意

- 本製品の銘板または製作仕様書以外の仕様で使用しないでください。感電、けが、装置破損のおそれがあります。
- 本製品の周囲には可燃物を絶対に置かないでください。火災のおそれがあります。
- 本製品の周囲には通風を妨げるような障害物を置かないでください。冷却が阻害され、異常過熱によるやけど、火災のおそれがあります。
- 本製品には絶対に乗らない、ぶらさがらないようにしてください。けが、装置破損のおそれがあります。
- 本製品の軸端部やキー溝、モータの冷却フィンのエッジは、素手でさわらないでください。けがをするおそれがあります。
- 食品機械、クリーンルーム用など、特に油気を嫌う装置では、故障、寿命などでの万一のグリース漏れに備えて、油受けなどの損害防止装置を取り付けてください。グリース漏れで製品などが不良になるおそれがあります。

### 4-1 据付場所

周囲温度 - 10 ~ 40℃

周囲湿度 85%RH 以下、ただし結露しないこと。

高度 1,000m 以下

雰囲気 ・腐食性ガス・爆発性ガス・蒸気のないこと。  
 ・塵埃を含まない換気の良い場所であること。

設置場所 ・屋内形：屋内(塵埃の少ない、水がかからない場所)

・屋外形：屋内および屋外(強い風雨は直接かからないが、一般的な雨水がかかる場所)

・防水形(保護等級 IP65/ 耐塵防噴流形)：

いかなる方向からの噴流によっても、有害な影響を受けない構造。

水中や強い噴流のかかる環境での使用(高圧洗浄)、薬品による洗浄はできません。

・振動 1G 以下

- ・上記以外の条件で据え付けられる場合は、オプション仕様となりますのでご照会ください。
- ・防爆形などのご指定を受けて製作したものは、ご指定の据付環境で使用いただいて問題ありません。ただし、使用機械との接続部については、お客様にて据付環境に合った処置を実施してください。
- ・点検、保守などの各種作業が容易に行える場所に据え付けてください。
- ・十分剛性のある架台の上に据え付けてください。

## 4-2 据付角度

据付角度に制限はありません。

ただし、据付角度のご指定を受けて製作したものは、ご指定の据付角度以外で使用しないでください。

モータのアイボルトは取り外さないでください。万一取り外した時は、ネジ穴からモータ内部に水などが浸入しないように、ネジ穴にボルトなどをつめて防水処理をしてください。

## ⚠ 注意

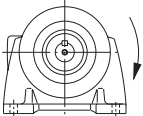
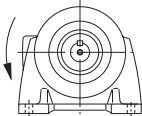
- 相手機械との連結前に回転方向をご確認ください。回転方向の違いによってけが、装置破損のおそれがあります。
- 本製品を単体で回転される場合、低速軸に仮付けしてあるキーを取り外してください。キーが飛んでけがをするおそれがあります。
- 回転部分に触れないようカバーなどを設けてください。けがをするおそれがあります。
- 本製品を負荷と結合する場合、芯出し、ベルト張り、プーリの平行度などにご注意ください。直結の場合は、直結精度にご注意ください。ベルト掛けの場合は、ベルト張力を正しく調整してください。また、運転前には、プーリ、カップリングの締付ボルトは、確実に締め付けてください。破片飛散によるけが、装置破損のおそれがあります。

### 5-1 回転方向の確認

#### (1) ギヤモータの場合

P17～31の結線に従った場合の低速軸回転方向を表5-1に示します。

表5-1 低速軸回転方向(ギヤモータ)

P17～31の通りの結線を行うと、モータ軸は反負荷側から見て右回転となります。 この時の低速軸回転方向は下図の矢印の方向となります。			
	アルタックス NEO		アルタックス 低減速比シリーズ
枠番	5067、506H、5077、5087 5097、5107、5117、5127 5097DR、5107DR、5117DR 5127DR、5127DS	507R、508R 509R、510R 5097DA、5107DA 5117DA、5127DA	5081、5082 5083、5093 5103、5113
低速軸 回転方向 (負荷側より見て)			

- 注) 1. 40～90W 単相電源モータを逆回転させる場合は、P19、P27のSWを切り替えてください。  
 2. 0.1～0.4kW 単相電源モータを逆回転させる場合は、P20、P28～31のZ1とZ2を入れ替えてください。  
 3. 三相電源モータを逆回転させる場合は、P17、P21～24のRとTを入れ替えてください。

#### (2) レデューサの場合

表5-2 低速軸回転方向(レデューサ)

	アルタックス NEO		アルタックス 低減速比シリーズ
枠番	5067、5077、5087 5097、5107、5117、5127 5097DR、5107DR 5117DR、5127DR	507R、508R 509R、510R 5097DA、5107DA 5117DA、5127DA	5081、5082 5083、5093 5103、5113
低速軸 回転方向	高速軸回転方向に対して逆回転		高速軸回転方向に対して同回転

# 共通 【5】 使用機械との連結

## 5-2 連結器の取付

- ・連結器を取り付ける際、軸に衝撃力や過大なスラスト荷重をかけないでください。軸受の損傷やカラーの抜けが生じるおそれがあります。
- ・焼バメまたは軸端ねじを利用した取り付け（図5-1参照）を推奨します。

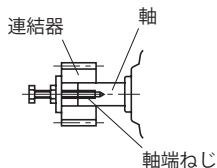


図 5-1

### (1) カップリングを使用する場合

図 5-2 の芯出し精度(A、B、X)は表 5-3 の精度以下にしてください。

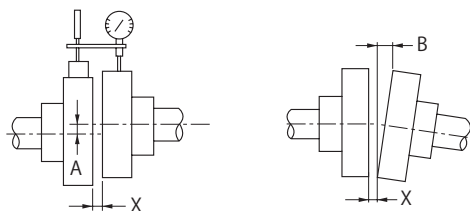


図 5-2

表 5-3 フレキシブルカップリングの  
芯出し精度

A 寸法許容誤差	0.1mm または メーカー指定値
B 寸法許容誤差	0.1mm または メーカー指定値
X 寸法	メーカー指定値

### (2) チェーン・スプロケット、ギヤを使用する場合

- ・チェーン式の場合はチェーンの張り角度が、軸と直角になるように取り付けてください。
- ・チェーンの張り量については、ご使用のチェーンカタログなどをご参照ください。
- ・スプロケットやギヤのピッチ円径は、軸径の3倍以上となるように選定してください。
- ・スプロケットやギヤの荷重作用点が、軸中央より本製品側へくるようにしてください。(図 5-3 参照)

### (3) Vベルトを使用する場合

- ・Vベルトを張りすぎると軸や軸受を損傷します。張り量についてはご使用のVベルトカタログなどをご参照ください。
- ・両プリー間の平行度、偏心度 $\beta$ は $20^\circ$ 以内としてください。(図 5-4 参照)
- ・複数本のVベルト掛けには周長の同じマッチドセットをご使用ください。

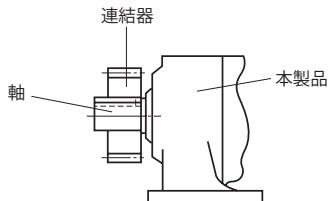


図 5-3

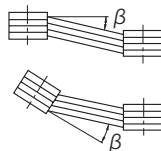


図 5-4



他社製モータを使用する時は、そのモータの取扱説明書に従ってください。

本書では日本国内標準仕様モータの結線を示します。海外仕様モータについてはご照会ください。

### ⚠ 危険

- 通電状態で作業しないでください。必ず電源を切って作業してください。感電のおそれがあります。
- 電源ケーブルとの結線は、端子箱内の結線図または取扱説明書に従って実施してください。感電、火災のおそれがあります。
- 電源ケーブルやモーターリード線を無理に曲げたり、引っ張ったり、はさみ込んだり、押し込んだりしないでください。感電、火災のおそれがあります。
- アース用端子を確実に接地してください。感電のおそれがあります。
- **防爆形モータの場合**、外部導線の引き込みは、電気設備技術基準、内線規定、防爆指針のほか、取扱説明書に従って実施してください。端子箱引出口電線管式は、シーリングフィッチング(P34 参照)を必ず施工してください。爆発、引火、感電、けが、火災、装置破損のおそれがあります
- **防爆形モータおよび単相電源モータの場合**、インバータ駆動はできません。

### ⚠ 注意

- 配線は、電気設備技術基準や内線規定に従って施工してください。焼損、感電、けが、火災のおそれがあります。
- 保護装置は、モータに付属していません。過負荷保護装置は、電気設備技術基準により取り付けが義務づけられています。過負荷保護装置以外の保護装置(漏電遮断器など)も設置することを推奨します。焼損、感電、けが、火災のおそれがあります。
- 絶縁抵抗測定の際は、端子に触れないでください。感電のおそれがあります。
- IGBT を使用した PWM 方式のインバータは、高圧のサージ電圧をモータ端子に発生させ、モータ巻線の絶縁劣化を引き起こすことがあります。特に 400V 級でケーブルが長い時などには、1300V を超えるサージ電圧が発生することがありますので、そのような場合はインバータとモータ間に LCR フィルタまたは出力側交流リアクトルなどを設置し、サージ電圧を抑制してください。
- **ブレーキ付の場合**、モータ停止時におけるブレーキコイルへの接続通電を行わないでください。コイルの燃損火災のおそれがあります。また配線を間違えると、整流器が損傷する場合があります。
- **防爆形モータの場合**、絶縁抵抗測定の際は、周囲にガスまたは蒸気の爆発性雰囲気がないことを確認してください。爆発、引火のおそれがあります。
- 周囲温度が 60℃ を超える時は、整流器を 60℃ 以下の場所に別置きとしてください。その際、整流器全体を必ずカバーで保護してください。ただし、標準仕様でご使用される場合は、ブレーキ付・ブレーキ無ともに周囲温度は -10 ~ 40℃ です。(周囲温度が 40℃ を超える環境下の場合は、特殊仕様で製作する必要があります。)
- 配線が長い時は、電圧降下が大きくなります。電圧降下が 2% 以下となるようなケーブルの太さを選定してください。
- **屋外形、防水形および防爆形の場合**、配線作業完了後、端子箱取付ボルトのゆるみがないことを確認して端子箱カバーを確実に組み付けてください。
- **単相モータの場合**、始動用コンデンサと運転用コンデンサを間違えて使用しないでください。始動用コンデンサを運転用を使用するとコンデンサが損傷します。
- **単相モータの場合**、始動用コンデンサのビニル被覆を傷つけないようにしてください。感電のおそれがあります。



## 【6】 配線

### 6-1 樹脂製端子箱カバーの脱着方法

三相モータ：0.1～0.4kW、高効率三相モータ：0.2kW、インバータ用三相モータ：0.1～0.2kW

#### (1) 取り外し方法

図 6-1 のように端子箱側面を持ち手前に引くとカバーを取り外すことができます。

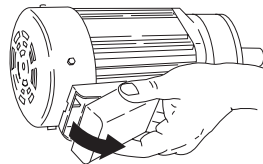


図 6-1

### 6-2 絶縁抵抗の測定

絶縁抵抗を測定するときは必ず制御盤との接続を切り離し、モータ単体で測定してください。

配線前に絶縁抵抗を測定してください。絶縁抵抗 (R) はモータの出力、電圧、絶縁種別、巻線の温度、湿気、汚損度、使用期間、試験加電時間などによって変化しますが、通常表 6-1 の値以上が必要です。

表 6-1 絶縁抵抗の値

電動機の電圧	メガ電圧	絶縁抵抗 (R)
600V 以下低圧電動機	500V	1M Ω 以上

参考：JEC -2100 に次式があります。

$$R \geq \frac{\text{定格電圧 (V)}}{\text{定格出力 (kW)} + 1,000} \quad (\text{M}\Omega)$$

$$R \geq \frac{\text{定格電圧 (V)} + (\text{毎分回転数}/3)}{\text{定格出力 (kW)} + 2,000} + 0.5 (\text{M}\Omega)$$

絶縁抵抗が低下しているときは、なんらかの原因による絶縁不良も考えられますので、電源を投入せず最寄りの認定サービス店にご相談ください。

### 6-3 保護協調

- ・短絡保護には配線用遮断器を使用してください。
- ・銘板に記載されている定格電流値を超えると保護できる過負荷保護装置を使用してください。
- ・**安全増防爆モータ** は、銘板に記載されている拘束電流で許容拘束時間以内に保護できる過負荷保護装置を使用してください。

### 6-4 電源ケーブルとの接続方法

電源ケーブルとモータリード線の接続は図 6-2 の通り圧着端子を挿み接続してください。

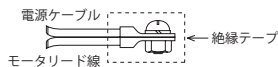


図 6-2





## 6-5 モータの結線

## ▶ 動画でご紹介

ブレーキ付モータの一部は、結線方法を動画でご紹介しています。  
 (ご紹介している結線図には、▶ マークが付いています。)



<https://tools-japan.sumitomodrive.com/Wuf8i7Kh/>

モータ結線図の掲載ページを示します。

表 6-2 ブレーキ無

モータ種類	容量 (kW)	口出線 本数	掲載ページ		
			商用電源 直入	インバータ 駆動	
三相モータ	標準	40W ~ 0.55	3本	P17	P18
	安全増 防爆形	40W ~ 0.4	3本	P17	-
プレミアム 効率 三相モータ	標準	0.75 ~ 3.7	3本	P17	P18
	安全増 防爆形	0.75 ~ 2.2	3本	P17	-
インバータ用三相モータ	0.1 ~ 0.4	3本	-	-	P18
インバータ用 プレミアム効率 三相モータ	0.75 ~ 3.7	3本	-	-	P18
高効率三相モータ	0.2 ~ 0.4	3本	3本	P17	P18
単相モータ	40W ~ 90W	3本	3本	P19	-
	0.1 ~ 0.4	6本	3本	P20	-
単相レバシブルモータ	40W ~ 90W	3本	3本	P19	-

- 注) 1. 防爆形モータで端子箱引出口電線管式の場合は、P34のシーリングフィッチング施工もご確認ください。  
 2. 日本国内標準仕様モータの場合です。海外仕様モータについてはご照会ください。



## 【6】配線

表 6-3 ブレーキ付

モータ種類	容量 (kW)	ブレーキ 形式	口出線 本数	掲載ページ		
				一方方向 回転	正逆回転	インバータ 駆動
三相モータ	40W	MB-003	5本	P21	P23	P25
	60W	MB-005				
	90W	MB-010				
	0.1 <sup>注)2</sup> 枠番 5067のみ					
	0.1			FB-01A1		
	0.2 0.25			FB-02A1		
	0.4	FB-05A1		P22	P24	P26
0.55	FB-1D					
プレミアム効率 三相モータ	0.75	FB-1E	5本	P22	P24	P26
	1.1	FB-1HE				
	1.5	FB-2E				
	2.2	FB-3E				
	3.7	FB-5E				
	0.1	FB-02A1				
0.2	FB-05A1					
0.4	FB-1D					
インバータ用 プレミアム効率 三相モータ	0.75	FB-1E	5本	-	-	P26
	1.5	FB-2E				
	2.2	FB-3E				
	3.7	FB-5E				
高効率三相モータ	0.2	FB-05A1	5本	P22	P24	P26
	0.4	FB-1D				
単相モータ	40W	MB-003	5本	P27	P27	-
	60W	MB-005				
	90W	MB-010				
	0.1	FB-01A1	8本	P28	P30	-
	0.2	FB-02A1				
	0.4	FB-1D				
				P29	P31	

- 注) 1. 仕様によってはブレーキ形式が異なる場合があります。銘板をご確認ください。  
 2. 日本国内標準仕様モータの場合です。海外仕様モータについてはご照会ください。  
 3. 三相モータ 0.1kW 枠番 5067 は、MB-010 となります。



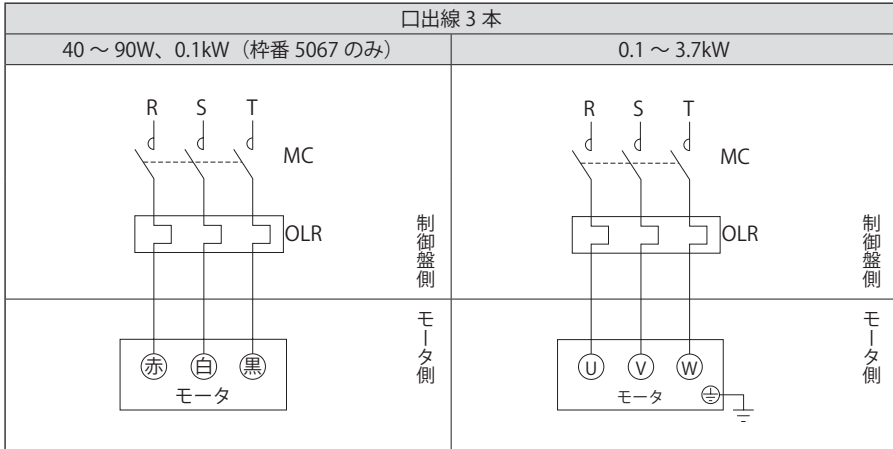
モータの結線と端子・口出線符号の標準仕様を示します。

## ■ブレーキ無 三相電源

三相モータ

プレミアム効率三相モータ

高効率三相モータ



MC : 電磁接触器

OLR : 過負荷保護装置またはサーマルリレー } お客様にてご準備ください。

・本図は日本国内標準仕様モータの場合を示します。海外仕様モータについてはご照会ください。



## 【6】配線

### ■ブレーキ無 インバータ駆動

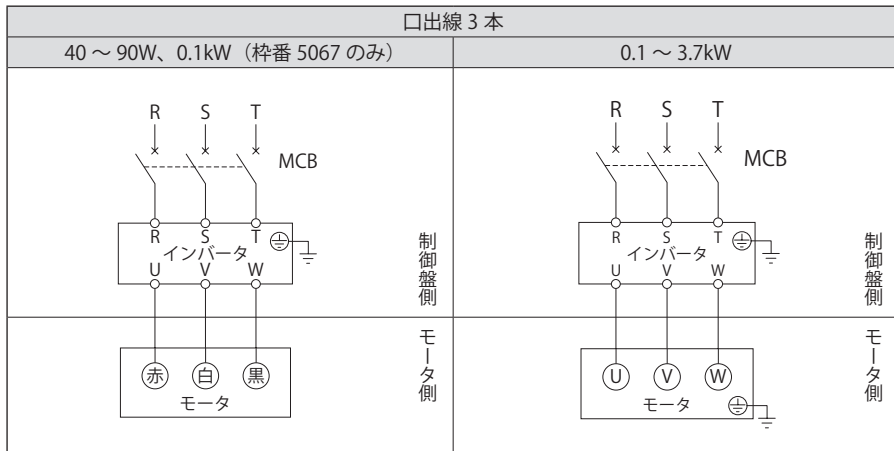
三相モータ

プレミアム効率三相モータ

インバータ用三相モータ

インバータ用プレミアム効率三相モータ

高効率三相モータ



MCB : 配線用遮断器 — お客様にてご準備ください。

- ・本図は日本国内標準仕様モータの場合を示します。海外仕様モータについてはご照会ください。
- ・400V級の三相モータ・高効率三相モータをインバータ駆動する場合は、モータの絶縁対策が必要です。



## ■ブレーキ無 単相電源

単相モータ

単相レバーシブルモータ

		コンデンサラン形 40 ~ 90W	
		100V 級	200V 級
一方方向回転運転時		制御盤側	モータ側
		制御盤側	モータ側
正逆運転時	<p>正逆回転させる場合は、上図の SW を切り替えてください。                      (瞬時正逆回転が必要な場合はレバーシブルモータをご使用ください。)</p>		

MC : 電磁接触器

OLR : 過負荷保護装置またはサーマルリレー

SW : 正逆切替スイッチ

C : コンデンサ(付属)

— お客様にてご準備ください。

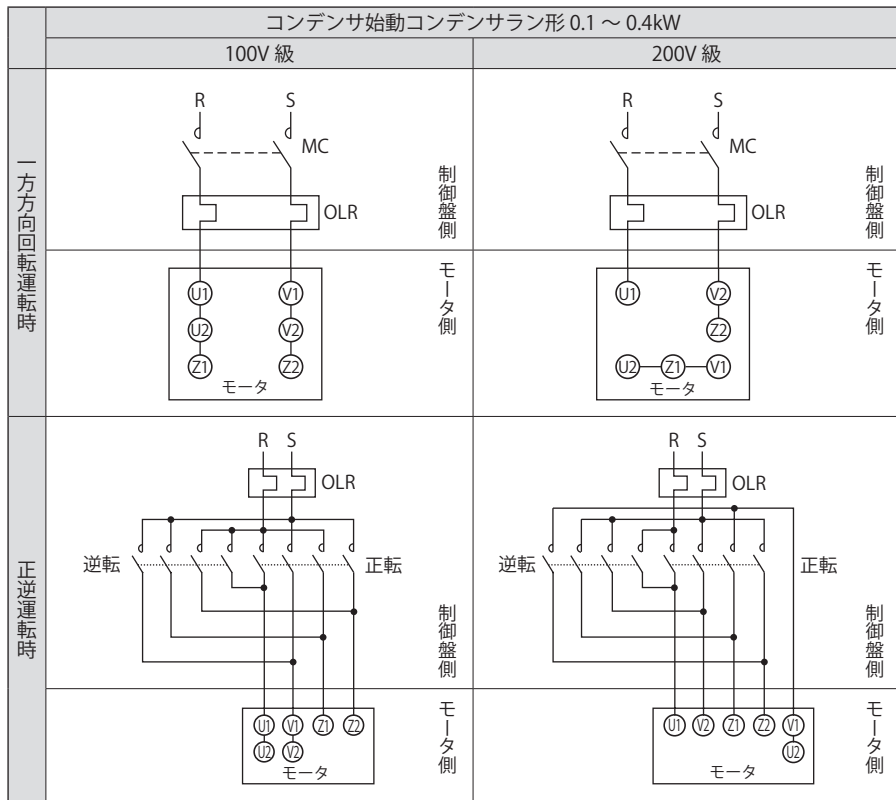
- ・本図は日本国内標準仕様モータの場合を示します。海外仕様モータについてはご照会ください。
- ・製品に付属しているコンデンサ (P33表6-5参照) を結線してご使用ください。



# 【6】配線

## ■ブレーキ無 単相電源

単相モータ



MC：電磁接触器

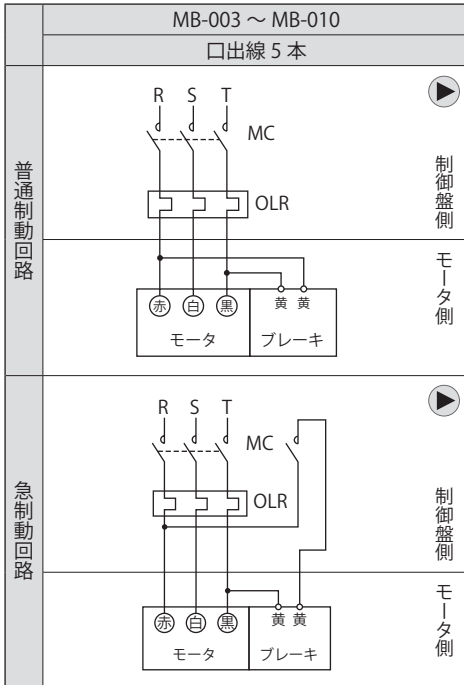
OLR：過負荷保護装置またはサーマルリレー

正・逆転用電磁接触器

】お客様にてご準備ください。

- ・本図は日本国内標準仕様モータの場合を示します。海外仕様モータについてはご照会ください。
- ・一方方向回転運転で逆回転させる場合は、モータ停止後Z1とZ2を入れ替えてください。
- ・コンデンサは端子箱に内蔵されています。

■ブレーキ付 三相電源 一方方向回転運転  
三相モータ



MC：電磁接触器

OLR：過負荷保護装置またはサーマルリレー

— お客様にてご準備ください。

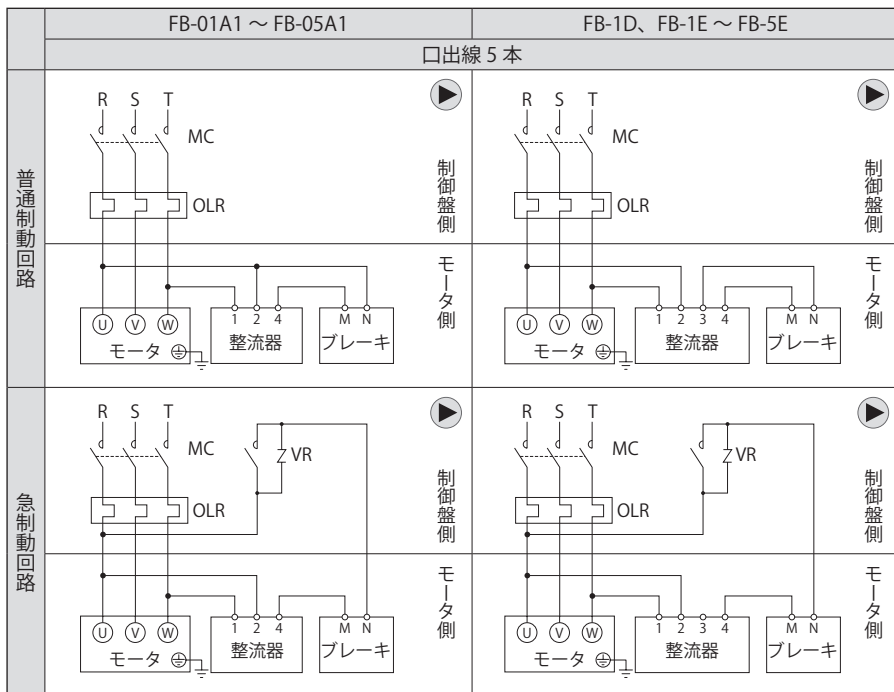
- ・本図は日本国内標準仕様モータの場合を示します。海外仕様モータについてはご照会ください。
- ・ブレーキ形式は、P6表1-1をご参照ください。
- ・普通制動回路と急制動回路では、ブレーキの動作遅れ時間が異なります。  
P37表7-2に動作遅れ時間を表示していますので、ご用途にあった回路に合わせてください。
- ・昇降装置や停止精度を良くしたい場合は、急制動回路としてください。
- ・進相コンデンサを取り付ける場合は、急制動回路としてください。
- ・急制動回路用の電磁接触器につきましては、P32表6-4をご参照ください。
- ・急制動回路の場合、ブレーキ回路の電磁接触器はモータの電磁接触器と連動させてください。
- ・整流器はブレーキ部に内蔵しています。

## ■ブレーキ付 三相電源 一方方向回転運転

三相モータ

プレミアム効率三相モータ

高効率三相モータ



MC : 電磁接触器

OLR : 過負荷保護装置またはサーマルリレー

VR : バリスタ (接点・整流器などの保護用)

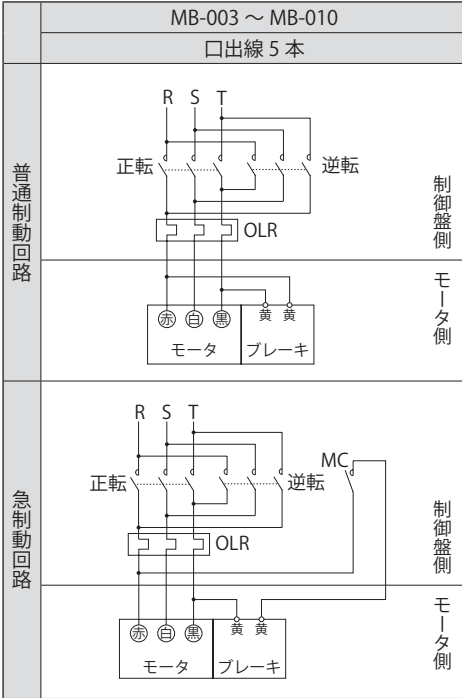
— お客様にてご準備ください。

- ・本図は日本国内標準仕様モータの場合を示します。海外仕様モータについてはご照会ください。
- ・ブレーキ形式は、P6表1-1をご参照ください。
- ・普通制動回路と急制動回路では、ブレーキの動作遅れ時間が異なります。P37表7-3に動作遅れ時間を表示していますので、ご用途にあった回路に合わせてください。
- ・昇降装置や停止精度を良くしたい場合は、急制動回路としてください。
- ・進相コンデンサを取り付ける場合は、急制動回路としてください。
- ・急制動回路用の電磁接触器・バリスタにつきましては、P32表6-4をご参照ください。
- ・急制動回路の場合、ブレーキ回路の電磁接触器はモータの電磁接触器と連動させてください。



## ■ブレーキ付 三相電源 正逆運転

三相モータ



正・逆転用電磁接触器

MC : 電磁接触器

OLR : 過負荷保護装置またはサーマルリレー

— お客様にてご準備ください。

- ・本図は日本国内標準仕様モータの場合を示します。海外仕様モータについてはご照会ください。
- ・ブレーキ形式は、P6表1-1をご参照ください。
- ・普通制動回路と急制動回路では、ブレーキの動作遅れ時間が異なります。  
P37表7-2に動作遅れ時間を表示していますので、ご用途にあった回路に合わせてください。
- ・昇降装置や停止精度を良くしたい場合は、急制動回路としてください。
- ・進相コンデンサを取り付ける場合は、急制動回路としてください。
- ・急制動回路用の電磁接触器につきましては、P32表6-4をご参照ください。
- ・急制動回路で正逆運転をする場合、ブレーキ回路の電磁接触器はモータの正転・逆転の電磁接触器と連動させてください。
- ・整流器はブレーキ部に内蔵しています。



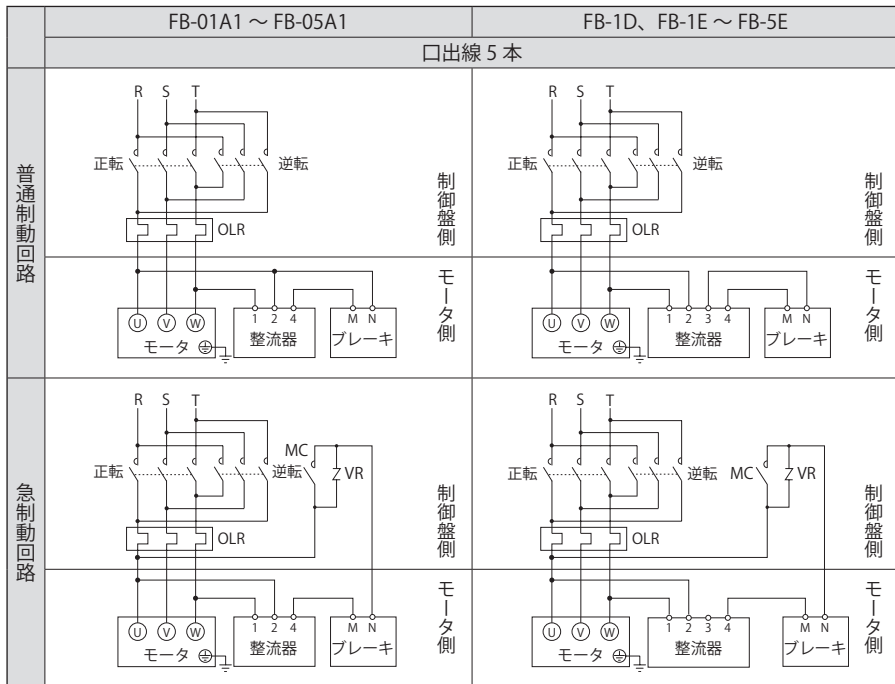
# 【6】配線

## ■ブレーキ付 三相電源 正逆運転

三相モータ

プレミアム効率三相モータ

高効率三相モータ



正・逆転用電磁接触器

MC : 電磁接触器

OLR : 過負荷保護装置またはサーマルリレー

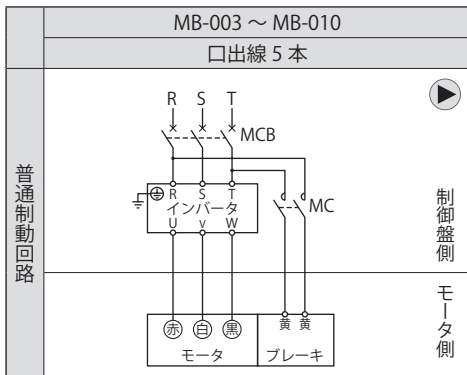
VR : バリスタ(接点・整流器などの保護用)

お客様にてご準備ください。

- ・本図は日本国内標準仕様モータの場合を示します。海外仕様モータについてはご照会ください。
- ・ブレーキ形式は、P6表1-1をご参照ください。
- ・普通制動回路と急制動回路では、ブレーキの動作遅れ時間が異なります。P37表7-3に動作遅れ時間を表示していますので、ご用途にあった回路に合わせてください。
- ・昇降装置や停止精度を良くしたい場合は、急制動回路としてください。
- ・進相コンデンサを取り付ける場合は、急制動回路としてください。
- ・急制動回路用の電磁接触器・バリスタにつきましては、P32表6-4をご参照ください。
- ・急制動回路で正逆運転をする場合、ブレーキ回路の電磁接触器はモータの正転・逆転の電磁接触器と連動させてください。

■ブレーキ付 インバータ駆動

三相モータ



MC : 電磁接触器  
 MCB : 配線用遮断器 } お客様にてご準備ください。

- ・本図は日本国内標準仕様モータの場合を示します。海外仕様モータについてはご照会ください。
- ・ブレーキ形式は、P6表1-1をご参照ください。
- ・P37表7-2に動作遅れ時間を表示しています。

- ・ブレーキ電源は、必ずインバータの一次側から取ってください。
- ・ブレーキ回路の電磁接触器の開閉は、インバータの制御とタイミングを合わせてください。
- ・整流器はブレーキ部に内蔵しています。

## ■ブレーキ付 インバータ駆動

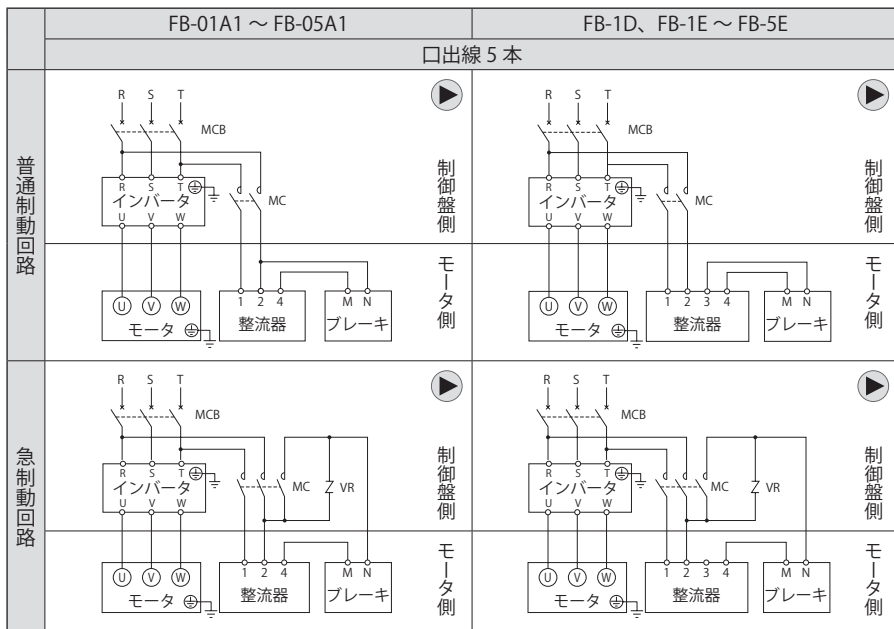
三相モータ

プレミアム効率三相モータ

インバータ用三相モータ

インバータ用プレミアム効率三相モータ

高効率三相モータ



MC : 電磁接触器

MCB : 配線用遮断器

VR : バリスタ (接点・整流器などの保護用)

— お客様にてご準備ください。

- ・本図は日本国内標準仕様モータの場合を示します。海外仕様モータについてはご照会ください。
- ・ブレーキ形式は、P6表1-1をご参照ください。
- ・400V級の三相モータ・高効率三相モータをインバータ駆動する場合は、モータの絶縁対策が必要です。
- ・普通制動回路と急制動回路では、ブレーキの動作遅れ時間が異なります。P37表7-3に動作遅れ時間を表示していますので、ご用途にあった回路に合わせてください。
- ・昇降装置や停止精度を良くしたい場合は、急制動回路としてください。
- ・進相コンデンサを取り付ける場合は、急制動回路としてください。
- ・急制動回路用の電磁接触器・バリスタにつきましては、P32表6-4をご参照ください。

- ・ブレーキ電源は、必ずインバータの一次側から取ってください。
- ・ブレーキ回路の電磁接触器の開閉は、インバータの制御とタイミングを合わせてください。

■ブレーキ付 単相電源

単相モータ

		MB-003 ~ MB-010	
		コンデンサラン形	
		100V 級	200V 級
普通制動回路	制御盤側		
	モータ側		
急制動回路	制御盤側		
	モータ側		

MC : 電磁接触器

OLR : 過負荷保護装置またはサーマルリレー

SW : 正逆切替スイッチ

C : コンデンサ(付属)

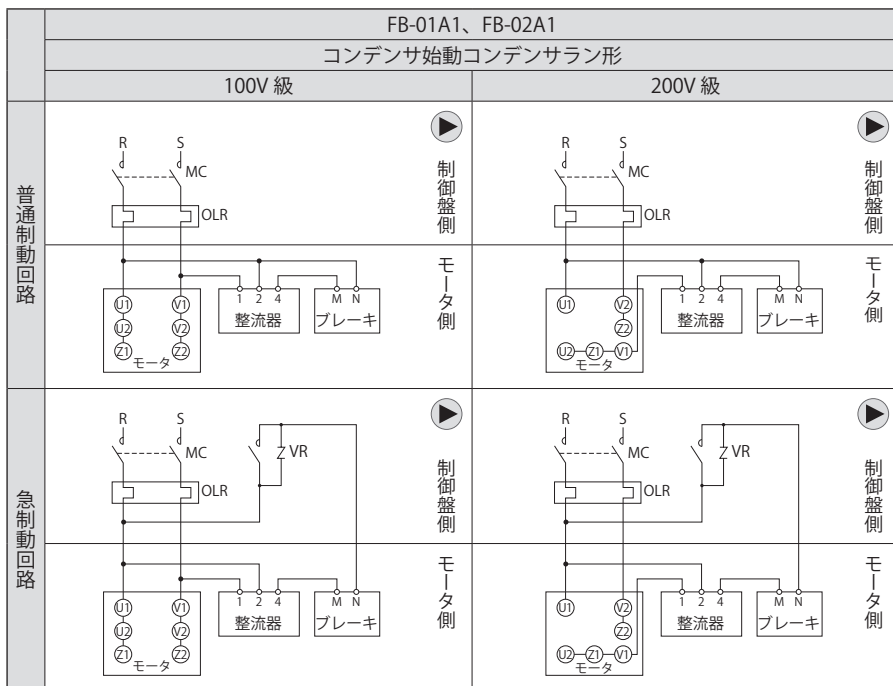
お客様にてご準備ください。

- ・本図は日本国内標準仕様モータの場合を示します。海外仕様モータについてはご照会ください。
- ・ブレーキ形式は、P6表1-1をご参照ください。
- ・製品に付属しているコンデンサ (P33表6-5参照) を結線してご使用ください。
- ・普通制動回路と急制動回路では、ブレーキの動作遅れ時間が異なります。  
P37表7-2に動作遅れ時間を表示していますので、ご用途にあった回路に合わせてください。
- ・昇降装置や停止精度を良くしたい場合は、急制動回路としてください。
- ・進相コンデンサを取り付ける場合は、急制動回路としてください。
- ・急制動回路用の電磁接触器につきましては、P32表6-4をご参照ください。
- ・急制動回路の場合、ブレーキ回路の電磁接触器はモータの電磁接触器と連動させてください。

- ・逆回転させる場合は、SWを切り替えてください。(瞬時正逆転はできません。)
- ・整流器はブレーキ部に内蔵しています。

## ■ブレーキ付 単相電源 一方方向回転運転

単相モータ



MC : 電磁接触器

OLR : 過負荷保護装置またはサーマルリレー

VR : バリスタ(接点・整流器などの保護用)

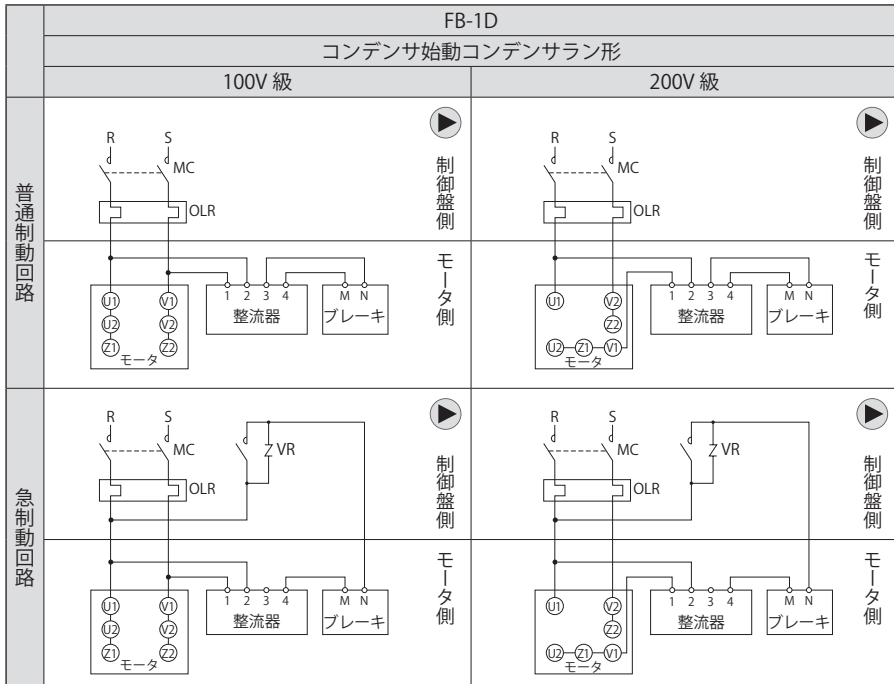
— お客様にてご準備ください。

- ・本図は日本国内標準仕様モータの場合を示します。海外仕様モータについてはご照会ください。
- ・ブレーキ形式は、P6表1-1をご参照ください。
- ・普通制御回路と急制動回路では、ブレーキの動作遅れ時間が異なります。P37表7-3に動作遅れ時間を表示していますので、ご用途にあった回路に合わせてください。
- ・昇降装置や停止精度を良くしたい場合は、急制動回路としてください。
- ・進相コンデンサを取り付ける場合は、急制動回路としてください。
- ・急制動回路用の電磁接触器・バリスタにつきましては、P32表6-4をご参照ください。
- ・急制動回路の場合、ブレーキ回路の電磁接触器はモータの電磁接触器と連動させてください。

- ・逆回転させる場合は、モータ停止後Z1とZ2を入れ替えてください。
- ・コンデンサは端子箱に内蔵しています。

■ブレーキ付 単相電源 一方方向回転運転

単相モータ



MC : 電磁接触器

OLR : 過負荷保護装置またはサーマルリレー

VR : バリスタ (接点・整流器などの保護用)

— お客様にてご準備ください。

- ・本図は日本国内標準仕様モータの場合を示します。海外仕様モータについてはご照会ください。
- ・ブレーキ形式は、P6表1-1をご参照ください。
- ・普通制御回路と急制動回路では、ブレーキの動作遅れ時間が異なります。P37表7-3に動作遅れ時間を表示していますので、ご用途にあった回路に合わせてください。
- ・昇降装置や停止精度を良くしたい場合は、急制動回路としてください。
- ・進相コンデンサを取り付ける場合は、急制動回路としてください。
- ・急制動回路用の電磁接触器・バリスタにつきましては、P32表6-4をご参照ください。
- ・急制動回路の場合、ブレーキ回路の電磁接触器はモータの電磁接触器と連動させてください。

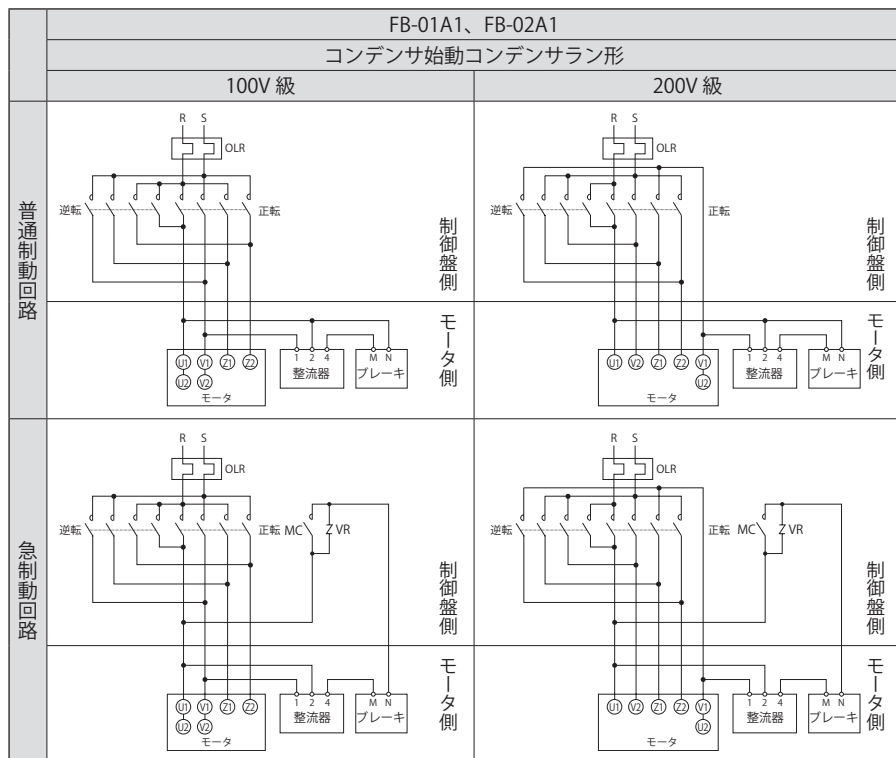
- ・逆回転させる場合は、モータ停止後Z1とZ2を入れ替えてください。
- ・コンデンサは端子箱に内蔵しています。



# 【6】配線

## ■ブレーキ付 単相電源 正逆運転

単相モータ



正・逆転用電磁接触器

MC : 電磁接触器

OLR : 過負荷保護装置またはサーマルリレー

VR : バリスタ (保護素子)

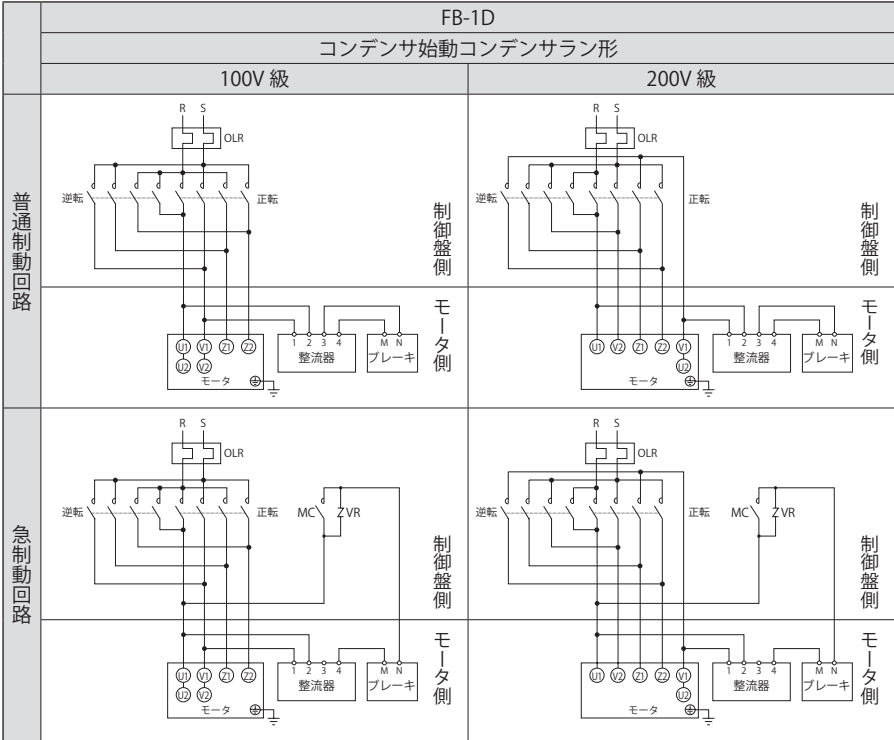
お客様にてご準備ください。

- ・本図は日本国内標準仕様モータの場合を示します。海外仕様モータについてはご照会ください。
- ・ブレーキ形式は、P6表1-1をご参照ください。
- ・普通制御回路と急制御回路では、ブレーキの動作遅れ時間が異なります。P37表7-3に動作遅れ時間を表示していますので、ご用途にあった回路に合わせてください。
- ・昇降装置や停止精度を良くしたい場合は、急制御回路としてください。
- ・進相コンデンサを取り付ける場合は、急制御回路としてください。
- ・急制御回路用の電磁接触器・バリスタにつきましては、P32表6-4をご参照ください。
- ・急制御回路で正逆運転をする場合、ブレーキ回路の電磁接触器はモータの正転・逆転の電磁接触器と連動させてください。
- ・コンデンサは端子箱に内蔵しています。



## ■ブレーキ付 単相電源 正逆運転

単相モータ



正・逆転用電磁接触器

MC : 電磁接触器

OLR : 過負荷保護装置またはサーマルリレー

VR : バリスタ(保護素子)

— お客様にてご準備ください。

- ・本図は日本国内標準仕様モータの場合を示します。海外仕様モータについてはご照会ください。
- ・ブレーキ形式は、P6表1-1をご参照ください。
- ・普通制御回路と急制動回路では、ブレーキの動作遅れ時間が異なります。  
P37表7-3に動作遅れ時間を表示していますので、ご用途にあった回路に合わせてください。
- ・昇降装置や停止精度を良くしたい場合は、急制動回路としてください。
- ・進相コンデンサを取り付ける場合は、急制動回路としてください。
- ・急制動回路用の電磁接触器・バリスタにつきましては、P32表6-4をご参照ください。
- ・急制動回路で正逆運転をする場合、ブレーキ回路の電磁接触器はモータの正転・逆転の電磁接触器と連動させてください。
- ・コンデンサは端子箱に内蔵しています。

## 6-6 急制動回路使用時の注意点

ブレーキを急制動回路でご使用になる場合は、下記の項目に注意してください。

- ・ブレーキ動作時に発生するサージ電圧から急制動回路用接点を保護するため、バリスタ（保護素子）を接続してください。
- ・急制動回路用接点の配線は、ブレーキ電源接点の2次側に接続してください。接点が保護されないことがあります。
- ・急制動回路用接点に交流電磁接触器を使用する場合には、表6-4を参照してください。

また、複数の接点数を必要とされる場合は、次の点にご注意ください。

- ・電磁接触器の接点は、直列に接点を接続してください。（図6-3参照）
- ・バリスタ（VR）は、最短距離で接続してください。（図6-3参照）

表 6-4 急制動回路使用時の推奨部品形式（交流電磁接触器を使用する場合）

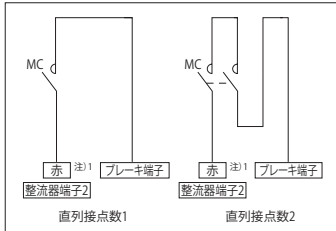
AC 電圧	ブレーキ 形式	推奨接触器形式		推奨接触器 接点容量 (DC-13級)	推奨バリスタ（接触器接点保護用）												
		富士電機機器制御(株) 製	三菱電機(株) 製		バリスタ形式	最大許容 回路電圧	バリスタ 電圧	定格 電力									
200V 220V	MB-003	SC-05	直列接点数 1 (0.7A)	S-T12	DC110V	-	-	-	-								
	MB-005																
	MB-010																
	FB-01A1																
	FB-02A1																
	FB-05A1																
	FB-1D																
	FB-1E																
	FB-1HE																
FB-2E	直列接点数 2 (3.0A)	直列接点数 2 (3.0A)	0.4A 以上	TND07V- 471KB00AAA0	AC300V	470V (423~517V)	0.25W										
FB-3E			0.5A 以上				TND10V- 471KB00AAA0	0.4W									
FB-5E			0.7A 以上				TND14V- 471KB00AAA0	0.6W									
400V 440V	MB-003	SC-05	直列接点数 1 (0.25A)	S-T12	DC220V	-	-	-	-								
	MB-005																
	MB-010																
	FB-01A1																
	FB-02A1									直列接点数 2 (0.4A)	直列接点数 2 (0.5A)	0.2A 以上	TND10V- 821KB00AAA0	AC510V	820V (738~902V)	0.4W	
	FB-05A1											0.3A 以上				TND14V- 821KB00AAA0	0.6W
	FB-1D											直列接点数 3 (2.0A)				直列接点数 3 (2.0A)	0.5A 以上
	FB-1E									1.0A 以上							
	FB-1HE									1.5A 以上							
FB-2E	直列接点数 3 (4.0A)	S-T20	直列接点数 3 (5.0A)	S-T20	直列接点数 3 (5.0A)	-	-	-	-								
FB-3E																	
FB-5E																	



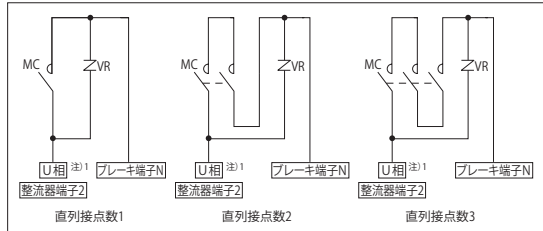
- ・推奨接触器形式は富士電機機器制御(株)製及び三菱電機(株)製の場合であり、同等の能力であれば他社のものでも問題ありません。
- ・推奨接触器接点容量は、電氣的開閉耐久性(寿命)が約 200 万回を想定した主接点の、DC-13 級定格使用電流を示します。主接点と補助接点の定格は異なる場合がありますので、カタログなどでご確認ください。
- ・推奨接触器のうち、三菱電機(株)製 S-T12 と S-T20 の補助接点は 1 個です。インバータ駆動等で補助接点が 2 個以上必要な場合はご注意ください。(表 6-4 記載のその他接触器の補助接点は 2 個あります)
- ・推奨バリスタ形式は日本ケミコン(株)製の場合であり、同等の能力であれば他社のものでも問題ありません。
- ・単相 100V 用のバリスタは、200V 用と同一です。

図 6-3 急制動回路での接点接続例

MB-003～MB-010の場合



FB-01A1～FB-5Eの場合



- 注) 1. インバータ駆動の場合は、R 相に接続(一次側入力)してください。  
 2. MB ブレーキの場合は、整流器端子 2 とバリスタ (VR) はありません。

## 6-7 単相電源モータのコンデンサ仕様

表 6-5 コンデンサラン形 40～90W (付属)

モータ		運転用コンデンサ		
電圧 (V)	種類	容量 (W)	容量 (μF)	耐圧 (V)
100	単相	40	14	220
		60	18	
		90	25	
	単相 レバーシブル	40	16	
		60	22	
		90	32	
200	単相	40	3.5	440
		60	4.5	
		90	6.5	
	単相 レバーシブル	40	4	
		60	5.5	
		90	8	

表 6-6 コンデンサ始動コンデンサラン形 0.1～0.4kW (端子箱内蔵)

モータ		始動用コンデンサ		運転用コンデンサ	
電圧 (V)	容量 (kW)	容量 (μF)	耐圧 (V)	容量 (μF)	耐圧 (V)
100/200	0.1	60	125	10	230
	0.2	100		20	
	0.4	200		40	

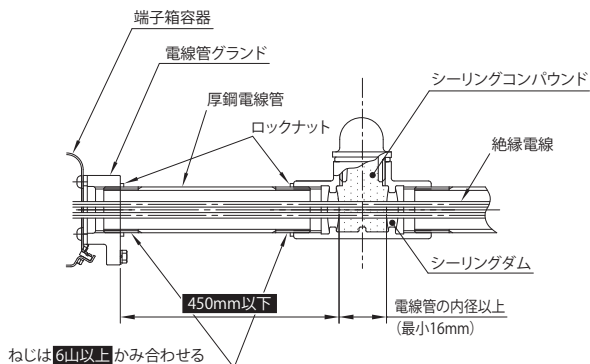


## 【6】配線

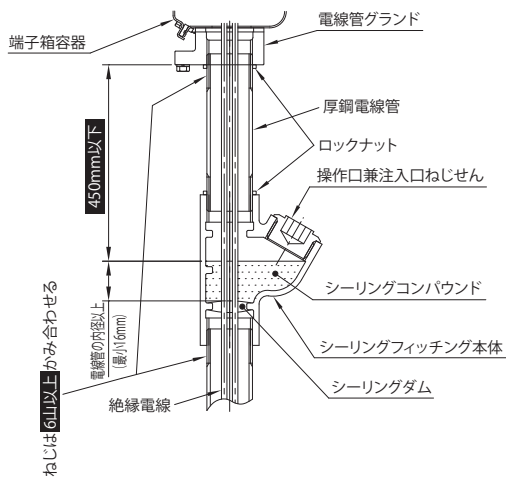
### 6-8 防爆形モータ・端子箱引出口電線管式の場合の配管について

防爆形モータで端子箱引出口が電線管式の場合は、外部導線に絶縁電線を使用し、必ず端子箱と配管の間にシーリングフィッチングを設置して、電線管路のシーリングを実施してください。シーリングフィッチングによって防爆性能を確保することが防爆指針に規定され、義務付けられています。

#### 横形シーリングフィッチングの施工例



#### 立形シーリングフィッチングの施工例



注) 上記以外にドレン形シーリングシーリングフィッチングも使用可能です。

**⚠ 危険**

- 運転中、回転体(低速軸など)へは絶対に接近または接触しないでください。巻き込まれ、けがをするおそれがあります。
- 停電した時は必ず電源スイッチを切ってください。復電時に感電、けが、装置破損のおそれがあります。
- 端子箱のカバーを取り外した状態で運転しないでください。作業後は、端子箱のカバーをもとの位置に取り付けてください。感電のおそれがあります。
- 手動ゆるめボルトでブレーキを解放したまま運転しないでください。落下、暴走事故、装置破損のおそれがあります。
- 単相電源モータは、モータの最大トルク以上の負荷がかかる可能性がある用途には使用しないでください。逆転暴走するおそれがあります。
- レバーシブルモータ以外の単相モータを逆転させる場合は、必ず一旦停止させた後に逆転をしてください。回転方向が変わらずに暴走するおそれがあります。

**⚠ 注意**

- 本製品の開口部に、指や物を入れしないでください。感電、けが、火災、装置破損のおそれがあります。
- 運転中、本製品はかなり高温になります。手や体を触れないようにご注意ください。やけどをするおそれがあります。
- 異常が発生した場合はただちに運転を停止してください。感電、けが、火災のおそれがあります。
- 定格負荷以上での使用をしないでください。けが、装置破損のおそれがあります。
- 単相モータの始動用コンデンサの通電部分には、完全に放電するまで触れないでください。感電のおそれがあります。

# 共通 【7】 運転

## 7-1 運転前の確認について

据付、配線が終わりましたら、運転開始前に次の点を確認してください。

- ・配線が間違いなく確実に行われているか。
- ・相手機械との連結は正しく行われているか。
- ・据付ボルトは確実に締め付けてあるか。
- ・回転方向が計画通りのものか。

上記の確認が終わりましたら、無負荷でならし運転を行い、徐々に負荷をかけてください。この時、表 7-1 の項目について確認してください。

## 7-2 運転時の確認について

表 7-1 運転時確認事項

異常な騒音・振動が生じていないか	<ul style="list-style-type: none"><li>・据付面が平らでないため、ハウジングが歪んでいないか。</li><li>・据付台の剛性が不足しているため、共振していないか。</li><li>・相手機械との軸心が一致しているか。</li><li>・相手機械の振動が本製品に伝わっていないか。</li></ul>
表面温度が異常に高くないか	<ul style="list-style-type: none"><li>・電圧の上昇、降下が大きくないか。</li><li>・使用場所の周囲温度が高くないか。</li><li>・電流値が銘板記載の定格電流値を超えていないか。</li></ul>

異常と認められた場合は、運転を止め、最寄りの認定サービス店までご連絡ください。

**7-3 ブレーキトルクと動作遅れ時間について**

標準仕様のブレーキ形式とブレーキトルク、および制動時の動作遅れ時間の関係は、次のようになっています。

表 7-2 ブレーキトルクと動作遅れ時間

ブレーキ形式	モータ容量 (kW)						ブレーキトルク (動摩擦トルク) (N・m)	制動時の動作遅れ時間 (s)		
	三相モータ	プレミアム効率 三相モータ	インバータ用 三相モータ	インバータ用 プレミアム効率 三相モータ	高効率 三相モータ	単相 モータ		普通制動回路 (同時切り回路)	インバータ用 普通制動回路 (別切り回路)	急制動 回路
MB-003	40W	—	—	—	—	40W	0.3	0.07 ~	0.03 ~	0.03 ~
MB-005	60W	—	—	—	—	60W	0.5	0.12	0.06	0.06
MB-010 <small>(特番 5067 のみ)</small>	90W	—	—	—	—	90W	1.0	0.1 ~	0.05 ~	0.05 ~
	0.1									
FB-01A1	0.1	—	—	—	—	0.1	1.0	0.15 ~	0.08 ~	0.015 ~
FB-02A1	0.2 0.25	—	0.1	—	—	0.2	2.0	0.2	0.12	0.02
FB-05A1	0.4	—	0.2	—	0.2	—	4.0	0.1 ~	0.03 ~	0.01 ~
FB-1D	—	—	—	—	—	0.4	4.0	0.2 ~	0.1 ~	0.01 ~
	0.55		0.4		0.4	—	7.5	0.3	0.15	0.02
FB-1E	—	0.75	—	0.75	—	—	7.5	0.25 ~	0.15 ~	0.01 ~
								0.45 ~	0.25 ~	
FB-1HE	—	1.1	—	—	—	—	11	0.65	0.35	0.03
FB-2E	—	1.5	—	1.5	—	—	15	0.35 ~	0.15 ~	0.02 ~
								0.55	0.25	
FB-3E	—	2.2	—	2.2	—	—	22	0.75 ~	0.4 ~	0.04
								0.95	0.5	
FB-5E	—	3.7	—	3.7	—	—	40	1.1 ~	0.4 ~	
								1.3	0.5	

- 注) 1. 仕様によってはブレーキ形式が異なる場合があります。銘板をご確認ください。
2. ブレーキトルクは使用環境や使用条件、摩擦面の状態などによっても変化します。使用開始当初は、摩擦面の関係で所定のブレーキトルクが出ないことがあります。また保持用途のみでの使用や、使用しない状態が長期間にわたると、ブレーキトルクが低下することがあります。このような場合には、できるだけ軽負荷な条件でブレーキ ON・OFF による摩擦面のすり合わせを行ってください。
3. 制動時の動作遅れ時間はブレーキの結線回路により変化します。使用用途に応じて最適なものを選定してください。

## ⚠ 危険

- 通電状態で作業しないでください。必ず電源を切って作業してください。感電のおそれがあります。
- 運転中の保守・点検においては回転体(低速軸など)へは、絶対に接触しないでください。巻き込まれ、人身事故のおそれがあります。
- **防爆形モータの場合**、お客様による製品の分解、改造は、絶対に行わないでください。爆発、引火、感電、けが、火災、装置破損のおそれがあります。
- **防爆形モータの場合**、外部導線の引き込みは、電気設備技術基準、内線規定、防爆指針のほか、取扱説明書に従って実施してください。端子箱引出口電線管式は、シーリングフィッチング(P34 参照)を必ず施工してください。また通電中に端子箱のカバーを開けないでください。爆発、引火、感電、けが、火災、装置破損のおそれがあります。
- 手動ゆるめボルトでブレーキを解放したまま運転しないでください。落下、暴走事故、装置破損のおそれがあります。

## ⚠ 注意



- 本製品の開口部に、指や物を入れないでください。感電、けが、火災、装置破損のおそれがあります。
- 運転中、本製品はかなり高温になります。素手でさわらないようにしてください。やけどをするおそれがあります。
- 絶縁抵抗測定の際は、端子に触れないでください。感電のおそれがあります。
- 点検時に取り外した安全カバーなどを外したままで運転しないでください。巻き込まれ、けがをするおそれがあります。
- 異常が発生した場合の診断は、取扱説明書に基づいて実施してください。異常の原因を究明し、対策処理を施すまでは絶対に運転しないでください。
- 損傷した場合は本製品を使用しないでください。けが、火災、装置破損のおそれがあります。
- お客様による製品の改造は、当社の保証範囲外ですので、責任を負いません。
- 本製品、潤滑剤を廃棄する場合は、一般産業廃棄物として処理してください。
- **防爆形モータの場合**、絶縁抵抗測定の際は、周囲にガスまたは蒸気の爆発性雰囲気がないことを確認してください。爆発、引火のおそれがあります。
- ブレーキライニングの交換は熟練を必要としますので、必ず最寄りの認定サービス店にご相談ください。
- ブレーキトルクは使用環境や使用条件、摩擦面の状態などによっても変化します。使用開始当初は、摩擦面の関係で所定のブレーキトルクが出ないことがあります。また保持用途のみでの使用や、使用しない状態が長期間にわたると、ブレーキトルクが低下することがあります。このような場合には、できるだけ軽負荷な条件でブレーキ ON・OFF による摩擦面のすり合わせを行ってください。



## 8-1 日常点検

表 8-1 に従って必ず日常点検を行ってください。点検をおこたるとトラブルの原因になります。

表 8-1 日常点検

点検項目	点検内容
電流値  	銘板記載の定格電流値以下であるか。
騒音	異常音または音の急激な変化がないか。
振動	振動が異常に大きくないか。また、急激な変化がないか。
表面温度	表面温度が異常に高くはないか。また、急激に上昇していないか。 ( 運転中の温度上昇は機種や形式により異なりますが、ギヤ部の表面温度と周囲 温度の差が40℃程度でも、変動が少なければ特に問題はありせん。 )
グリス漏れ	ギヤ部からのグリス漏れが生じていないか。オイルシール摺動面に錆が発生していないか。
据付ボルト	据付ボルトにゆるみが生じていないか。
チェーン、Vベルト	チェーンおよびVベルトにゆるみが生じていないか。

- ・モータ容量 90W 以下の機種およびトラクションドライブ(粹番末尾に“R”、“S”が付く機種)は、冬期の低温時にギヤ部の潤滑グリスやモータ軸受グリスの粘度が上がることにより、モータの電流値が一時的に高い状態が続くことがあります。無負荷運転の場合でも 5 ～ 15 分程度定格電流値を超える場合がありますが、モータの焼損などの心配はありません。サーマルリレーなど過負荷保護装置の電流値設定や、インバータ容量の選定で考慮が必要な場合があります。詳細についてはお問い合わせください。
- ・日常点検でなんらかの異常が認められた場合は、「9. トラブルと処置」(P57、58)に従って処置を行ってください。それでも回復しない場合は、最寄りの認定サービス店までご連絡ください。

## 8-2 本体の保守

- ・ギヤ部には長寿命グリスを封入していますので、補給なしで長時間ご使用いただけますが、20,000 時間または 3 ～ 5 年を目安に整備をご検討ください。整備に関しては弊社にご相談ください。
- ・オイルシールには寿命があり、長時間での使用で自然劣化や摩耗によってシール効果が低下することがあります。減速機の使用条件や周囲環境によってシール寿命は大きく異なります。通常運転(均一荷重、1 日 10 時間運転、常温下)での使用に際しては、1 ～ 3 年程度を目安に点検されることをお奨めします。なお、オイルシール・Vリング摺動面に摩耗、錆が発生している場合は新品と交換してください。摺動面は炭素鋼材質のため、オイルシール摺動面に錆が進行しないように、外部に露出している部分があれば、防錆油などで定期的に防錆処置をしてください。オイルシールやVリングの交換に関しては、弊社にご相談ください。
- ・起動停止頻度が激しい用途の場合は、据付ボルト(またはナット)の緩みが発生する可能性があります。ボルト(またはナット)の緩みは、芯出し不良・グリス漏れ・偏負荷の原因になりますので、定期的に緩みがないかをご確認ください。

## 8-3 防爆形モータの保守

- ・防爆形モータの場合、定期点検の周期は 2 年を超えてはならないと決められています。
- ・電線管メネジパッキン式は、点検・保守時にケーブル引込部を分解するとパッキンが変形しますので、再組立時は使用年数に関係なくパッキンを必ず新品に交換してください。



## 【8】 日常点検・保守

### 8-4 ブレーキの保守点検

#### ⚠ 危険

- 通電状態で作業しないでください。必ず電源を切って作業してください。感電のおそれがあります。
- 昇降用にご使用の場合は、負荷を吊り上げた状態でブレーキの解放操作をしないでください。落下事故のおそれがあります。
- 手動ゆるめボルトでブレーキを解放したまま運転しないでください。落下、暴走事故、装置破損のおそれがあります。
- 本運転する前に電源を入・切してブレーキ動作確認してください。落下、暴走事故のおそれがあります。
- ブレーキに水、油脂類が付着しないようにしてください。ブレーキトルクの低下による落下、暴走事故のおそれがあります。

#### ⚠ 注意

- ギャップの点検、調整後、ファンカバーを外したまま運転しないでください。巻き込まれ、けがををするおそれがあります。
- ブレーキライニングの交換は熟練を必要としますので、必ず最寄りの認定サービス店にご相談ください。

ブレーキの機械的寿命は一般的使用条件において(負荷の慣性モーメントがブレーキ付モータの慣性モーメント以下など) 200 万回と長寿命になっていますが、ブレーキのギャップ G の点検は定期的に行ってください。長時間使用するとブレーキライニングが摩耗し、ブレーキが解放できなくなります。また、200 万回以上使用すると機械部品の摩耗や破損による落下・暴走事故のおそれがあります。

### 8-5 ブレーキの構造およびギャップの点検・調整

- ・ブレーキの動作はスプリング制動形(無励磁作動形)です。
- ・ブレーキを長時間使用するとブレーキライニングが摩耗し、ブレーキが解放できなくなりますのでギャップ(G)の点検を定期的に行ってください。
- ・点検時にギャップが限界値に近づいてきた場合は、ギャップの調整を行ってください。
- ・FB ブレーキには、固定鉄心と可動鉄心の間にブレーキ動作音低減用の緩衝材が挿入してあります。点検時にギャップゲージなどの工具・測定具などで緩衝材に傷を付けたり、脱落させないようにご注意ください。  
緩衝材が傷ついたり脱落したりすると、ブレーキ動作音が大きくなったり、正常な動作ができなくなるおそれがあります。

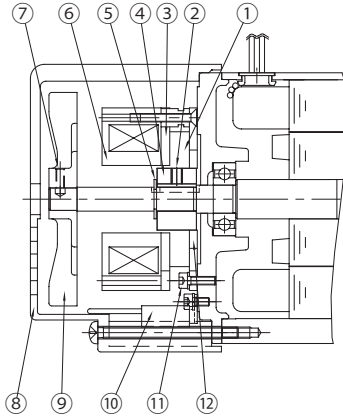
表 8-2 ブレーキの構造およびギャップの点検・調整掲載ページ

ブレーキ形式	屋内形	屋外形
MB-003、MB-005、MB-010	P41	—
FB-01A1、FB-Q2A1、FB-05A1	P42	P48
FB-1D	P43	P49
FB-1E	P44	P50
FB-1HE、FB-2E	P45	P51
FB-3E	P46	P52
FB-5E	P47	P53

注)ワンタッチゆるめレバー (オプション)の取り外し・取り付けの方法については、P54 をご覧ください。



## ■ MB-003、MB-005、MB-010（屋内形）



品番	部 品 名
1	ブレーキライニング
2	ボスセットボルト
3	可動鉄心
4	ボス
5	軸用 E 形止め輪
6	固定鉄心
7	ファンセットボルト
8	カバー
9	ファン (単相 60, 90W のみ取付)
10	整流器
11	ブレーキ取付ボルト
12	固定板

図 8-1

### ●ギャップの点検

- (1) カバー⑧を外します。
- (2) 固定鉄心⑥と可動鉄心③の間にギャップゲージを挿入して、ギャップを測定してください。測定は円周 3ヶ所で行ってください。
- (3) ギャップ値が限界値に近づいていたらブレーキライニングの交換が必要です。  
(ギャップの調整はできません。)

ギャップ値 G (mm)	
規定値 (初期値)	限界値
0.05 ~ 0.25	0.35



## 【8】 日常点検・保守

### ■ FB-01A1、FB-02A1、FB-05A1（屋内形）

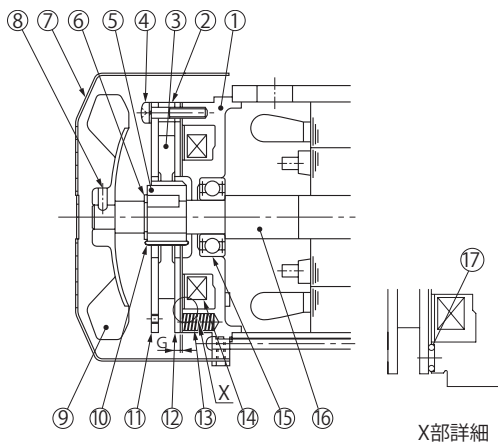


図 8-2

品番	部 品 名
1	固定鉄心
2	スペーサ
3	ブレーキライニング
4	組付ボルト
5	ボス
6	軸用C形止め輪
7	カバー
8	ファンセットボルト
9	ファン
10	板バネ
11	固定板
12	可動鉄心
13	スプリング
14	電磁石コイル
15	軸受
16	モータ軸
17	緩衝材

注) 三相モータ 0.1kW の FB-01A1  
には⑧⑨は付きません。

#### ●ギャップの点検

- カバー⑦を外します。
- 固定鉄心①と可動鉄心⑫の間にギャップゲージを挿入して、ギャップを測定してください。測定は円周3ヶ所で行ってください。
- ギャップ値が限界値に近づいていたら調整が必要です。

ギャップ値 G (mm)	
規定値 (初期値)	限界値
0.2 ~ 0.35	0.5

#### ●ギャップの調整

- カバー⑦を外します。
- ファンセットボルト⑧をゆるめ、ファン⑨を外します。
- 組付ボルト④を少しゆるめて、固定板⑪を反時計方向いっぱいまで回した後、再び組付ボルト④を締め込んでください。締め終わった後、ギャップ G を測定し、ギャップ値が規定値と限界値の間にあることを確認してください。（この作業でギャップは約 0.3mm 小さくなります。）
- 電源を入・切してブレーキ動作を確認してください。
- ファン⑨とカバー⑦を取り付けてください。この時ファンセットボルト⑧は、スリーバンド TB2365 をコーティング済のもの（弊社品番：EW444WW-01）を使用し、トルク値 0.3 ~ 0.5N・m にて締め付けてください。

注) オプションのブレーキゆるめボルト付の場合は、ゆるめボルトを取り外してから分解してください。



## ■ FB-1D (屋内形)

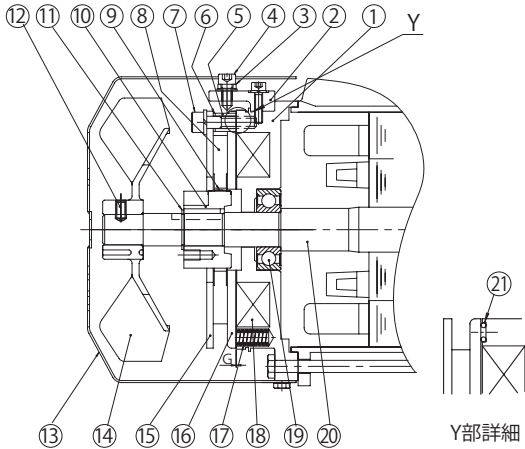


図 8-3

品番	部 品 名
1	固定鉄心
2	ゆるめ金具
3	手動解放防止用スペーサ
4	ブレーキゆるめボルト
5	スペーサ
6	ギャップ調整シム
7	組付ボルト
8	ブレーキライニング
9	板バネ
10	ボス
11	軸用C止め輪
12	ファンセットボルト
13	カバー
14	ファン
15	固定板
16	可動鉄心
17	スプリング
18	電磁石コイル
19	軸受
20	モータ軸
21	緩衝材

### ●ギャップの点検

- ブレーキゆるめボルト④と手動解放防止用スペーサ③を外します。
- カバー⑬を外します。
- 固定鉄心①と可動鉄心⑯の間にギャップゲージを挿入して、ギャップを測定してください。測定は円周3ヶ所で行ってください。
- ギャップ値が限界値に近づいていたら調整が必要です。  
(ギャップ調整シムの厚さ約 0.2 ~ 0.25mm 以下の調整はできません。)

ギャップ値G (mm)	
規定値 (初期値)	限界値
0.3 ~ 0.4	0.6

### ●ギャップの調整

- ブレーキゆるめボルト④と手動解放防止用スペーサ③を外します。
- カバー⑬を外します。
- ファンセットボルト⑫を抜き、ファン⑭を外します。
- 組付ボルト⑦をゆるめ、スペーサ⑤、ギャップ調整シム⑥、組付ボルト⑦、固定板⑮をセットで外します。この時組付ボルト⑦のみ外して、ギャップ調整シム⑥、緩衝材⑳を脱落させないように注意してください。
- ギャップ調整シム⑥の厚さは約 0.2 ~ 0.25mm です。摩耗状況に応じてシム枚数を減らし、スペーサ⑤、ギャップ調整シム⑥、組付ボルト⑦、固定板⑮の各部品をセットで再組立してください。
- ギャップGを確認し、規定値との差が大きい時は、再度シムを調整してください。
- 電源を入・切してブレーキ動作を確認してください。
- ファン⑭、ファンセットボルト⑫、カバー⑬を取り付けてください。この時ファンセットボルト⑫は、スリーボンド TB2365 をコーティング済のもの(弊社品番: EW445WW-01)を使用し、トルク値 0.85 ~ 1.05N・m にて締め付けてください。最後にブレーキゆるめボルト④および手動解放防止用スペーサ③を取り付けてください。

## ■ FB-1E (屋内形)

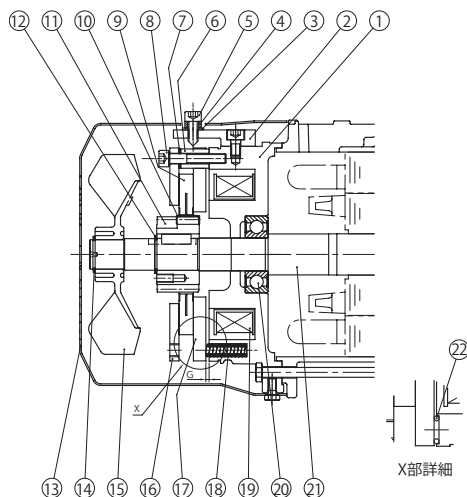


図 8-4

品番	部 品 名
1	固定鉄心
2	ゆるめ金具
3	シールワッシャー
4	手動解放防止スペーサ
5	ブレーキゆるめボルト
6	スペーサ
7	ギャップ調整シム
8	組付ボルト
9	ブレーキライニング
10	板バネ
11	ボス
12	軸用 C 形止め輪
13	カバー
14	軸用 C 形止め輪
15	ファン
16	固定板
17	可動鉄心
18	スプリング
19	電磁石コイル
20	ボールベアリング
21	モータ軸
22	緩衝材

### ●ギャップの点検

- ブレーキゆるめボルト⑤と手動解放防止スペーサ④を外します。
- カバー⑬を外します。
- 固定鉄心①と可動鉄心⑱の間にギャップゲージを挿入して、ギャップを測定してください。測定は円周 3ヶ所で行ってください。
- ギャップ値が限界値に近づいていたら調整が必要です。  
(ギャップ調整シムの厚さ約 0.2 ~ 0.25mm 以下の調整はできません。)

ギャップ値 G (mm)	
規定値 (初期値)	限界値
0.25 ~ 0.35	0.6

### ●ギャップの調整

- ブレーキゆるめボルト⑤と手動解放防止スペーサ④を外します。
- カバー⑬を外します。
- 軸用 C 形止め輪⑭を外し、ファン⑮を外します。
- 組付ボルト⑧をゆるめ、スペーサ⑥、ギャップ調整シム⑦、組付ボルト⑧、固定板⑯をセットで外します。この時、組付ボルト⑧のみをはずして、ギャップ調整シム⑦、緩衝材⑳を脱落させないように注意してください。
- ギャップ調整シム⑦の厚さは約 0.2 ~ 0.25mm です。摩耗状況に応じてシム枚数を減らし、スペーサ⑥、ギャップ調整シム⑦、組付ボルト⑧、固定板⑯の各部品を再組立してください。
- ギャップ G を確認し、規定値との差が大きい時は、再度シムを調整してください。
- 電源を入・切してブレーキ動作を確認してください。
- ファン⑮、軸用 C 形止め輪⑭、カバー⑬を取り付けてください。
- 最後にブレーキゆるめボルト⑤および手動解放防止スペーサ④を取り付けてください。

## ■ FB-1HE、FB-2E（屋内形）

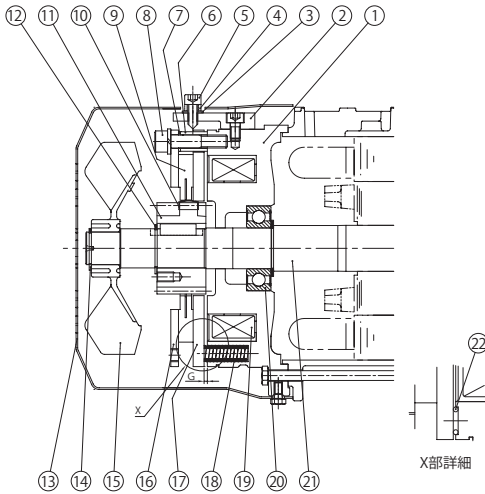


図 8-5

品番	部 品 名
1	固定鉄心
2	ゆるめ金具
3	シールワッシャー
4	手動解放防止スペーサ
5	ブレーキゆるめボルト
6	スペーサ
7	ギャップ調整シム
8	組付ボルト
9	ブレーキライニング
10	板バネ
11	ボス
12	軸用 C 形止め輪
13	カバー
14	軸用 C 形止め輪
15	ファン
16	固定板
17	可動鉄心
18	スプリング
19	電磁石コイル
20	ボールベアリング
21	モータ軸
22	緩衝材

### ●ギャップの点検

- ブレーキゆるめボルト⑤と手動解放防止スペーサ④を外します。
- カバー⑬を外します。
- 固定鉄心①と可動鉄心⑱の間にギャップゲージを挿入して、ギャップを測定してください。測定は円周 3 ケ所で行ってください。
- ギャップ値が限界値に近づいていたら調整が必要です。  
(ギャップ調整シムの厚さ約 0.35 ~ 0.45mm 以下の調整はできません。)

ギャップ値 G (mm)	
規定値 (初期値)	限界値
0.25 ~ 0.35	0.75

### ●ギャップの調整

- ブレーキゆるめボルト⑤と手動解放防止スペーサ④を外します。
- カバー⑬を外します。
- 軸用 C 形止め輪⑭を外し、ファン⑮を外します。
- 組付ボルト⑧をゆるめ、スペーサ⑥、ギャップ調整シム⑦、組付ボルト⑧、固定板⑯をセットで外します。この時、組付ボルト⑧のみをはずして、ギャップ調整シム⑦、緩衝材⑳を脱落させないように注意してください。
- ギャップ調整シム⑦の厚さは約 0.35 ~ 0.45mm ですので摩耗状況に応じてシム枚数を減らし、スペーサ⑥、ギャップ調整シム⑦、組付ボルト⑧、固定板⑯の各部品を再組立してください。
- ギャップ G を確認し、規定値との差が大きい時は、再度シムを調整してください。
- 電源を入・切してブレーキ動作を確認してください。
- ファン⑮、軸用 C 形止め輪⑭、カバー⑬を取り付けてください。
- 最後にブレーキゆるめボルト⑤および手動解放防止スペーサ④を取り付けてください。



# 【8】 日常点検・保守

## ■ FB-3E (屋内形)

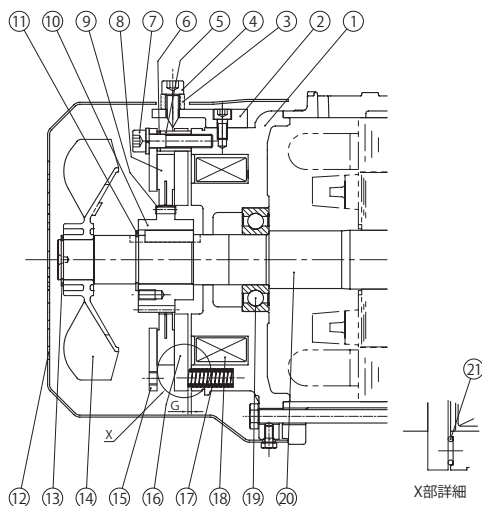


図 8-6

品番	部 品 名
1	固定鉄心
2	ゆるめ金具
3	手動解放防止スペーサ
4	ブレーキゆるめボルト
5	スペーサ
6	ギャップ調整シム
7	組付ボルト
8	ブレーキライニング
9	板バネ
10	ボス
11	軸用 C 形止め輪
12	カバー
13	軸用 C 形止め輪
14	ファン
15	固定板
16	可動鉄心
17	スプリング
18	電磁石コイル
19	ボールベアリング
20	モータ軸
21	緩衝材

### ●ギャップの点検

- ブレーキゆるめボルト④と手動解放防止スペーサ③を外します。
- カバー⑫を外します。
- 固定鉄心①と可動鉄心⑯の間にギャップゲージを挿入して、ギャップを測定してください。測定は円周 3ヶ所で行ってください。
- ギャップ値が限界値に近づいていたら調整が必要です。  
(ギャップ調整シムの厚さ約 0.45 ~ 0.55mm 以下の調整はできません。)

ギャップ値 G (mm)	
規定値 (初期値)	限界値
0.25 ~ 0.35	0.85

### ●ギャップの調整

- ブレーキゆるめボルト④と手動解放防止スペーサ③を外します。
- カバー⑫を外します。
- 軸用 C 形止め輪⑬を外し、ファン⑭を外します。
- 組付ボルト⑦をゆるめ、スペーサ⑤、ギャップ調整シム⑥、組付ボルト⑦、固定板⑮をセットで外します。この時、組付ボルト⑦のみをはずして、ギャップ調整シム⑥、緩衝材⑳を脱落させないように注意してください。
- ギャップ調整シム⑥の厚さは約 0.45 ~ 0.55mm ですので摩耗状況に応じてシム枚数を減らし、スペーサ⑤、ギャップ調整シム⑥、組付ボルト⑦、固定板⑮の各部品を再組立してください。
- ギャップ G を確認し、規定値との差が大きい時は、再度シムを調整してください。
- 電源を入・切してブレーキ動作を確認してください。
- ファン⑭、軸用 C 形止め輪⑬、カバー⑫を取り付けてください。
- 最後にブレーキゆるめボルト④および手動解放防止スペーサ③を取り付けてください。





## ■ FB-5E（屋内形）

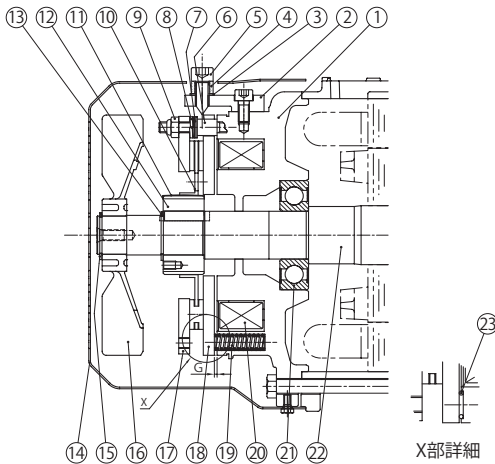


図 8-7

品番	部 品 名
1	固定鉄心
2	ゆるめ金具
3	シールワッシャー
4	手動解放防止スペーサ
5	ブレーキゆるめボルト
6	スタッドボルト
7	調整座金
8	バネ座金
9	ギャップ調整ナット
10	ブレーキライニング
11	板バネ
12	ボス
13	軸用C形止め輪
14	カバー
15	軸用C形止め輪
16	ファン
17	固定板
18	可動鉄心
19	スプリング
20	電磁石コイル
21	ボールベアリング
22	モータ軸
23	緩衝材

### ●ギャップの点検

- ブレーキゆるめボルト⑤と手動解放防止スペーサ④を外します。
- カバー⑭を外します。
- 固定鉄心①と可動鉄心⑱の間にギャップゲージを挿入して、ギャップを測定してください。測定は円周3ヶ所で行ってください。
- ギャップ値が限界値に近づいていたら調整が必要です。

ギャップ値G (mm)	
規定値(初期値)	限界値
0.35 ~ 0.45	1.0

### ●ギャップの調整

- ブレーキゆるめボルト⑤と手動解放防止スペーサ④を外します。
- カバー⑭を外します。
- 固定鉄心①と可動鉄心⑱との隙間にギャップゲージを挿入して、スタッドボルト⑥の先端に取り付けられているギャップ調整ナット⑨を右に回してください。ギャップが大きく調整できない時は、調整座金⑦の枚数を減らしてください。なお、ギャップ調整ナット⑨は3ヶ所ありますので、これらを交互に操作し、円周3ヶ所が均一に規定ギャップになるように調整してください。
- 電源を入・切してブレーキ動作を確認してください。
- カバー⑭を取り付けてください。
- 最後にブレーキゆるめボルト⑤および手動解放防止スペーサ④を取り付けてください。



# 【8】 日常点検・保守

## ■ FB-01A1、FB-02A1、FB-05A1（屋外形）

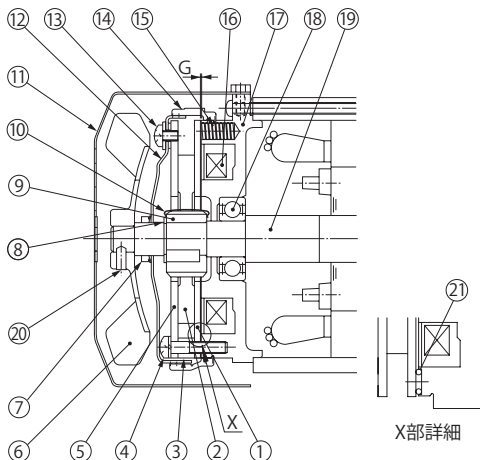


図 8-8

品番	部 品 名
1	可動鉄心
2	ブレーキライニング
3	スペーサ
4	組付ボルト
5	固定板
6	ファン
7	Vリング
8	軸用C形止め輪
9	ボス
10	板バネ
11	カバー
12	防水カバー
13	防水カバー取付ボルト
14	防水シール
15	スプリング
16	電磁石コイル
17	固定鉄心
18	軸受
19	モータ軸
20	ファンセットボルト
21	緩衝材

### ●ギャップの点検

- カバー①を外します。
- ファンセットボルト⑳をゆるめ、ファン⑥を外します。
- 防水シール⑭を外します。
- 固定鉄心⑰と可動鉄心①の間にギャップゲージを挿入して、ギャップを測定してください。測定は円周3ヶ所で行ってください。
- ギャップ値が限界値に近づいていたら調整が必要です。

注) 三相モータ 0.1kW の FB-01A1 には⑥⑦⑳は付きません。

ギャップ値 G (mm)	
規定値 (初期値)	限界値
0.2 ~ 0.35	0.5

### ●ギャップの調整

- カバー①を外します。
- ファンセットボルト⑳をゆるめ、ファン⑥を外します。
- 防水シール⑭を外します。
- Vリング⑦を引き抜きます。
- 防水カバー取付ボルト⑬を外して防水カバー⑫を外します。
- 組付ボルト④を少しゆるめて、固定板⑤を反時計方向いっぱいまで回した後、再び組付ボルト④を締め込んでください。締め終わった後ギャップ G を測定し、ギャップ値が規定値と限界値の間であることを確認してください。(この作業でギャップは約 0.3mm 小さくなります。)
- 防水カバー⑫を取付ボルト⑬で取り付けます。この時に防水カバー⑫の穴とモータ軸⑱の隙間(A部)が全周でほぼ等分になるように防水カバー⑫を取り付けます。
- 防水シール⑭のシール面汚れなどを取り除き、綺麗にします。
- 防水シール⑭を構造図にあるように、固定鉄心⑰と防水カバー⑫間に装着します。この時防水シール⑭の矢印を負荷側に向けて挿入ください。(防水シール⑭のゆるめボルト用穴とゆるめボルトの位置を合わせてください。)そして防水シール⑭の突起部が固定鉄心⑰の溝部全周にわたり綺麗に入るように取り付けてください。水浸入のおそれがあります。
- 電源を入・切してブレーキ動作を確認してください。
- Vリング⑦を取り付けてください。この時 Vリング⑦のリップおよびリップの当たり面を綺麗にふき取り、リップの当たり面に少量のグリースを塗布の上、取付寸法(B部= 4.5mm)を遵守ください。
- ファン⑦とカバー①を取り付けてください。この時ファンセットボルト⑳は、スリーボンド TB2365 をコーティング済のもの(弊社品番: EW444WW-01)を使用し、トルク値 0.3 ~ 0.5N・m にて締め付けてください。



注) オプションのブレーキゆるめボルト付の場合は、ゆるめボルトを取り外してから分解してください。

## ■ FB-1D (屋外形)

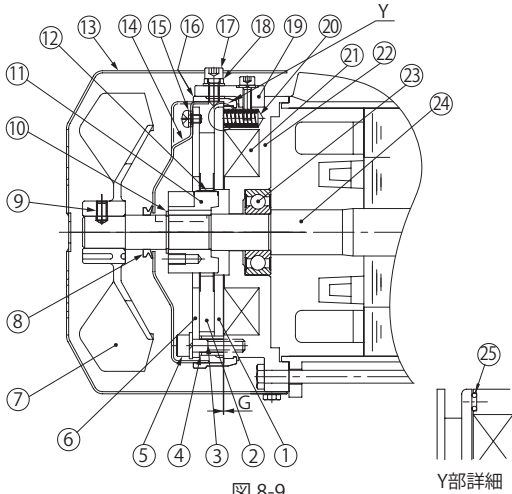


図 8-9

品番	部 品 名
1	可動鉄心
2	ブレーキライニング
3	スペーサ
4	ギャップ調整シム
5	組付ボルト
6	固定板
7	ファン
8	Vリング
9	ファンセットボルト
10	軸用C形止め輪
11	ボス
12	板バネ
13	カバー
14	防水カバー
15	防水カバー取付ボルト
16	防水シール
17	ブレーキゆるめボルト
18	手動解放防止用スペーサ
19	ゆるめ金具
20	スプリング
21	電磁石コイル
22	固定鉄心
23	軸受
24	モータ軸
25	緩衝材

ギャップ値 G (mm)	
規定値 (初期値)	限界値
0.3 ~ 0.4	0.6

### ●ギャップの点検

- ブレーキゆるめボルト⑰と手動解放防止用スペーサ⑱を外します。
- カバー⑬を外します。
- ファンセットボルト⑨をゆるめ、ファン⑦を外します。
- ゆるめ金具⑲を外します。(2ヶ所)
- 防水シール⑯を外します。
- 固定鉄心⑳と可動鉄心①の間にギャップゲージを挿入して、ギャップを測定してください。測定は円周3ヶ所で行ってください。
- ギャップ値が限界値に近づいていたら調整が必要です。(ギャップ調整シムの厚さ約0.2～0.25mm以下の調整はできません。)

### ●ギャップの調整

- ブレーキゆるめボルト⑰と手動解放防止用スペーサ⑱を外します。
- カバー⑬を外します。
- ファンセットボルト⑨をゆるめ、ファン⑦を外します。
- Vリング⑧を引き抜きます。
- ゆるめ金具⑲を外します。(2ヶ所)
- 防水シール⑯を外します。
- 防水カバー取付ボルト⑮を外して防水カバー⑭を外します。
- 組付ボルト⑤をゆるめ、スペーサ③、ギャップ調整シム④、組付ボルト⑤、固定板⑥をセットで外します。この時、組付ボルトのみを外してギャップ調整シム④、緩衝材⑳を脱着させないように注意してください。
- ギャップ調整シム④の厚さは約0.2～0.25mmですので摩耗状況に応じてシム枚数を減らし、スペーサ③、ギャップ調整シム④、組付ボルト⑤、固定板⑥の各部品をセットで再組立してください。
- ギャップGを確認し、規定値と差が大きい場合は、再度シムを調整してください。
- 防水カバー⑭を取付ボルト⑮で取り付けます。この時に防水カバー⑭の穴とモータ軸⑳の隙間(A部)がほぼ等分になるように防水カバー⑭を取り付けます。
- 防水シール⑯のシール面汚れなどを取り除き、綺麗にします。
- 防水シール⑯を構造図にあるように、固定鉄心⑳と防水カバー⑭間に装着しゆるめ金具⑲を取り付けます。この時防水シール⑯の矢印を負荷側に向けて挿入ください。防水シール⑯のゆるめボルト用穴とゆるめボルト⑰の位置を合わせてください。そして、防水シール⑯の突起部が固定鉄心⑳の溝部全周にわたり綺麗に入るように取り付けてください。水浸入のおそれがあります。
- 電源を入・切してブレーキ動作を確認してください。
- Vリング⑧を取り付けてください。この時Vリング⑧のリップおよびリップの当たり面を綺麗にふき取り、リップの当たり面に少量のグリースを塗布の上、取付寸法(B部=4.5mm)を遵守ください。
- ファン⑦とカバー⑬を取り付けてください。この時ファンセットボルト⑨は、スリーボンドTB2365をコーティング済のもの(弊社品番:EW445WW-01)を使用し、トルク値0.85～1.05N・mにて締め付けてください。最後にブレーキゆるめボルト⑰および手動解放防止用スペーサ⑱を取り付けてください。





# 【8】 日常点検・保守

## ■ FB-1E (屋外形)

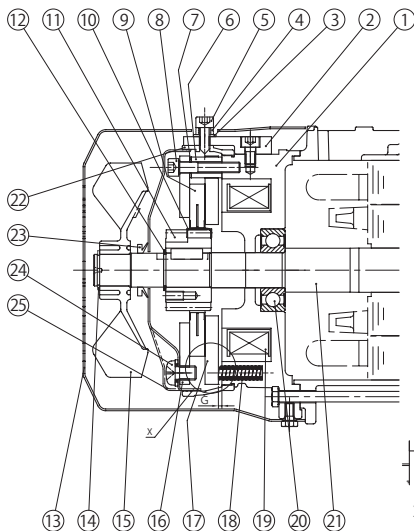


図 8-10

品番	部 品 名
1	固定鉄心
2	ゆるめ金具
3	シールワッシャー
4	手動解放防止スペーサ
5	ブレーキゆるめボルト
6	スペーサ
7	ギャップ調整シム
8	組付ボルト
9	ブレーキライニング
10	板バネ
11	ボス
12	軸用 C 形止め輪
13	カバー
14	軸用 C 形止め輪
15	ファン
16	固定板
17	可動鉄心
18	スプリング
19	電磁石コイル
20	ボールベアリング
21	モータ軸
22	防水シール
23	V リング
24	防水カバー取付ボルト
25	防水カバー
26	緩衝材

ギャップ値 G (mm)	
規定値 (初期値)	限界値
0.25 ~ 0.35	0.6

### ●ギャップの点検

- ブレーキゆるめボルト⑤と手動解放防止スペーサ④を外します。
- カバー⑬を外します。
- 軸用 C 形止め輪⑭を外し、ファン⑮を外します。
- ゆるめ金具② (2ヶ所) を外し、防水シール⑫を外します。
- 固定鉄心①と可動鉄心⑰の間にギャップゲージを挿入して、ギャップを測定してください。測定は円周 3ヶ所で行ってください。
- ギャップ値が限界値に近づいたら調整が必要です。  
(ギャップ調整シムの厚さ約 0.2 ~ 0.25mm 以下の調整はできません。)

### ●ギャップの調整

- ブレーキゆるめボルト⑤と手動解放防止スペーサ④を外します。
- カバー⑬を外します。
- 軸用 C 形止め輪⑭を外し、ファン⑮を外します。
- V リング⑳を引き抜きます。
- ゆるめ金具② (2ヶ所) を外し、防水シール⑫を外します。
- 防水カバー取付ボルト⑳を外して防水カバー㉑を外します。
- 組付ボルト⑧をゆるめ、スペーサ⑥、ギャップ調整シム⑦、組付ボルト⑧、固定板⑯をセットを外します。  
この時、組付ボルト⑧のみをはずして、ギャップ調整シム⑦、緩衝材㉒を脱着させないように注意してください。
- ギャップ調整シム⑦の厚さは約 0.2 ~ 0.25mm ですので摩擦状況に応じてシム枚数を減らし、スペーサ⑥、ギャップ調整シム⑦、組付ボルト⑧、固定板⑯の各部品を再組立してください。
- ギャップ G を確認し、規定値との差が大きい時は、再度シムを調整してください。
- 防水カバー㉑を防水カバー取付ボルト⑳で取り付けます。この時に、防水カバー㉑側面の切欠き部とブレーキゆるめボルト⑤の位置を合わせてください。また、防水カバー㉑の穴とモータ軸㉑の隙間 (A 部) がほぼ等分になるように防水カバー㉑を取り付けます。
- 防水シール⑫のシール面汚れなどを取り除き、綺麗にします。
- 防水シール⑫を構造図にあるように、固定鉄心①と防水カバー㉑の間に装着し、ゆるめ金具②を取り付けます。この時、防水シール⑫の矢印を負荷側に向けて挿入ください。防水シール⑫のブレーキゆるめボルト用穴とブレーキゆるめボルト⑤の位置を合わせてください。そして、防水シール⑫の突起部が固定鉄心①のミゾ部全周にわたり綺麗に入るように取り付けてください。(防水シール⑫が蛇行しないように注意してください。水浸入の恐れがあります。)
- 電源を入・切してブレーキ動作を確認してください。
- V リング㉓を取り付けてください。このとき、V リング③のリップおよびリップの当たり面を綺麗に拭き取り、リップの当たり面に少量のグリスを塗布の上、取付寸法 (B 部 = 6mm) を遵守ください。
- ファン⑮、軸用 C 形止め輪⑭、カバー⑬を取り付けてください。
- 最後にブレーキゆるめボルト⑤および手動解放防止スペーサ④を取り付けてください。





## ■ FB-1HE、FB-2E（屋外形）

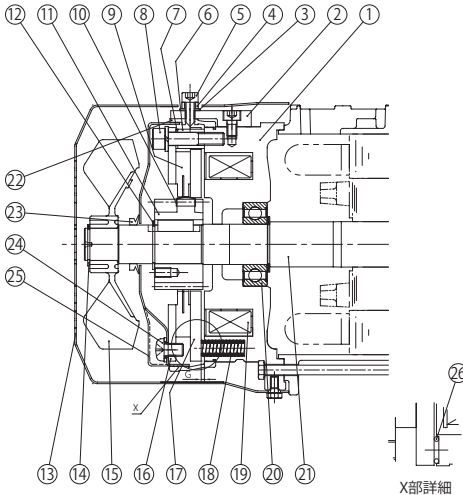


図 8-11

品番	部 品 名
1	固定鉄心
2	ゆるめ金具
3	シールワッシャー
4	手動解放防止スペーサ
5	ブレーキゆるめボルト
6	スペーサ
7	ギャップ調整シム
8	組付ボルト
9	ブレーキライニング
10	板バネ
11	ボス
12	軸用 C 形止め輪
13	カバー
14	軸用 C 形止め輪
15	ファン
16	固定板
17	可動鉄心
18	スプリング
19	電磁石コイル
20	ボールベアリング
21	モータ軸
22	防水シール
23	V リング
24	防水カバー取付ボルト
25	防水カバー
26	緩衝材

ギャップ値 G (mm)	
規定値 (初期値)	限界値
0.25 ~ 0.35	0.75

### ●ギャップの点検

- ブレーキゆるめボルト⑤と手動解放防止スペーサ④を外します。
- カバー⑬を外します。
- 軸用 C 形止め輪⑭を外し、ファン⑮を外します。
- ゆるめ金具② (2ヶ所) を外し、防水シール⑫を外します。
- 固定鉄心①と可動鉄心⑦の間にギャップゲージを挿入して、ギャップを測定してください。測定は円周 3ヶ所で行ってください。
- ギャップ値が限界値に近づいたら調整が必要です。  
(ギャップ調整シムの厚さ約 0.35 ~ 0.45mm 以下の調整はできません。)

### ●ギャップの調整

- ブレーキゆるめボルト⑤と手動解放防止スペーサ④を外します。
- カバー⑬を外します。
- 軸用 C 形止め輪⑭を外し、ファン⑮を外します。
- V リング⑲を引き抜きます。
- ゆるめ金具② (2ヶ所) を外し、防水シール⑫を外します。
- 防水カバー取付ボルト②④を外して防水カバー②⑤を外します。
- 組付ボルト⑧をゆるめ、スペーサ⑥、ギャップ調整シム⑦、組付ボルト⑧、固定板⑯をセットで外します。この時、組付ボルト⑧のみをはずして、ギャップ調整シム⑦、緩衝材⑳を脱落させないように注意してください。
- ギャップ調整シム⑦の厚さは約 0.35 ~ 0.45mm です。摩耗状況に応じてシム枚数を減らし、スペーサ⑥、ギャップ調整シム⑦、組付ボルト⑧、固定板⑯の各部品を再組立してください。
- ギャップ G を確認し、規定値との差が大きき時は、再度シムを調整してください。
- 防水カバー②⑤を防水カバー取付ボルト②④で取り付けます。この時に、防水カバー②⑤側面の切欠き部とブレーキゆるめボルト⑤の位置を合わせてください。また、防水カバー②⑤の穴とモータ軸②①の隙間 (A 部) がほぼ等分になるように防水カバー②⑤を取り付けます。
- 防水シール⑫のシール面汚れなどを取り除き、綺麗にします。
- 防水シール⑫を構造図にあるように、固定鉄心①と防水カバー②⑤の間に装着し、ゆるめ金具②を取り付けます。この時、防水シール⑫の矢印を負荷側に向けて挿入ください。防水シール⑫のブレーキゆるめボルト用穴とブレーキゆるめボルト⑤の位置を合わせてください。そして、防水シール⑫の突起部が固定鉄心①のミゾ部全周にわたって綺麗に入るように取り付けてください。(防水シール⑫が蛇行しないように注意してください。水浸入の恐れがあります。)
- 電源を入・切してブレーキ動作を確認してください。
- V リング⑲を取り付けてください。このとき、V リング⑲のリップおよびリップの当たり面を綺麗に拭き取り、リップの当たり面に少量のグリスを塗布の上、取付寸法 (B 部 = 6mm) を遵守ください。
- ファン⑮、軸用 C 形止め輪⑭、カバー⑬を取り付けてください。
- 最後にブレーキゆるめボルト⑤および手動解放防止スペーサ④を取り付けてください。



## ■ FB-3E (屋外形)

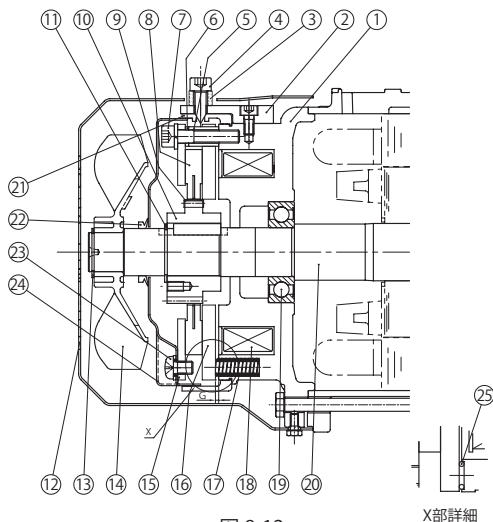


図 8-12

品番	部 品 名
1	固定鉄心
2	ゆるめ金具
3	手動解放防止スペーサ
4	ブレーキゆるめボルト
5	スペーサ
6	ギャップ調整シム
7	組付ボルト
8	ブレーキライニング
9	板バネ
10	ボス
11	軸用 C 形止め輪
12	カバー
13	軸用 C 形止め輪
14	ファン
15	固定板
16	可動鉄心
17	スプリング
18	電磁石コイル
19	ボールベアリング
20	モータ軸
21	防水シール
22	V リング
23	防水カバー取付ボルト
24	防水カバー
25	緩衝材

ギャップ値 G (mm)	
規定値 (初期値)	限界値
0.25 ~ 0.35	0.85

### ●ギャップの点検

- ブレーキゆるめボルト④と手動解放防止スペーサ⑤を外します。
- カバー⑫を外します。
- 軸用 C 形止め輪⑬を外し、ファン⑭を外します。
- ゆるめ金具② (2ヶ所) を外し、防水シール⑪を外します。
- 固定鉄心①と可動鉄心⑬の間にギャップゲージを挿入して、ギャップを測定してください。測定は円周 3ヶ所で行ってください。
- ギャップ値が限界値に近づいたら調整が必要です。  
(ギャップ調整シムの厚さ約 0.45 ~ 0.55mm 以下の調整はできません。)



### ●ギャップの調整

- ブレーキゆるめボルト④と手動解放防止スペーサ⑤を外します。
- カバー⑫を外します。
- 軸用 C 形止め輪⑬を外し、ファン⑭を外します。
- V リング⑫を引き抜きます。
- ゆるめ金具② (2ヶ所) を外し、防水シール⑪を外します。
- 防水カバー取付ボルト⑫を外して防水カバー⑭を外します。
- 組付ボルト⑦をゆるめ、スペーサ⑤、ギャップ調整シム⑥、組付ボルト⑦、固定板⑮をセットを外します。この時、組付ボルト⑦のみをはずして、ギャップ調整シム⑥、緩衝材⑯を脱落させないように注意してください。
- ギャップ調整シム⑥の厚さは約 0.45 ~ 0.55mm ですので摩耗状況に応じてシム枚数を減らし、スペーサ⑤、ギャップ調整シム⑥、組付ボルト⑦、固定板⑮の各部品を再組立してください。
- ギャップ G を確認し、規定値との差が大きい時は、再度シムを調整してください。
- 防水カバー⑭を防水カバー取付ボルト⑫で取り付けます。この時に、防水カバー⑭側面の切欠き部とブレーキゆるめボルト④の位置を合わせてください。また、防水カバー⑭の穴とモータ軸⑰の間 (A 部) がほぼ等分になるように防水カバー⑭を取り付けます。
- 防水シール⑪のシール面汚れなどを取り除き、綺麗にします。
- 防水シール⑪を構造図にあるように、固定鉄心①と防水カバー⑭の間に装着し、ゆるめ金具②を取り付けます。この時、防水シール⑪のブレーキゆるめボルト用穴とブレーキゆるめボルト④の位置を合わせてください。そして、防水シール⑪の突起部が固定鉄心①のミゾ部全周にわたり綺麗に入るように取り付けてください。(防水シール⑪が蛇行しないように注意してください。水浸入の恐れがあります。)
- 電源を入・切してブレーキ動作を確認してください。
- V リング⑫を取り付けてください。このとき、V リング⑫のリップおよびリップの当たり面を綺麗に拭き取り、リップの当たり面に少量のグリスを塗布の上、取付寸法 (B 部 = 6mm) を遵守ください。
- ファン⑭、軸用 C 形止め輪⑬、カバー⑫を取り付けてください。
- 最後にブレーキゆるめボルト④および手動解放防止スペーサ③を取り付けてください。



## ■ FB-5E (屋外形)

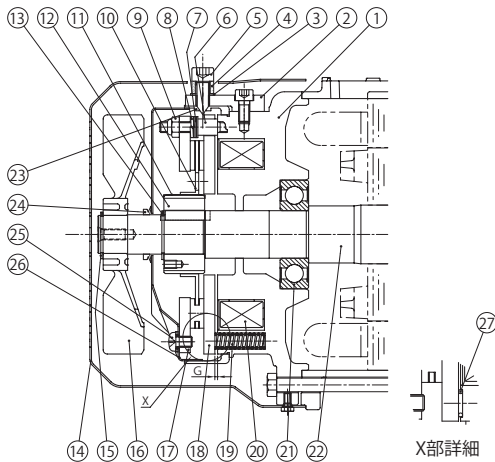


図 8-13

品番	部 品 名
1	固定鉄心
2	ゆるめ金具
3	シールワッシャー
4	手動解放防止スペーサ
5	ブレーキゆるめボルト
6	スタッドボルト
7	調整座金
8	バネ座金
9	ギャップ調整ナット
10	ブレーキライニング
11	板バネ
12	ボス
13	軸用C形止め輪
14	カバー
15	軸用C形止め輪
16	ファン
17	固定板
18	可動鉄心
19	スプリング
20	電磁石コイル
21	ボールベアリング
22	モータ軸
23	防水シール
24	Vリング
25	防水カバー取付ボルト
26	防水カバー
27	緩衝材

ギャップ値 G (mm)	
規定値 (初期値)	限界値
0.35 ~ 0.45	1.0

### ●ギャップの点検

- ブレーキゆるめボルト⑤と手動解放防止スペーサ④を外します。
- カバー⑭を外します。
- 軸用C形止め輪⑮を外し、ファン⑯を外します。
- ゆるめ金具②(2ヶ所)を外し、防水シール⑳を外します。
- 固定鉄心①と可動鉄心⑱の間にギャップゲージを挿入して、ギャップを測定してください。測定は円周3ヶ所で行ってください。
- ギャップ値が限界値に近づいていたら調整が必要です。

### ●ギャップの調整

- ブレーキゆるめボルト⑤と手動解放防止スペーサ④を外します。
- カバー⑭を外します。
- 軸用C形止め輪⑮を外し、ファン⑯を外します。
- Vリング㉑を引き抜きます。
- ゆるめ金具②(2ヶ所)を外し、防水シール⑳を外します。
- 防水カバー取付ボルト㉕を外して防水カバー㉖を外します。
- 固定鉄心①と可動鉄心⑱との隙間にギャップゲージを挿入して、スタッドボルト⑥の先端に取り付けられているギャップ調整ナット⑨を右に回してください。ギャップが大きく、調整できない時は調整座金⑦の枚数を減らしてください。なお、調整ナット⑨は3ヶ所ありますので、これらを交互に操作し、円周3ヶ所が均一に規定ギャップになるように調整してください。
- 防水カバー㉖を防水カバー取付ボルト㉕で取り付けます。この時に、防水カバー㉖側面の切欠き部とブレーキゆるめボルト⑤の位置を合わせてください。また、防水カバー㉖の穴とモータ軸⑳の隙間(A部)がほぼ等分になるように防水カバー㉖を取り付けます。
- 防水シール㉓のシール面汚れなどを取り除き、綺麗にします。
- 防水シール㉓を構造図にあるように、固定鉄心①と防水カバー㉖の間に装着し、ゆるめ金具②を取り付けます。この時、防水シール㉓のブレーキゆるめボルト用穴とブレーキゆるめボルト⑤の位置を合わせてください。そして、固定鉄心①周囲の加工面に沿って取り付けてください。(防水シール㉓が蛇行しないように注意してください。水浸入の恐れがあります。)
- 電源を入・切してブレーキ動作を確認してください。
- Vリング㉑を取り付けてください。このとき、Vリング㉑のリップおよびリップの当たり面を綺麗に拭き取り、リップの当たり面に少量のグリスを塗布の上、取付寸法(B部=6mm)を遵守ください。
- ファン⑯、軸用C形止め輪⑮、カバー⑭を取り付けてください。
- 最後にブレーキゆるめボルト⑤および手動解放防止スペーサ④を取り付けてください。



## 8-6 ワンタッチゆるめレバー（オプション）の取り外し・取り付け

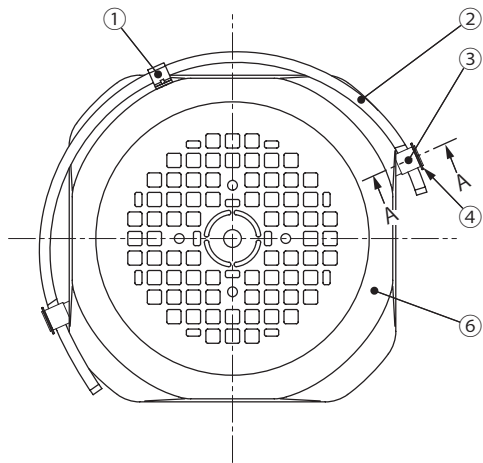
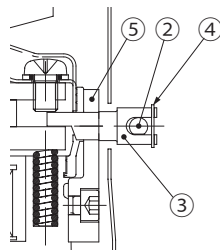


図 8-14

品番	部 品 名
1	ホルダー
2	ゆるめレバー
3	ゆるめピン
4	抜け止めリング
5	ゆるめ金具
6	ファンカバー



A-A

### ●取り外し方法

- (1) 抜け止めリング④(E形止め輪またはC形軸用止め輪) 2ヶ所を外します。
- (2) ゆるめレバー②をホルダー①から外します。
- (3) ゆるめレバー②を片側ずつ外側に広げて、ゆるめピン③から外します。  
(必要以上に広げないでください。)  
ゆるめレバー②を外した後、ゆるめピン③が脱落しないように注意してください。
- (4) ゆるめピン③を外します。
- (5) ファンカバー⑥を外します。

### ●取り付け方法

- (1) ファンカバー⑥を取り付けます。
- (2) ゆるめピン③を脱落しないように注意して、ゆるめ金具⑤に挿入します。
- (3) ゆるめピン③のU字穴に、ゆるめレバー②を片側ずつ外側に広げながら取り付けます。  
(必要以上に広げないでください。)
- (4) 抜け止めリング④を取り付けます。
- (5) ゆるめレバー②を倒して、ブレーキが解放されることを確認してください。
- (6) ゆるめレバー②をホルダー①に固定します。





## 8-7 ブレーキライニングの交換

次の状態になった時は、最寄りの認定サービス店にて新しいブレーキライニングと交換してください。

### (1) FB-1D、FB-1E～FB-5E

ブレーキライニングの厚さが、表 8-3 の使用限界厚さになった時

### (2) MB-003～MB-010

ギャップが限界値になった時(P41 参照)

### (3) FB-01A1～FB-05A1

ギャップ調整後、再度ブレーキのギャップが限界値(P42、P48 参照)になった時

表 8-3 ブレーキライニング寸法

ブレーキ形式	ブレーキライニング寸法図	初期厚さ $t_0$ (mm)	使用限界厚さ $t_0$ (mm)
MB-003、MB-005、MB-010		7.0	—
FB-01A1、FB-02A1、FB-05A1			6.0
FB-1D			7.8
FB-1E			8.0
FB-1HE、FB-2E			8.4
FB-3E	10.4		
FB-5E		10	6.0

- ・使用開始当初は、摩擦面の関係で所定のブレーキトルクが出ないことがあります。また保持用途のみでの使用や、使用しない状態が長期間にわたると、ブレーキトルクが低下することがあります。このような場合には、できるだけ軽負荷な条件でブレーキON・OFFによる摩擦面のすり合わせを行ってください。
- ・交換時は、ボス、板バネ（FB-5Eはギャップ調整ナットを含む）をセットで交換してください。
- ・動作回数200万回以上、または出荷後10年以上経つものは、使用限界厚さになっていなくても点検を実施して頂き、継続使用が可能か確認をお願いします。
- ・各機械部品の状態については、下記の点にご注意ください。
  - ライニング材に割れ・欠けはないか
  - ライニング材とディスクの間に、はがれやすきまはないか
  - ブレーキライニングのスプライン部に、割れ・欠けや段付摩耗はないか
  - スタッドボルトと可動鉄心の当たり面に、段付摩耗はないか
- ・屋外や湿度が高い環境でご使用していた場合や、長期間の保管または運転休止をしていたブレーキは、製造日から10年以上経過した場合には、使用限界厚さになっていなくても交換をお願いします。

## 8-8 Vリング、防水シールの交換（屋外形の場合）

Vリング、防水シールは、経年劣化などにより、防水性が低下しますので3年を目安に最寄りの認定サービス店にご連絡ください。なお、オイルシール・Vリング摺動面に摩耗、錆が発生している場合は新品と交換してください。摺動面は炭素鋼材質の為、雨水、凝結などにより錆が発生・進行し、オイルシール損傷に繋がる可能性がありますので、定期的な防錆処置をお願いします。

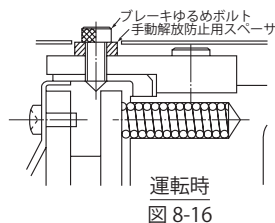
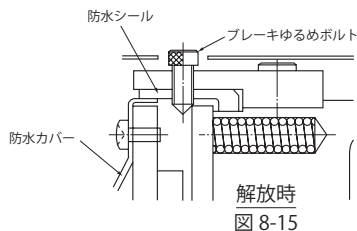
## 8-9 ブレーキの手動解放操作

電源を入れないで手動操作にてブレーキを解放したい場合は、ブレーキゆるめ装置を次の要領で操作してください。

### ■ FB ブレーキ (FB-01A1～FB-05A1 はオプション)

- (1) 対角 2ヶ所のブレーキゆるめボルトを一旦外し、手動解放防止用スペーサを取り除いた後、再度ボルトを六角スパナでねじ込んでいくとブレーキは解放されます。この時ブレーキゆるめボルトを回し過ぎないようにしてください。(ブレーキが解放されたか確認しながらブレーキゆるめボルトを回してください。)(図 8-15、8-16 参照)
- (2) ブレーキを解放した後、再び元の状態に復帰させる場合は、安全のため(1)で取り外した手動解放防止用スペーサを元どおりに取り付けてください。(図 8-16 参照)
- (3) ブレーキゆるめボルトのサイズは次の通りです。

ブレーキ形式	ボルトサイズ
FB-01A1～FB-05A1、FB-1D	M5
FB-1E～FB-2E	M6
FB-3E	M8
FB-5E	M10



注) 屋内形の場合、防水シールと防水カバーは付きません。

### ■ ワンタッチゆるめレバー方式 (オプション)

ゆるめレバーを押し倒すだけで、ブレーキの解放操作を行うことができます。(図 8-17 参照)

- (1) ゆるめレバーをホルダーから引き上げ、負荷側または反負荷側に倒せばブレーキは解放されます。(仕様によっては、ゆるめレバーを負荷側に倒せない場合があります。)  
この時、ゆるめレバーを倒しすぎないようにしてください。倒しすぎるとブレーキが損傷するおそれがあります。(ブレーキが解放されたか確認しながら、ゆるめレバーを倒してください)
- (2) モータ運転時には、必ずゆるめレバーを元の位置に戻し、ホルダーにセットしてください。  
ブレーキが確実に作動していることを確認してから運転を開始してください。

注) レバーを倒している間はブレーキが解放されますが、レバーから手を離すとブレーキがかかります。

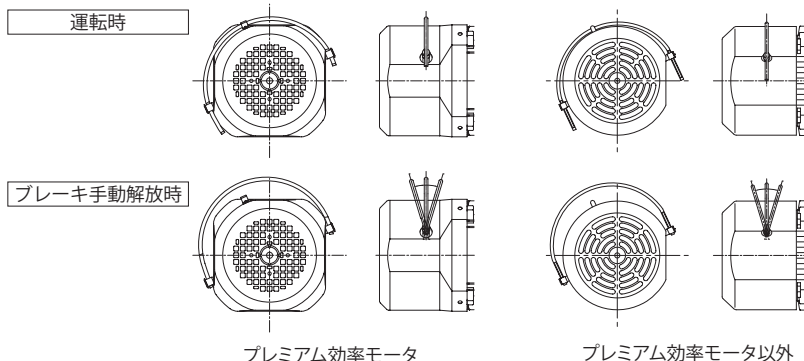


図 8-17

## 【9】トラブルと処置 共通

本製品になんらかの異常が生じた場合は、表 9-1、9-2 をご参照の上、早めに適切な処置を行ってください。処置を行っても回復しない場合は、最寄りの認定サービス店までご連絡ください。

表 9-1 トラブルと処置

トラブルの内容		原因	処置
無負荷でモータが回らない		停電	電力会社に連絡する
		電気回路の不良	回路部分を点検する
		ヒューズの溶断	ヒューズを取り替える
		保護装置の作動	作動原因を取り除き復帰させる
		負荷のロック	負荷、保護装置を点検、調査する
		開閉器の接触不良	接触部を調整する
		モータ固定子巻線の断線	認定サービス店に相談する
		軸受破損	認定サービス店に相談する
		カパナスイッチの不良 (0.1～0.4kW単相モータ)	認定サービス店に相談する
		コンデンサ破損(単相モータ)	認定サービス店に相談する
		三相が単相として働いている	電源を電圧計で調べる モータや変圧器のコイル、接触器、 ヒューズなどを調べて修理または 取り替える
		ブレーキ摩擦面の錆び付き	ブレーキの清掃を認定サービス店 に依頼する
	ブレーキギャップの調整不良	ブレーキギャップを再調整する (P42～53参照)	
無負荷でモータは回るが低速軸が回らない		ギヤ部の過負荷などによる損傷	認定サービス店に相談する
無負荷で低速軸は回るが 負荷をかけると 回転が上がらず過熱する 停止する	開閉器が過熱する	開閉器の容量不足	規定のものに取り替える
		過負荷	規定の負荷まで下げる
	ヒューズが切れる	ヒューズの容量不足	規定のものに取り替える
		過負荷	規定の負荷まで下げる
	回転が上がらず過熱する	カパナスイッチの不良 (0.1～0.4kW単相モータ)	認定サービス店に相談する
		電圧降下	電力会社と相談する
		過負荷	規定の負荷まで下げる
		コンデンサ容量低下(単相モータ)	認定サービス店に相談する
	停止する	モータ固定子巻線の短絡	認定サービス店に相談する
		キーが入っていない	キーを入れる
		軸受焼損	認定サービス店に相談する
		保護装置の調整不良	保護装置を調整する
	逆回転する	結線誤り	接続を替える
	ヒューズが切れる	口出線が短絡している	認定サービス店に相談する
モータと始動器間の接続不良		接続を完全にする	
過度の温度上昇	過負荷	規定の負荷まで下げる	
	電圧降下または電圧上昇	電力会社へ相談する	
	カパナスイッチの不良 (0.1～0.4kW単相モータ)	認定サービス店に相談する	
	運転用コンデンサ容量低下 (単相モータ)	認定サービス店に相談する	
	使用場所の周囲温度が高い	換気方法を改善する	
	軸受損傷	認定サービス店に相談する	
	減速部部品が過負荷などにより 異常摩耗している	認定サービス店に相談する	

# 共通 【9】 トラブルと処置

表 9-2 トラブルと処置

トラブルの内容		原因	処置	
グリース漏れ	高・低速軸シール部からの油脂分のにじみ出しや少量のたれ	オイルシールに塗布したグリース油脂分の初期ににじみ出し	一度オイルシール周りを拭き取り様子を見てください	
	高・低速軸部からのグリース漏れ	オイルシール、もしくは軸(またはカラー)の損傷	認定サービス店に相談する	
	枠・外力カバーなどの合せ面からのグリース漏れ	締付ボルトのゆるみ	締付ボルトを正常に締める	
	モータ内部へのグリース漏れ	オイルシールの損傷	認定サービス店に相談する	
異常な音がする 振動が異常に大きい	軸受にゴミや異物が入っているか、軸受に損傷が発生している		認定サービス店に相談する	
	減速部部品が異物をかみ込んでいる		認定サービス店に相談する	
	減速部部品に損傷が発生している		認定サービス店に相談する	
	据付面が平らでないことによるケースの歪み		据付台を平らにするか、ライナーなどで調整する	
	据付台の剛性が不足していることによる共振		据付台に補強などで剛性を上げる	
	相手機械との軸心の不一致		軸心を一致させる	
モータに異常な音がする	相手機械の振動が伝わっている		本製品を単独運転して騒音源を調べる	
	異物の混入		認定サービス店に相談する	
	軸受の損傷		認定サービス店に相談する	
	ブレーキギャップ調整不良		ブレーキギャップを調整する(P42～53参照)	
	ブレーキライニングの摩耗		ブレーキライニングの交換を認定サービス店に依頼する	
	ブレーキ部電磁石コイルの焼損		認定サービス店に相談する	
	整流器のパンク		認定サービス店に相談する	
	ブレーキボス部の板バネのはずれまたは損傷		認定サービス店に相談する	
	カパナスイッチの不良(0.1～0.4kW 単相モータ)		認定サービス店に相談する	
ブレーキのききが悪い	動作しない	ブレーキゆるめボルトの復帰忘れ	ゆるめボルトを復帰する	
	スリップする (制動時間が長くなった)	分解後の調整不良		認定サービス店に再調整を依頼する
		急制動回路を採用していない		急制動回路に変更する(P22～32参照)
		ブレーキライニング部に異物混入、油の付着		認定サービス店に清掃を依頼する
		ブレーキライニングの摩耗		ブレーキギャップを調整する ブレーキライニングの交換を認定サービス店に依頼する
		ブレーキギャップの不揃い		ブレーキギャップを調整する
		過負荷		規定の負荷まで下げる
	ブレーキゆるめボルトの復帰不十分		ゆるめボルトを復帰する	
インパル スがトリップする	過電流遮断	急加減速運転 負荷に急激な変動がある	加減速時間を長くする 負荷の変動を小さくする	
	地絡過電流	出力側で地絡	地絡しないよう処理する	
	直流過電流	出力側で短絡	短絡しないよう処理する 電線を点検する	
	回生過電圧遮断	急減速運転	減速時間を長くする 制動頻度を減らす	
	サーマル動作	過負荷	規定の負荷まで下げる	



## 10-1 構造図 (サイクロ減速機構造 1 段形)

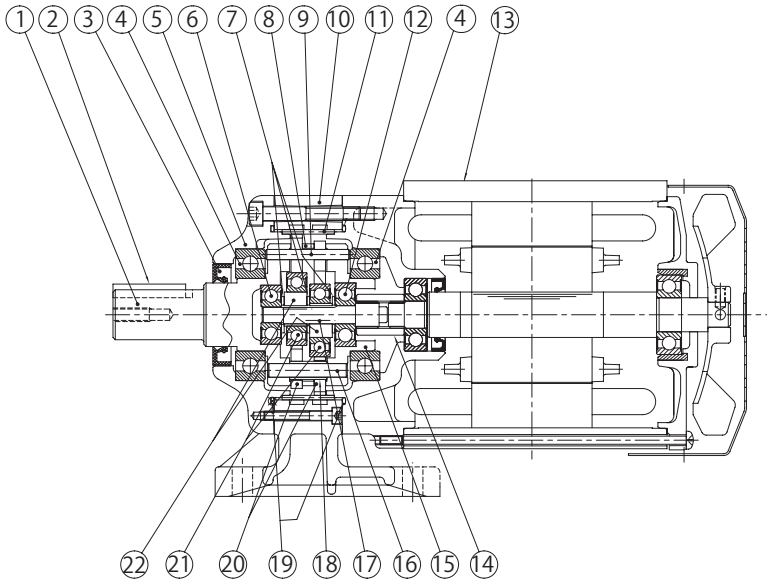


図 10-1 CNHM 形、サイクロ減速機構造 1 段形 (例：枠番 5087)

表 10-1 ギヤモータ主要部品

品番	部品名	品番	部品名	品番	部品名	品番	部品名
1	低速軸 (出力軸)	7	ディスタンスピース	13	モータ	19	Oリング
2	キー	8	サシワ	14	継スプライン	20	曲線板
3	オイルシール	9	内ピン	15	キャリア	21	軸受
4	軸受	10	脚付枠	16	キャリアピン	22	偏心体
5	カバー	11	外ピン	17	センター軸		
6	軸受	12	軸受	18	キャリアピンパイプ		



# 【10】 構造図

## 10-2 構造図 (トラクションドライブ)

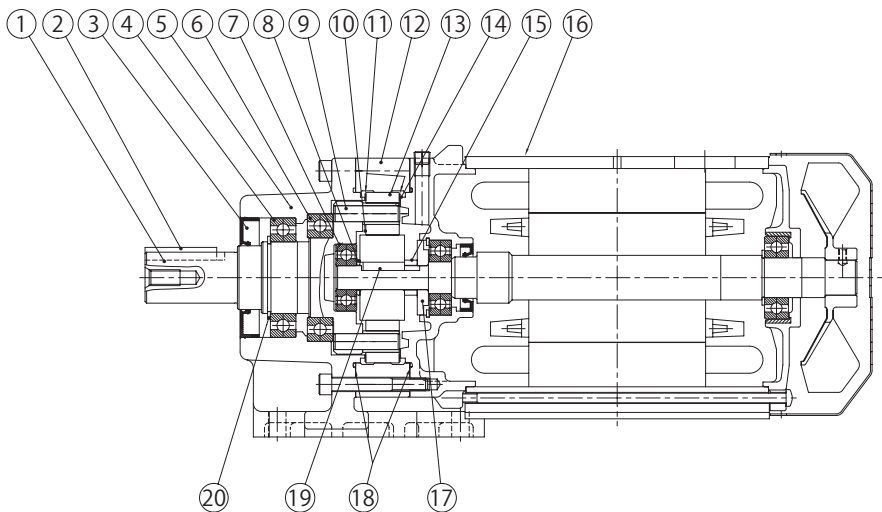


図 10-2 CNHM 形、トラクションドライブ (例：枠番 510R)

表 10-2 ギヤモータ主要部品

品番	部品名	品番	部品名	品番	部品名	品番	部品名
1	低速軸 (出力軸)	7	軸受	13	遊星ローラ	19	キー
2	キー	8	ディスタンスピース	14	内ローラ	20	止め輪
3	オイルシール	9	内ピン	15	ディスタンスピース		
4	軸受	10	サンローラ	16	モータ		
5	横外カバー	11	軌道輪	17	油切り		
6	軸受	12	固定輪	18	Oリング		

10-3 構造図 (遊星歯車)

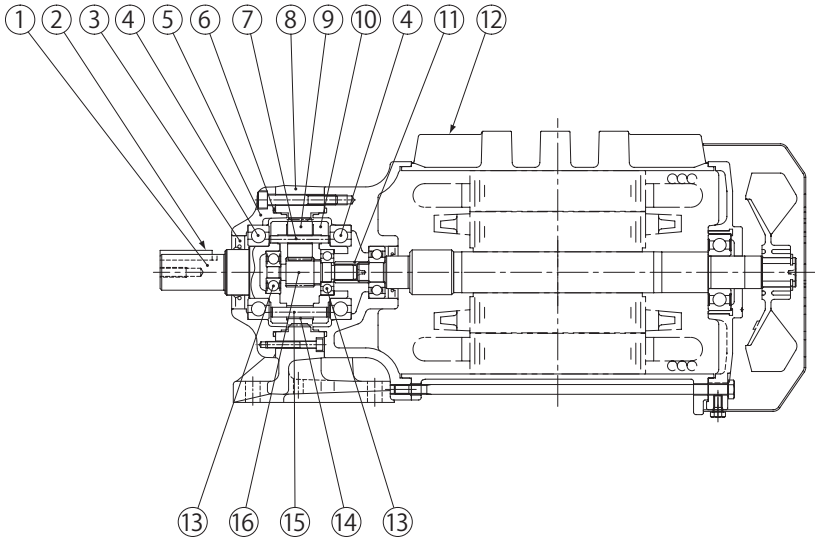


図 10-3 PNHM 形、遊星歯車 (例：枠番 5083)

表 10-3 ギヤモータ主要部品

品番	部品名	品番	部品名	品番	部品名	品番	部品名
1	低速軸 (出力軸)	5	カバー	9	遊星歯車	13	軸受
2	キー	6	Oリング	10	キャリア	14	キャリアピンパイプ
3	オイルシール	7	内ピン	11	継スプライン	15	キャリアピン
4	軸受	8	脚付内歯車	12	モータ	16	太陽歯車

# 【MEMO】

---



応用製品

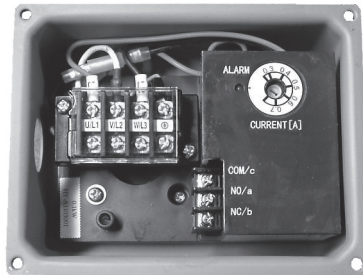
ALTAX®NEO

カレントリミッタ付アルタックス®NEO

カレントリミッタ（電流検知式過負荷検出装置）部用の説明書です。  
減速機部およびモータ部の取り扱いについては、P1～61を合わせてご覧ください。

目次

【11】仕様・据付 .....	64
【12】配線 .....	65
【13】設定 .....	66
【14】運転 .....	67



⚠ 危険

- チップコンベアの駆動に使用する場合は、直接切削液がかかる場所で使用しないでください。
- 密閉された環境で使用しないでください。許容範囲以上の周囲温度となり、電気部品に悪影響を与えるおそれがあります。

11-1 仕様

表 11-1 カレントリミッタ(電流検知式過負荷検出装置)の仕様

適用モータ容量		三相モータ 0.1kW	三相モータ 0.2kW
電源		商用電源 200V 50/60Hz、220V 60Hz (インバータ駆動不可)	
過負荷検知電流	初期設定値 <sup>注1</sup>	0.6A ± 0.05A	1.1A ± 0.09A
	設定範囲 <sup>注2</sup>	0.3 ~ 0.7A	0.6 ~ 1.4A
	電流精度 <sup>注1</sup>	設定目盛に対して ± 0.05A	設定目盛に対して ± 0.09A
始動時不検知時間		2s (固定、許容誤差 2.0 ~ 2.5s)	
過負荷検知時間		0.3s (固定、許容誤差 0.2 ~ 0.3s)	
保護機能	遮断方式	モータ電流自己遮断 (U相、W相の2相遮断)	
	動作	遮断状態を自己保持	
	復帰	電源遮断(1s以上)後、電源再投入	
過負荷検出信号 出力端子 (3端子端子台)	種類	ドライ 1c 接点 過負荷時動作	
	最小適用負荷 <sup>注3</sup>	DC5V 10mA	
	定格負荷	AC250V 3A、DC30V 3A	

- 注) 1. 電源電圧の変動などにより、設定目盛に対して電流値の誤差が生じますので、実機でご確認ください。
2. 電流設定範囲は設定可能な保証範囲であり、電流値設定ボリュームの上限値、下限値を示すものではありません。
3. 過負荷検出信号出力端子のリレー出力を、プログラマブルロジックコントローラ (PLC) へ直接入力する場合は、リレー接点の接触不良防止のため、微小電流用リレーの使用を推奨します。

11-2 据付場所

- 周囲温度 0 ~ 40℃
- 周囲湿度 45 ~ 85%RH、ただし結露しないこと
- 高度 1000m 以下
- 雰囲気
- ・腐食性ガス・爆発性ガス・蒸気のないこと
  - ・塵埃を含まない換気の良い場所であること。
- 設置場所 屋内(塵埃の少ない、水がかからない場所)、ただし密閉された環境は不可
- 振動 4.9m/s<sup>2</sup> 以下

- ・据付場所の条件は、カレントリミッタが付いていないアルタックスNEOと異なります。
- ・点検、保守などの各種作業が容易に行える場所に据え付けてください。
- ・十分剛性のある架台の上に据え付けてください。

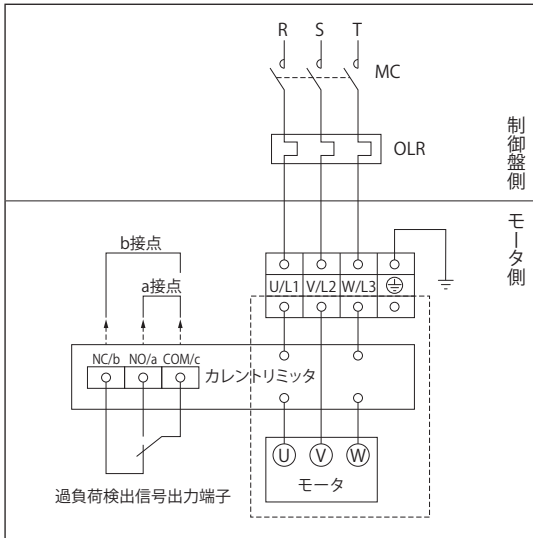
## ⚠ 危険

- 端子箱のネジや使用しないケーブル導入穴のゴム栓などは、ゆるみがないように確実に取り付けてください。チップコンベアの駆動に使用する場合は、切削液がミストとなって端子箱内に浸入し、電気部品に悪影響を与えるおそれがあります。

## ⚠ 注意

- 運転中は端子箱のカバーを開けないでください。感電のおそれがあります。
- 端子箱のカバーを取り外した状態で運転しないでください。作業後は、端子箱のカバーをもとの位置に取り付けてください。感電のおそれがあります。
- 端子箱内に不要なビス類を残したままにしないでください。ショートの原因となります。
- カレントリミッタだけでは相手機械を保護できない場合がありますので、過負荷保護装置やサーマルリレーを設置してください。
- 過負荷の原因を除去する時は、必ず電源を遮断してください。カレントリミッタの過負荷検出機能が作動した後はモータは停止状態を保持しますが、瞬時停電やノイズなどによる誤作動ですぐに自動復帰する場合があります。モータが再始動し、けがをする恐れがあります。
- インバータ駆動は絶対に行わないでください。高調波を含む電圧によりカレントリミッタが破損します。
- 高調波やノイズを多く含む電源に接続する場合は、電源のノイズ対策を実施してください。

## 12-1 配線



MC：電磁接触器

OLR：過負荷保護装置またはサーマルリレー

— お客様にてご準備ください。

- ・ [ ] 部は工場出荷時に結線済みです。
- ・ 過負荷検出信号出力端子は、カレントリミッタ作動時のリレー出力（ドライ接点）です。警告表示などにご使用ください。

⚠ 危険

- 運転中は電流値設定ボリュームを操作しないでください。感電のおそれがあります。
- 過負荷検知電流値は、出力トルク時の電流値以下に設定してください。出力トルク時の電流値を上回る値で設定した場合は過負荷検知ができず、ギヤが破損したりモータが焼損する場合があります。
- 調整の際、電流値設定ボリュームを強く押し込まないでください。電流値設定ボリュームが破損します。
- 電源電圧の変動などにより、設定目盛に対して電流値の誤差が生じますので、実機でご確認ください。

13-1 設定

表 13-1 工場出荷時設定電流値

モータ容量	工場出荷時設定電流値
0.1kW	0.6A
0.2kW	1.1A

- ・工場出荷時は、暫定値として表 13-1 の電流値に設定しています。必ず使用する電源の定格電流値以下に再設定をお願いします。
- ・トルク制限機種の場合は、出力トルク時の電流値以下に設定してください。
- ・電流値設定ボリュームは精密マイナスインドリバーなどを使用して調整することができます。
- ・カレントリミッタの過負荷検出機能が作動すると、ALARM の LED が点灯します。

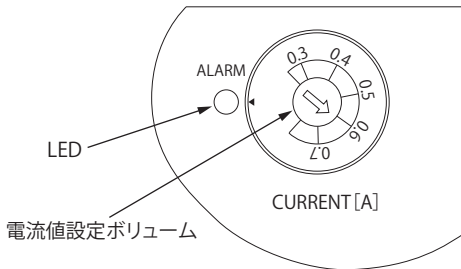


図 13-1 カレントリミッタ電流値設定部 (例：0.1kW 用)

## 14-1 カレントリミッタの作動と復帰

### ①始動時

始動直後（始動時不検知時間）は、モータの始動電流でカレントリミッタが作動しないようにするため、過負荷検知を行いません。

### ②過負荷発生

過負荷検知電流の設定値を超える電流値を、過負荷検知時間以上検知した場合、保護機能が作動してモータが停止します。

保護機能作動中は、カレントリミッタの U-W 間に電源が供給されていてもモータ電流は遮断され、停止状態を保持します。

### ③過負荷原因の除去

過負荷の原因を除去する時は、必ず電源を遮断（MC を OFF）してください。

カレントリミッタの過負荷検出機能が作動した後はモータは停止状態を保持しますが、瞬時停電やノイズなどによる誤作動ですぐに自動復帰してモータが再始動する場合があります。

### ④復帰

過負荷原因を除去した後、電源を再投入（MC を ON）するとモータは再始動します。

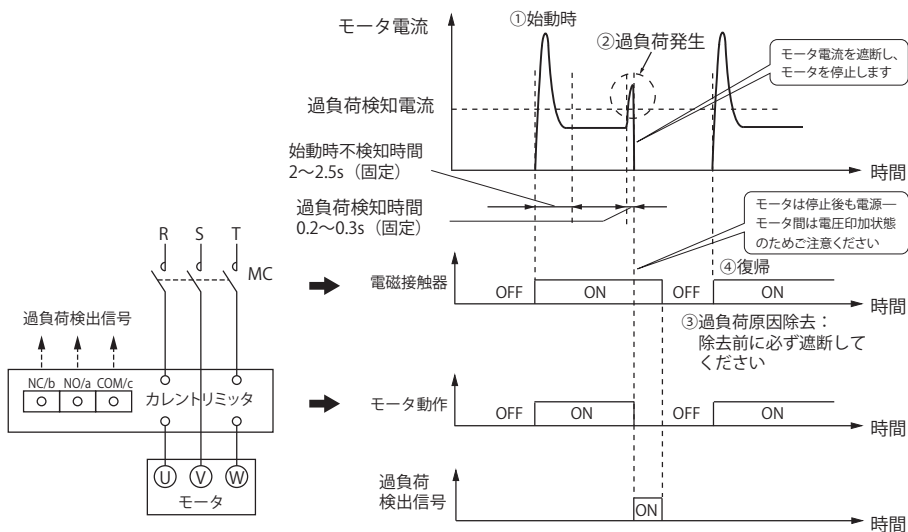


図 14-1 カレントリミッタ作動状況

# 共通 【15】 保証

当社納入製品の保証範囲は、当社製作範囲に限定致します。  
保証(期間および内容)

保証期間	新品に限り、工場出荷後 18 ヶ月または稼働後 12 ヶ月のうちいずれか短い方をもって保証期間と致します。
保証内容	<p>保証期間内において、取扱説明書に準拠する適切な据付、連結ならびに保守管理が行われ、かつ、カタログに記載された仕様もしくは別途合意された条件下で正しい運転が行われたにも拘わらず、本製品が故障した場合は、下記保証適用除外の場合を除き無償で当社の判断において修理または代品を提供致します。</p> <p>ただし、本製品がお客様の他の装置等と連結している場合において、当該装置等からの取り外し、当該装置等への取り付け、その他これらに付帯する工事費用、輸送等に要する費用ならびにお客様に生じた機会損失、操業損失その他の間接的な損害については当社の補償外とさせていただきます。</p>
保証適用除外	<p>下記項目については、保証適用除外とさせていただきます。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 本製品の据付、他の装置等との連結の不具合に起因する故障</li> <li>2. 本製品の保管が当社の定める保管要領書に定める要領によって実施されていないなど、保守管理が不十分であり、正しい取扱いが行われていないことが原因による故障</li> <li>3. 仕様を外れる運転その他当社の知り得ない運転条件、使用状態に起因する故障または当社推奨以外の潤滑油を使用したことによる故障</li> <li>4. お客様の連結された装置等の不具合または特殊仕様に起因する故障</li> <li>5. 本製品をお客様にて分解、部品交換、および改造を施した場合（ブレーキギャップの点検、調整や、ブレーキの手動解放操作等の取扱説明書記載項目を除く）</li> <li>6. お客様の支給受け部品もしくはご指定部品の不具合により生じた故障</li> <li>7. 地震、火災、水害、塩害、ガス害、落雷、その他の不可抗力が原因による故障</li> <li>8. 正常なご使用方法でも、軸受、オイルシール等の消耗部品が自然消耗、摩耗、劣化した場合の当該消耗部品に関する保証</li> <li>9. 前各号の他、当社の責めに帰すことのできない事由による故障</li> </ol>

## サービス拠点・認定サービス店一覧

修理・メンテナンスが必要になった場合、全国に広がるサービスネットワークで迅速に対応します。

### 北海道・東北

			TEL	FAX	
札幌	住友重機械工業(株)	〒007-0847	北海道札幌市東区北47条東16-1-38	011-781-9803	011-781-9807
室蘭	日鉄テックスエンジ(株)	〒050-0087	北海道室蘭市仲町12	0143-47-5515	0143-47-8755
青森	東洋産業(株)	〒039-1168	青森県八戸市八太郎6-5-40	0178-21-2373	0178-21-2407
秋田	高山建設工業(株)	〒011-0911	秋田県秋田市飯島字家の下11-5	0185-53-2161	0185-55-2002
酒田	(株)大谷商会	〒998-0102	山形県酒田市京田4-5-1	0234-41-0131	0234-41-0132
仙台	(株)若生電機製作所	〒984-0014	宮城県仙台市若林区六丁の目元町12-6	022-288-6265	022-288-7300

### 関東・甲信越

東京	住友重機械工業(株)	〒335-0031	埼玉県戸田市美女木5-9-13	048-449-4755	048-449-4785
新潟	小出電機(株)	〒950-0812	新潟県新潟市東区豊1-13-31	025-274-2141	025-274-8103
北関東	成光興産(株)	〒329-0201	栃木県小山市粟宮1061-1	0285-45-9130	0285-41-1031
鹿島	長宅電機工業(株)	〒314-0013	茨城県鹿嶋市新浜21	0299-82-4576	0299-82-0048
千葉	(株)川崎興産	〒290-0044	千葉県市原市玉前西1-1-43	0436-23-1501	0436-21-7826
東京西	成光興産(株)	〒190-1221	東京都西多摩郡瑞穂町箱根ヶ崎2098	042-568-7640	042-568-7641
神奈川	(株)川崎興産	〒215-0002	神奈川県川崎市麻生区多摩美2-15-11	044-966-1531	044-966-1585

### 東海・北陸

名古屋南	住友重機械工業(株)	〒474-0023	愛知県大府市大東町2-97-1	0562-45-6402	0562-44-1998
北陸	住友重機械工業(株)	〒939-8071	富山県富山市上袋327-1	076-491-5660	076-491-5604
静岡	中澤電機(株)	〒424-0055	静岡県静岡市清水区吉川793	0543-46-6220	0543-46-5923
豊橋	(株)夏目電業所	〒442-0808	愛知県豊川市豊ヶ丘町118	0533-86-4823	0533-86-8178
名古屋西	(株)カトウ電機	〒451-0063	愛知県名古屋市中区押切2-3-23	052-524-0400	052-524-1274
名古屋北	伊藤電機(株)	〒485-0059	愛知県小牧市小木東1-130	0568-39-5366	0568-39-5521

### 関西

大阪東	住友重機械工業(株)	〒567-0865	大阪府茨木市横江2-1-20	072-637-3901	072-637-5774
滋賀	井原工業(株)	〒525-0041	滋賀県草津市青地町740-1	077-561-8062	077-561-8063
大阪西	(株)大成電機工業所	〒660-0832	兵庫県尼崎市東初島町2-24	06-6487-0491	06-6487-0492
大阪南	井原工業(株)	〒551-0021	大阪府大阪市大正区南恵加島5-8-6	06-6553-9221	06-6553-7675
和歌山	長宅電業(株)	〒640-8392	和歌山県和歌山市中之島1795	073-422-1324	073-428-3203
姫路東	西播電機(株)	〒670-0982	兵庫県姫路市岡田499-8	079-298-0061	079-298-0066
姫路西	日鉄テックスエンジ(株)	〒671-1123	兵庫県姫路市広畑区富士町1 日本製鉄(株)広畑製鉄所内	079-236-4440	079-238-3921

### 中国・四国

岡山	住友重機械工業(株)	〒701-0113	岡山県倉敷市栗坂854-10	086-464-3681	086-464-3682
米子	(有)協立技研	〒683-0845	鳥取県米子市旗ヶ崎2216	0859-35-0489	0859-35-0512
広島	広和機工(株)	〒738-0021	広島県廿日市市木村港北3-47	0829-32-3201	0829-32-3204
宇部	広和機工(株)	〒759-0121	山口県宇部市大字棚井字門田501-5	0836-41-3622	0836-41-1188
新居浜	東洋精機工業(株)	〒792-0892	愛媛県新居浜市黒島1-5-16 黒島工業団地	0897-45-2222	0897-45-2538
徳島	東洋精機工業(株)	〒779-1236	徳島県阿南市那賀川町工地596-1	0884-21-2170	0884-21-2171

### 九州・沖縄

福岡	住友重機械工業(株)	〒812-0025	福岡県福岡市博多区店屋町8-30 博多フコク生命ビル	092-431-2678	092-431-2694
延岡	(有)光陽電機	〒882-0035	宮崎県延岡市日の出町2-8-12	0982-32-5612	0982-21-7888
南九州	広和機工(株)	〒866-0891	熊本県八代市古閑浜町西割2683-1	0965-37-8081	0965-37-8082
沖縄	(株)長嶺産業	〒901-1206	沖縄県南城市大里字仲間466-1	098-882-8500	098-882-9092

営業所		TEL	FAX
北海道	〒007-0847 北海道札幌市東区北 47 条東 16-1-38	011-781-9802	011-781-9807
仙台	〒980-0811 宮城県仙台市青葉区一番町 3-3-16 オー・エックス芭蕉の辻ビル	022-264-1242	022-224-7651
北関東	〒330-0854 埼玉県さいたま市大宮区桜木町 4-242 鐘塚ビル	048-650-4700	048-650-4615
千葉	〒260-0045 千葉県千葉市中央区弁天 1-15-1 細川ビル	043-206-7730	043-206-7731
東京	〒141-6025 東京都品川区大崎 2-1-1 ThinkPark Tower	03-6737-2520	03-6866-5171
横浜	〒220-0005 神奈川県横浜市西区南幸 2-19-4 南幸折目ビル	045-290-6893	045-290-6885
長野	〒380-0936 長野県長野市岡田町 166 森ビル	026-226-9050	026-226-9045
富山	〒939-8071 富山県富山市上袋 327-1	076-491-5660	076-491-5604
金沢	〒920-0919 石川県金沢市南町 4-55 WAKITA 金沢ビル	076-261-3551	076-261-3561
静岡	〒422-8063 静岡県静岡市駿河区馬淵 3-2-25 T.K BLD	054-654-3123	054-654-3124
中部	〒460-0003 愛知県名古屋市中区錦 1-5-11 名古屋伊藤忠ビル	052-218-2980	052-218-2981
四日市	〒510-0064 三重県四日市市新正 4-17-20	059-353-7467	059-354-1320
滋賀	〒529-1601 滋賀県蒲生郡日野町大字松尾 334	0748-53-8900	0748-53-3510
京都	〒604-8187 京都府京都市中京区御池通東洞院西入ル笹屋町 435 京都御池第一生命ビル	075-231-2515	075-231-2615
大阪	〒530-0005 大阪府大阪市北区中之島 2-3-33 大阪三井物産ビル	06-7635-3663	06-7711-5119
神戸	〒650-0044 兵庫県神戸市中央区東川崎町 1-3-3 神戸ハーバーランドセンタービル	078-366-6610	078-366-6625
岡山	〒701-0113 岡山県倉敷市栗坂 854-10	086-463-5678	086-463-5608
広島	〒732-0827 広島県広島市南区稲荷町 4-1 広島稲荷町 NK ビル	082-568-2521	082-262-5544
四国	〒792-0003 愛媛県新居浜市新田町 3-4-23 SES ビル	0897-32-7137	0897-34-1303
北九州	〒802-0001 福岡県北九州市小倉北区浅野 2-14-1 KMM ビル	093-531-7760	093-531-7778
福岡	〒812-0025 福岡県福岡市博多区店屋町 8-30 博多フコク生命ビル	092-283-3277	092-283-3177

修理・メンテナンスのお問い合わせ サービステクニカルセンター		TEL	FAX
名古屋	〒474-0023 愛知県大府市大東町 2-97-1	0562-45-6402	0562-44-1998

技術的なお問い合わせ お客様相談センター			
		<a href="https://www.shi.co.jp/ptc/">https://www.shi.co.jp/ptc/</a>	
営業時間		フリーダイヤル	0120-42-3196
月曜日～金曜日 9:00～11:45 13:00～16:45		携帯電話から	0570-03-3196
(祝日・弊社休業日を除く)		FAX	0562-48-5183

記載内容は、製品改良などの理由により予告なく変更することがあります。